Dane aktualne na dzień: 26-11-2026 02:53

Link do produktu: https://cncworld.pl/czyszczarka-spawarka-laserowa-3w1-fiber-1500w-v3-akcesoria-p-1017.html



Czyszczarka Spawarka LASEROWA 3w1 FIBER 1500W V3 + AKCESORIA

Cena brutto	**31 590,00 zł**
Cena netto	**25 682,93 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**
Numer katalogowy	**10442-01**
Kod producenta	**ZX1500-LW-V3-3w1**
Kod EAN	**5907052595230**

Opis produktu

Urządzenie laserowe FIBER ZX-1500LW V3 3w1 — 1500 W, czyszczenie, spawanie i cięcie

Ręczna głowica, automatyczny podajnik drutu i chłodzenie wodne w zestawie do trzech rodzajów pracy z metalem.

FIBER 1500 WCzyszczenie + spawanie + cięcieŹródło BWTŚwiatłowód 10 mPodajnik drutuChłodzenie wodnePolskie menu

Trzy technologie laserowe dla Twojego warsztatu

ZX-1500LW V3 3w1 łączy czyszczenie, spawanie i ręczne cięcie. Możesz rozszerzyć zakres zleceń od przygotowania powierzchni po łączenie metalowych elementów, korzystając z jednej wielofunkcyjnej maszyny.

ZX-1500LW V3 3w1 łączy funkcje czyszczarki, spawarki i ręcznej przecinarki laserowej. Źródło FIBER o mocy 1500 W współpracuje z głowicą, którą przygotowuje się do wybranego zadania przez dobór optyki, końcówki i trybu sterowania. Dzięki temu w zakładzie możesz wykonać oczyszczanie powierzchni, łączenie metalowych elementów oraz wybrane operacje cięcia. W urządzeniu zastosowano źródło BWT, światłowód 10 m oraz zintegrowane chłodzenie wodne S&A CWFL. Zestaw obejmuje automatyczny podajnik drutu, który ułatwia prowadzenie procesu spawania.

Ręczna głowica, automatyczny podajnik drutu i zintegrowane chłodzenie tworzą elastyczne stanowisko do pracy z metalem. Każda funkcja korzysta z odpowiedniej konfiguracji głowicy i parametrów.

Czyszczenie metalu laserem FIBER

Najważniejsze zalety

1

Czyszczenie, spawanie i cięcie

Głowica FWH20-DC20A współpracuje z urządzeniem w procesach czyszczenia, spawania i cięcia. Takie połączenie pomaga rozwijać zakres usług i organizować kolejne etapy pracy wokół jednego stanowiska laserowego.

2

Wygodniejsze łączenie elementów

Automatyczny podajnik umożliwia pracę z drutem o średnicy 0,8, 1,0, 1,2 lub 1,6 mm. To funkcja dla warsztatów i zakładów, które obok oczyszczania powierzchni wykonują również naprawy i połączenia metalowe.

3

Chiller zintegrowany z urządzeniem

Źródło laserowe współpracuje z chłodzeniem wodnym S&A CWFL. Źródło, głowica i chłodzenie tworzą jedno stanowisko do czyszczenia, spawania i cięcia.

4

Trzy funkcje pod kontrolą

Duży dotykowy panel ma polskie menu i pozwala wybrać ustawienia procesu. Wielofunkcyjna maszyna daje warsztatowi większą swobodę przy realizacji różnego rodzaju zleceń.

5

Swoboda wokół większych elementów

Przewód światłowodowy 10 m ułatwia dostęp do większego elementu. Maszyna daje warsztatowi elastyczne stanowisko do trzech różnych funkcji laserowych.

Laser w pracy z metalem

Otwórz film.

Rdza na pierścieniowym elemencie

Otwórz film.

Czyszczenie metalowej obudowy

Otwórz film.

Odsłanianie powierzchni płyty

Efektywne spawanie metali

Otwórz film.

Spawanie aluminium

Otwórz film.

Spawanie stali 4 mm

Pomysły na zastosowania

Oczyszczanie powierzchni

Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok.

Spawanie elementów

Łączenie metalowych detali z automatycznym podawaniem drutu.

Ręczne cięcie

Operacje cięcia w konfiguracji przeznaczonej dla tej funkcji.

