Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 05:00

Link do produktu: https://cncworld.pl/czyszczarka-laserowa-fiber-1500w-akcesoria-p-793.html



CZYSZCZARKA LASEROWA FIBER 1500W + AKCESORIA

Cena brutto	**39 900,00 zł**
Cena netto	**32 439,02 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**10382x**
Kod producenta	**ZX1500-LW**
Kod EAN	**5907052590433**

Opis produktu

Czyszczarka laserowa FIBER ZX-1500LW — 1500 W, szerokość czyszczenia do 200 mm

Źródło MAX, ręczna głowica, 10 m światłowodu i zintegrowane chłodzenie wodne do pracy nad powierzchnią detalu.

FIBER 1500 WTryb ciągłyŹródło MAXSkan do 200 mmŚwiatłowód 10 mChłodzenie wodne

Laser do usuwania rdzy z metalu — ZX-1500LW

ZX-1500LW to czyszczarka FIBER do usuwania rdzy, nalotów i wybranych powłok z metalowych detali. Źródło MAX MFSC-1500X(W) pracuje w trybie ciągłym (CW) przy mocy 1500 W.

Ręczna głowica ma regulowaną szerokość czyszczenia 0–200 mm. Światłowód ma długość 10 m, a w obudowie znajduje się chłodzenie wodne S&A RMFL-1500.

Przed wyborem określ rodzaj metalu, usuwaną warstwę i oczekiwany stan powierzchni. Dobór nastaw oraz ocenę wyniku oprzyj na próbie reprezentatywnego detalu.

Jak dobrać laser do czyszczenia rdzy?

Porównuj konstrukcję urządzenia i wymagania zadania, a nie samą liczbę watów. Przygotuj rodzaj metalu, opis powłoki lub zabrudzenia, kształt detalu i oczekiwany efekt.

Ta oferta: ciągły MAX 1500 W

ZX-1500LW ma źródło MAX MFSC-1500X(W), ręczną głowicę ze skanem 0–200 mm i zintegrowane chłodzenie wodne.

Do porównania: pulsacyjny JPT 200 W

Model CL-200 wykorzystuje pulsacyjne źródło JPT MOPA i pole skanowania 130 × 130 mm. Jest osobną konfiguracją.

Sprawdź czyszczarkę pulsacyjną JPT 200 W

Różny tryb emisji wymaga osobnego doboru procesu. Reakcję podłoża i skuteczność usuwania warstwy oceń w próbie; podana moc nie gwarantuje jednakowego efektu dla każdego materiału.

Poradnik: laser ciągły i pulsacyjny w czyszczeniu · Porównaj dostępne czyszczarki laserowe FIBER

Czyszczenie metalu laserem FIBER

Najważniejsze zalety

1

Moc do codziennych zleceń

Źródło FIBER MAX MFSC-1500X(W) ma moc 1500 W i długość fali 1070 ± 20 nm. Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

2

Czyszczenie tam, gdzie go potrzebujesz

Maksymalna szerokość czyszczenia wynosi 200 mm. To wygodne rozwiązanie dla warsztatu wykonującego różne zlecenia: od lokalnej rdzy i nalotów po przygotowanie powierzchni do naprawy lub nowej powłoki.

3

Zintegrowane chłodzenie

Chłodzenie wodne jest zintegrowane z obudową. To praktyczny element wyposażenia warsztatu realizującego kolejne zlecenia czyszczenia laserowego.

4

Wygodna obsługa codziennych zadań

Panel sterowania znajduje się przy maszynie i umożliwia przygotowanie ustawień procesu. Zyskujesz bezpośrednią kontrolę nad zadaniem oraz możliwość dopasowania ustawień do wykonywanego zlecenia.

5

Własne stanowisko do zleceń

Długość światłowodu 10 m pomaga ustawić maszynę w dogodnym miejscu obok detalu. Możesz rozszerzyć zakres usług o laserowe przygotowanie powierzchni i wykonywać tę obróbkę we własnym warsztacie.

Usuwanie rdzy, powłok i zabrudzeń

Otwórz film.

Oczyszczanie płaskiej powierzchni

Otwórz film.

Metalowy detal o złożonym kształcie

Otwórz film.

Usuwanie rdzy z tarczy

Pomysły na zastosowania

Serwis i naprawy

Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.

Przygotowanie powierzchni

Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.

Usługi laserowe

Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.

Źródło laserowe

MAX MFSC-1500X(W) — 1500 W w trybie ciągłym

Źródło FIBER MAX MFSC-1500X(W) ma moc 1500 W i długość fali 1070 ± 20 nm. Wiązka jest doprowadzana światłowodem do głowicy ze złączem QBH. Źródło światłowodowe jest sercem maszyny i dostarcza energię potrzebną do obróbki. Dzięki regulacji parametrów jedno urządzenie może obsługiwać kolejne projekty w ramach swojego zakresu pracy.

Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

Głowica i skanowanie

Ręczne prowadzenie, skan do 200 mm

Maksymalna szerokość czyszczenia wynosi 200 mm. Mniejszy obszar pomaga pracować lokalnie, a szerszy skan pozwala pokrywać kolejne pasy płaskiej powierzchni. Ręczna głowica kieruje wiązkę na powierzchnię detalu. Regulacja skanowania ułatwia pracę zarówno na wydzielonym obszarze, jak i na kolejnych pasach większego elementu.

