Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 02:24

Link do produktu: https://cncworld.pl/czyszczarka-spawarka-laserowa-3-w-1-urzadzenie-do-ciecia-i-spawania-3000w-fiber-p-875.html



Czyszczarka spawarka laserowa 3 w 1 urządzenie do cięcia i spawania 3000W FIBER

Cena brutto	**50 799,00 zł**
Cena netto	**41 300,00 zł**
Cena poprzednia	~~**58 179,00 zł**~~
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**X10390-1**
Kod producenta	**ZX-3000LW**
Kod EAN	**5907052594257**

Opis produktu

Urządzenie laserowe FIBER ZX-3000LW 3w1 — 3000 W, czyszczenie, spawanie i cięcie

Ręczna głowica, automatyczny podajnik drutu i chłodzenie wodne w zestawie do trzech rodzajów pracy z metalem.

FIBER 3000 WCzyszczenie + spawanie + cięcieŹródło MAXŚwiatłowód 10 mPodajnik drutuChłodzenie wodne

Trzy technologie laserowe dla Twojego warsztatu

ZX-3000LW 3w1 łączy czyszczenie, spawanie i ręczne cięcie. Możesz rozszerzyć zakres zleceń od przygotowania powierzchni po łączenie metalowych elementów, korzystając z jednej wielofunkcyjnej maszyny.

ZX-3000LW 3w1 łączy funkcje czyszczarki, spawarki i ręcznej przecinarki laserowej. Źródło FIBER o mocy 3000 W współpracuje z głowicą, którą przygotowuje się do wybranego zadania przez dobór optyki, końcówki i trybu sterowania. Dzięki temu w zakładzie możesz wykonać oczyszczanie powierzchni, łączenie metalowych elementów oraz wybrane operacje cięcia. W urządzeniu zastosowano źródło MAX MFSC-3000X(W), światłowód 10 m oraz zintegrowane chłodzenie wodne S&A CWFL-3000. Zestaw obejmuje automatyczny podajnik drutu, który ułatwia prowadzenie procesu spawania.

Ręczna głowica, automatyczny podajnik drutu i zintegrowane chłodzenie tworzą elastyczne stanowisko do pracy z metalem. Każda funkcja korzysta z odpowiedniej konfiguracji głowicy i parametrów.

Czyszczenie, spawanie i cięcie metalu

Najważniejsze zalety

1

Czyszczenie, spawanie i cięcie

Głowica RAYTOOLS BW101-GS współpracuje z urządzeniem w procesach czyszczenia, spawania i cięcia. Takie połączenie pomaga rozwijać zakres usług i organizować kolejne etapy pracy wokół jednego stanowiska laserowego.

2

Wygodniejsze łączenie elementów

Automatyczny podajnik umożliwia pracę z drutem o średnicy 0,8, 1,0, 1,2 lub 1,6 mm. To funkcja dla warsztatów i zakładów, które obok oczyszczania powierzchni wykonują również naprawy i połączenia metalowe.

3

Chiller zintegrowany z urządzeniem

Źródło laserowe współpracuje z chłodzeniem wodnym S&A CWFL-3000. Źródło, głowica i chłodzenie tworzą jedno stanowisko do czyszczenia, spawania i cięcia.

4

Trzy funkcje pod kontrolą

Panel sterowania pozwala przygotować parametry do wybranego procesu. Wielofunkcyjna maszyna daje warsztatowi większą swobodę przy realizacji różnego rodzaju zleceń.

5

Swoboda wokół większych elementów

Przewód światłowodowy 10 m ułatwia dostęp do większego elementu. Maszyna daje warsztatowi elastyczne stanowisko do trzech różnych funkcji laserowych.

Laser w pracy z metalem

Otwórz film.

Czyszczenie metalowego profilu

Otwórz film.

Łączenie płaskich blach

Otwórz film.

Oczyszczanie wykonanej spoiny

Pomysły na zastosowania

Oczyszczanie powierzchni

Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok.

Spawanie elementów

Łączenie metalowych detali z automatycznym podawaniem drutu.

Ręczne cięcie

Operacje cięcia w konfiguracji przeznaczonej dla tej funkcji.

Głowica i funkcje

Czyszczenie, spawanie i cięcie

Głowica RAYTOOLS BW101-GS współpracuje z urządzeniem w procesach czyszczenia, spawania i cięcia. Do spawania stosuje się ogniskową F150, a do czyszczenia F600. Trzy technologie w jednym urządzeniu poszerzają możliwości warsztatu. Ta sama maszyna może uczestniczyć w oczyszczaniu detalu, łączeniu elementów oraz ręcznym cięciu, w konfiguracji odpowiedniej dla danej funkcji.

Takie połączenie pomaga rozwijać zakres usług i organizować kolejne etapy pracy wokół jednego stanowiska laserowego.

Spawanie laserowe

Podajnik drutu do łączenia metalowych elementów

Automatyczny podajnik umożliwia pracę z drutem o średnicy 0,8, 1,0, 1,2 lub 1,6 mm. Automatyczny podajnik drutu wspiera spawanie metalowych elementów. Ręczna głowica daje dostęp do miejsca łączenia, a wybór średnicy drutu zapewnia elastyczność przy różnych zadaniach.

To funkcja dla warsztatów i zakładów, które obok oczyszczania powierzchni wykonują również naprawy i połączenia metalowe.

Chłodzenie źródła

Chiller S&A CWFL-3000 zintegrowany z maszyną

Źródło laserowe współpracuje z chłodzeniem wodnym S&A CWFL-3000. Umieszczenie chłodzenia w obudowie porządkuje stanowisko. Chłodzenie wodne pracuje razem ze źródłem laserowym i wspiera jego warunki termiczne. Układ jest częścią konfiguracji maszyny.

