Dane aktualne na dzień: 27-10-2026 06:57

Link do produktu: https://cncworld.pl/agregat-malarski-szpachlarski-hydrodynamiczny-cnctech-pt-85-5kw-230-bar-8-5-lmin-p-1106.html

Agregat malarski - szpachlarski hydrodynamiczny CNCTech PT-85 | 5kW – 230 bar | 8,5 l/min

Cena brutto	**19 999,00 zł**
Cena netto	**16 259,35 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**PT-85**
Kod producenta	**PT-85**

Opis produktu

Agregat malarski - szpachlarski CNCTech PT-85

Duże powierzchnie? Przejdź na natrysk.

5000 WDo 230 barDo 8,5 l/minSilnik bezszczotkowyNatrysk airless

Mniej wałkowania. Więcej pomalowanej powierzchni.

Ściany, sufity i kolejne pomieszczenia do wykończenia — przy większych zleceniach liczy się sprawna praca. **PT-85 podaje materiał pod wysokim ciśnieniem prosto do pistoletu**, a Ty prowadzisz strumień po malowanej powierzchni.

To elektryczny agregat hydrodynamiczny do nakładania powłok metodą bezpowietrzną. Mocny napęd, regulacja ciśnienia i konstrukcja na kołach tworzą praktyczne stanowisko do prac malarskich i wykończeniowych.

Cztery powody, żeby sięgnąć po PT-85

1

Natrysk bez kompresora

Technologia airless rozpyla materiał pod ciśnieniem wytwarzanym przez pompę. Do samego natrysku nie potrzebujesz osobnego kompresora.

2

Zapas wydajności

Silnik 5000 W i maksymalny przepływ 8,5 l/min pozwalają dobrać urządzenie do prac na większych powierzchniach.

3

Mniej obsługi napędu

Silnik bezszczotkowy nie wymaga okresowej wymiany szczotek węglowych.

4

Wygodne przemieszczanie

Rama z uchwytem i dużymi kołami ułatwia przestawianie agregatu między stanowiskami.

Zobacz natrysk na budowie

Producent przedstawia pokaz aplikacji masy szpachlowej modelem PT-85.

Otwórz film

Natrysk materiału na sufit

Pokaz aplikacji masy szpachlowej z użyciem pistoletu na przedłużce.

Otwórz film

PT-85 na stanowisku pracy

Ujęcie podłączonego agregatu w miejscu prowadzenia prac.

Nagranie producenta pokazuje wersję PUTTER. Oferowana wersja CNCTech jest widoczna na zdjęciach. Dobór konkretnej masy wymaga sprawdzenia jej przeznaczenia do natrysku airless i zaleceń producenta materiału.

Zobacz PT-85 z bliska

Krótkie ujęcia prezentacyjne producenta pokazują konstrukcję i detale tego modelu.

Otwórz film

Pompa i konstrukcja z bliska

Ujęcie przedniej części agregatu PT-85.

Otwórz film

Panel zawsze pod ręką

Zbliżenie na panel i obudowę napędu.

Otwórz film

Zobacz agregat z każdej strony

Prezentacja urządzenia na obrotowej platformie.

Filmy przedstawiają wersję producenta PUTTER. Oferowana wersja z oznaczeniami CNCTech jest pokazana na zdjęciach produktu.

Ciśnienie pod kontrolą

Ustaw parametry przy urządzeniu

Cyfrowy wyświetlacz pokazuje ciśnienie w barach, a pokrętło pozwala zmieniać jego ustawienie. **Dobierz ciśnienie i dyszę do konkretnego materiału**, zamiast pracować zawsze na maksymalnej wartości.

Czytelny panel skupia podstawowe elementy obsługi w jednym miejscu. Masz dostęp do włącznika, regulacji i bieżącego wskazania ciśnienia.