To wygodne rozwiązanie dla warsztatu wykonującego różne zlecenia: od lokalnej rdzy i nalotów po przygotowanie powierzchni do naprawy lub nowej powłoki.

Układ chłodzenia

Wbudowany chiller S&A RMFL-1500

Chłodzenie wodne jest zintegrowane z obudową. Zastosowano chiller S&A RMFL-1500 o pojemności 16 l, dzięki czemu źródło i chłodzenie tworzą jedno stanowisko. Wbudowany układ chłodzenia tworzy wspólną całość ze źródłem laserowym. Urządzenie ma dzięki temu uporządkowaną konstrukcję do codziennej pracy nad powierzchnią.

To praktyczny element wyposażenia warsztatu realizującego kolejne zlecenia czyszczenia laserowego.

Sterowanie

Panel sterowania przy maszynie

Panel sterowania znajduje się przy maszynie i umożliwia przygotowanie ustawień procesu. Panel zapewnia dostęp do funkcji urządzenia i parametrów pracy. To wygodne centrum obsługi podczas realizacji kolejnych projektów.

Zyskujesz bezpośrednią kontrolę nad zadaniem oraz możliwość dopasowania ustawień do wykonywanego zlecenia.

Własne stanowisko do zleceń

10 m przewodu i dostęp do większych elementów

Długość światłowodu 10 m pomaga ustawić maszynę w dogodnym miejscu obok detalu. Ręczna głowica pozwala kolejno obrabiać dostępne obszary bez mocowania całego elementu na stole roboczym. Konstrukcja urządzenia pozwala zorganizować pracę przy większych detalach oraz zmieniających się projektach. Ręczna głowica daje dostęp do kolejnych fragmentów powierzchni.

Możesz rozszerzyć zakres usług o laserowe przygotowanie powierzchni i wykonywać tę obróbkę we własnym warsztacie.

Powierzchnie i rodzaje zabrudzeń

Metale i elementy konstrukcyjne

- Rdza i naloty oksydacyjne na powierzchniach metalowych.
- Wybrane farby, lakiery i inne powłoki na detalach przeznaczonych do dalszej obróbki.

Zabrudzenia przemysłowe

- Pozostałości olejów, smarów i osadów na częściach maszyn.
- Wybrane naloty, sadza oraz pozostałości po użytkowaniu detalu.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Panel sterowania przy maszynie

Panel zapewnia dostęp do ustawień procesu bezpośrednio przy urządzeniu. Regulacja parametrów i ręczne prowadzenie głowicy dają kontrolę nad miejscem obróbki.

Możesz realizować kolejne zlecenia czyszczenia na własnym stanowisku, od miejscowych zabrudzeń po większe powierzchnie.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Rozwiń usługi o czyszczenie laserowe

- **Serwis i naprawy** — Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.
- **Przygotowanie powierzchni** — Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.
- **Usługi laserowe** — Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń czyszczenia na własnym stanowisku.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania usług o kolejne rodzaje detali.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	ZX-1500LW
Moc lasera	1500 W
Źródło laserowe	MAX MFSC-1500X(W)
Tryb pracy	Ciągły
Długość fali	1070 ± 20 nm
Interfejs optyczny	QBH
Długość światłowodu	10 m
Szerokość czyszczenia	0–200 mm
Głowica	Ręczna głowica do czyszczenia
Chłodzenie	S&A RMFL-1500
Pojemność chillera	16 l
Zasilanie	AC 220 V, 50/60 Hz, jednofazowe
Temperatura pracy	15–35°C
Wilgotność	10–90%, bez kondensacji
Częstotliwość modulacji	1–5000 Hz
Czas ustawiany w sterowaniu	0,1–20 ms
Regulowana ogniskowa	400–600 mm
Jakość wiązki	M^2
Prędkość skanowania	20 000 mm/s

Wyposażenie zestawu ZX-1500LW

- Czyszczarka laserowa FIBER ZX-1500LW 1500 W z głowicą ręczną
- Soczewki skupiające do głowicy
- Okulary ochronne
- Uchwyt na głowicę czyszczącą

Pytania przed zakupem

Ile kosztuje laser do usuwania rdzy w tej konfiguracji?

Aktualną cenę brutto i netto znajdziesz nad opisem. Porównując oferty, zestaw źródło, tryb pracy, głowicę, chłodzenie i wyposażenie. Elementy tej konfiguracji wymieniono w sekcji „Wyposażenie zestawu ZX-1500LW”.

Co podać przy doborze lasera do czyszczenia metalu?

Rodzaj metalu, usuwaną warstwę, wielkość i kształt detalu oraz oczekiwany stan powierzchni. Te informacje i próba na reprezentatywnym detalu pomagają ocenić dopasowanie konfiguracji.

Czy moc 1500 W określa wydajność i efekt na każdym podłożu?

Czas obróbki i uzyskany efekt zależą od podłoża, usuwanej warstwy i nastaw. Sama moc nie wyznacza stałej wydajności czyszczenia. Oceniaj wynik próby na detalu odpowiadającym planowanej pracy.

Jaką moc ma laser?

1500 W.

Jakie źródło i tryb pracy zastosowano?

MAX MFSC-1500X(W), tryb ciągły (CW).

Jaką długość ma światłowód?

10 m.

Jak rozwiązano chłodzenie?

S&A RMFL-1500.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Czyszczarka laserowa FIBER ZX-1500LW 1500 W z głowicą ręczną; Soczewki skupiające do głowicy; Okulary ochronne; Uchwyt na głowicę czyszczącą.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.