Źródło, głowica i chłodzenie tworzą jedno stanowisko do czyszczenia, spawania i cięcia.

Sterowanie procesem

Ustawienia dopasowane do materiału i funkcji

Panel sterowania pozwala przygotować parametry do wybranego procesu. Sterowanie pozwala obsługiwać wybraną funkcję urządzenia oraz związane z nią parametry. Czyszczenie, spawanie i cięcie mają swoje konfiguracje pracy.

Wielofunkcyjna maszyna daje warsztatowi większą swobodę przy realizacji różnego rodzaju zleceń.

Ręczna praca przy detalu

Światłowód 10 m i organizacja stanowiska

Przewód światłowodowy 10 m ułatwia dostęp do większego elementu. Długi światłowód ułatwia pracę przy elementach ustawionych obok maszyny. Ręczna głowica zapewnia dostęp do wybranej powierzchni lub miejsca łączenia.

Maszyna daje warsztatowi elastyczne stanowisko do trzech różnych funkcji laserowych.

Powierzchnie i rodzaje zabrudzeń

Czyszczenie metalu

- Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok z powierzchni metalowych.
- Przygotowanie zabrudzonych elementów przed naprawą lub kolejną obróbką.

Spawanie

- Łączenie elementów stalowych, w tym ze stali węglowej i nierdzewnej.
- Spawanie aluminium i innych dobranych metali.

Ręczne cięcie

- Ręczne cięcie metalowych elementów.
- Orientacyjna maksymalna grubość cięcia: 5 mm.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Panel sterowania i wybór funkcji

Panel zapewnia dostęp do ustawień procesu bezpośrednio przy urządzeniu. Regulacja parametrów i ręczne prowadzenie głowicy dają kontrolę nad miejscem obróbki.

Możesz realizować kolejne zlecenia czyszczenia na własnym stanowisku, od miejscowych zabrudzeń po większe powierzchnie.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Trzy technologie laserowe dla Twojego warsztatu

- **Oczyszczanie powierzchni** — Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok.
- **Spawanie elementów** — Łączenie metalowych detali z automatycznym podawaniem drutu.
- **Ręczne cięcie** — Operacje cięcia w konfiguracji przeznaczonej dla tej funkcji.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń czyszczenia na własnym stanowisku.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania usług o kolejne rodzaje detali.

Otwórz film.

Spawanie z podawaniem drutu

Jeszcze więcej możliwości

Otwórz film.

Cięcie metalowej płyty

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	ZX-3000LW 3w1
Moc lasera	3000 W
Źródło laserowe	MAX MFSC-3000X(W)
Funkcje	Czyszczenie, spawanie, cięcie
Długość fali	1070 ± 20 nm
Interfejs optyczny	QBH
Długość światłowodu	10 m
Głowica	RAYTOOLS BW101-GS
Ogniskowa do spawania	150 mm
Ogniskowa do czyszczenia	600 mm
Chłodzenie	S&A CWFL-3000
Średnice drutu	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Zasilanie	AC 380 V, 50/60 Hz, trójfazowe
Temperatura pracy	15–35°C
Tryb pracy	Ciągły lub modulowany
Częstotliwość ustawiana w sterowaniu	1–20 Hz
Czas ustawiany w sterowaniu	0,1–20 ms
Ogniskowa kolimatora	50 mm
Regulacja ogniskowej	Od −10 do +10 mm
Gaz osłonowy	Argon lub azot, ≤1 MPa
Jakość wiązki	M^2
Szerokość linii widmowej	
Modulacja prostokątna	0–5 kHz
Prędkość spawania	0–120 mm/s
Rekomendowana głębokość spawania	0,5–4 mm, zależnie od procesu
Szczelina spawalnicza	≤0,5 mm
Zakres skanowania	0–80 mm
Prędkość skanowania	20 000 mm/s
Wilgotność	
Całkowity pobór mocy	Około 10 000 W
Pojemność chillera	16 l

Wyposażenie zestawu ZX-3000LW 3w1

- Urządzenie laserowe FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W
- Automatyczny podajnik drutu
- Głowica RAYTOOLS BW101-GS z funkcją oscylacji wiązki (wobble)
- Zestaw dysz i końcówek do głowicy
- Soczewki ochronne i skupiające
- Dwie szpule drutu miedziowanego ER70S-6: 1,0 mm i 1,2 mm, po 4 kg
- Szpula drutu aluminiowego ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- Szpula drutu stalowego ER304: 1,2 mm, 5 kg
- Okulary ochronne
- Instrukcja obsługi

Pytania przed zakupem

Jaką moc ma laser?

3000 W.

Jakie źródło zastosowano?

MAX MFSC-3000X(W).

Jaki zasięg ma głowica?

10 m.

Jak rozwiązano chłodzenie?

S&A CWFL-3000.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Urządzenie laserowe FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W; Automatyczny podajnik drutu; Głowica RAYTOOLS BW101-GS z funkcją oscylacji wiązki (wobble); Zestaw dysz i końcówek do głowicy; Soczewki ochronne i skupiające; Dwie szpule drutu miedziowanego ER70S-6: 1,0 mm i 1,2 mm, po 4 kg; Szpula drutu aluminiowego ER5356: 1,2 mm, 7 kg; Szpula drutu stalowego ER304: 1,2 mm, 5 kg; Okulary ochronne; Instrukcja obsługi.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.