Materiał prosto z pojemnika

Pompa tłokowa zamiast małego zbiorniczka

Układ zasysający pobiera materiał z podstawionego pojemnika. **Nie musisz napełniać małego kubka przy pistolecie** — to wygodne przy malowaniu większych powierzchni.

Na wejściu znajduje się sitko ssawne. Po zakończeniu pracy oczyść układ i filtr zgodnie z zaleceniami dla używanego materiału.

Przestaw, uporządkuj, pracuj dalej

Duże koła robią różnicę

Przetocz agregat bliżej kolejnego stanowiska. Uchwyt transportowy i duże koła ułatwiają przemieszczanie urządzenia, a rama pozwala stabilnie je ustawić do pracy.

Drobiazgi mają swoje miejsce

Schowek z pokrywą pozwala odłożyć podręczne akcesoria. Wąż można uporządkować na górnym uchwycie — mniej luźnych elementów przy przenoszeniu stanowiska.

Od ściany do kolejnego zlecenia

Wnętrza

Malowanie ścian i sufitów materiałami przeznaczonymi do aplikacji airless.

Większe powierzchnie

Prace wykończeniowe w pomieszczeniach mieszkalnych, biurach i lokalach użytkowych.

Powłoki zewnętrzne

Natrysk odpowiednio dobranych powłok elewacyjnych i ochronnych, zgodnie z kartą techniczną materiału.

Najpierw materiał, potem ustawienia. Sprawdź, czy producent farby dopuszcza natrysk bezpowietrzny, i dobierz dyszę, filtr oraz ciśnienie. Rzeczywista wydajność zależy od lepkości materiału, dyszy i warunków pracy.

Wąż i pistolet pod ręką

Ty prowadzisz pistolet, agregat podaje materiał

Wąż łączy pompę z pistoletem, więc podczas natrysku pracujesz samym pistoletem. Po zakończeniu zadania możesz zwinąć wąż na uchwycie ramy.

Przy doborze urządzenia uwzględnij rodzaj powłoki, zakres prac i wymagania zasilania. W razie wątpliwości skontaktuj się z CNCWorld — pomożemy sprawdzić, czy ten model odpowiada Twoim potrzebom.

Parametry techniczne

Parametr	Wartość
Model	PT-85
Marka oferowanej wersji	CNCTech
Technologia natrysku	Hydrodynamiczna, bezpowietrzna (airless)
Moc silnika	5000 W
Rodzaj silnika	Elektryczny, bezszczotkowy
Zasilanie	220–240 V, 50 Hz
Maksymalne ciśnienie	230 bar
Maksymalna wydajność	8,5 l/min
Maksymalny rozmiar dyszy	0,045 cala
Regulacja ciśnienia	Tak
Wyświetlacz ciśnienia	Cyfrowy, wskazanie w barach
Konstrukcja	Rama jezdna z uchwytem transportowym

Ciśnienie 230 bar i przepływ 8,5 l/min to wartości maksymalne. Maksymalny rozmiar dyszy określa możliwości agregatu i nie oznacza rozmiaru dyszy dołączonej do urządzenia.

Przed pierwszym natryskiem

Czy potrzebuję kompresora?

Nie do natrysku airless. Ciśnienie materiału wytwarza elektrycznie napędzana pompa agregatu.

Czy można użyć każdej farby?

Materiał musi być dopuszczony przez jego producenta do natrysku bezpowietrznego i zgodny z układem agregatu. Przed pracą sprawdź kartę techniczną, zalecaną dyszę i sposób przygotowania powłoki.

Jak przygotować stanowisko?

Osłoń powierzchnie, które nie mają być malowane, zapewnij wentylację i stosuj odpowiednie środki ochrony. Układ pracuje pod wysokim ciśnieniem — przed czyszczeniem i zmianą dyszy rozładuj ciśnienie zgodnie z instrukcją.

Przygotuj się na większe zlecenia

Wybierz PT-85 do natrysku powłok na większych powierzchniach. Masz pytania o zastosowanie? Zadzwoń do CNCWorld: **22 602 20 78**.