Głowica i funkcje

Czyszczenie, spawanie i cięcie

Głowica FWH20-DC20A współpracuje z urządzeniem w procesach czyszczenia, spawania i cięcia. Do spawania stosuje się ogniskową F150, a do czyszczenia F600. Trzy technologie w jednym urządzeniu poszerzają możliwości warsztatu. Ta sama maszyna może uczestniczyć w oczyszczaniu detalu, łączeniu elementów oraz ręcznym cięciu, w konfiguracji odpowiedniej dla danej funkcji.

Takie połączenie pomaga rozwijać zakres usług i organizować kolejne etapy pracy wokół jednego stanowiska laserowego.

Spawanie laserowe

Podajnik drutu do łączenia metalowych elementów

Automatyczny podajnik umożliwia pracę z drutem o średnicy 0,8, 1,0, 1,2 lub 1,6 mm. Automatyczny podajnik drutu wspiera spawanie metalowych elementów. Ręczna głowica daje dostęp do miejsca łączenia, a wybór średnicy drutu zapewnia elastyczność przy różnych zadaniach.

To funkcja dla warsztatów i zakładów, które obok oczyszczania powierzchni wykonują również naprawy i połączenia metalowe.

Chłodzenie źródła

Chiller S&A CWFL zintegrowany z maszyną

Źródło laserowe współpracuje z chłodzeniem wodnym S&A CWFL. Umieszczenie chłodzenia w obudowie porządkuje stanowisko. Chłodzenie wodne pracuje razem ze źródłem laserowym i wspiera jego warunki termiczne. Układ jest częścią konfiguracji maszyny.

Źródło, głowica i chłodzenie tworzą jedno stanowisko do czyszczenia, spawania i cięcia.

Sterowanie procesem

Ustawienia dopasowane do materiału i funkcji

Duży dotykowy panel ma polskie menu i pozwala wybrać ustawienia procesu. Sterowanie pozwala obsługiwać wybraną funkcję urządzenia oraz związane z nią parametry. Czyszczenie, spawanie i cięcie mają swoje konfiguracje pracy.

Wielofunkcyjna maszyna daje warsztatowi większą swobodę przy realizacji różnego rodzaju zleceń.

Ręczna praca przy detalu

Światłowód 10 m i organizacja stanowiska

Przewód światłowodowy 10 m ułatwia dostęp do większego elementu. Długi światłowód ułatwia pracę przy elementach ustawionych obok maszyny. Ręczna głowica zapewnia dostęp do wybranej powierzchni lub miejsca łączenia.

Maszyna daje warsztatowi elastyczne stanowisko do trzech różnych funkcji laserowych.

Powierzchnie i rodzaje zabrudzeń

Czyszczenie metalu

- Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok z powierzchni metalowych.
- Przygotowanie zabrudzonych elementów przed naprawą lub kolejną obróbką.

Spawanie

- Spawanie stali węglowej i nierdzewnej do 4 mm.
- Spawanie aluminium do 2 mm i mosiądzu do 1,5 mm.

Ręczne cięcie

- Ręczne cięcie metalowych elementów.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Dotykowy panel z polskim menu

Panel zapewnia dostęp do ustawień procesu bezpośrednio przy urządzeniu. Regulacja parametrów i ręczne prowadzenie głowicy dają kontrolę nad miejscem obróbki.

Możesz realizować kolejne zlecenia czyszczenia na własnym stanowisku, od miejscowych zabrudzeń po większe powierzchnie.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Trzy technologie laserowe dla Twojego warsztatu

- **Oczyszczanie powierzchni** — Usuwanie rdzy, nalotów i wybranych powłok.
- **Spawanie elementów** — Łączenie metalowych detali z automatycznym podawaniem drutu.
- **Ręczne cięcie** — Operacje cięcia w konfiguracji przeznaczonej dla tej funkcji.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń czyszczenia na własnym stanowisku.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania usług o kolejne rodzaje detali.

Otwórz film.

Detal z otworami montażowymi

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	ZX-1500LW V3 3w1
Moc lasera	1500 W
Źródło laserowe	BWT
Funkcje	Czyszczenie, spawanie, cięcie
Długość fali	1070 ± 20 nm
Interfejs optyczny	QBH
Długość światłowodu	10 m
Głowica	FWH20-DC20A
Ogniskowa do spawania	150 mm
Ogniskowa do czyszczenia	600 mm
Chłodzenie	S&A CWFL
Średnice drutu	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Zasilanie	220 V, 50 Hz, jednofazowe
Temperatura pracy	15–35°C
Tryb pracy	Ciągły
Regulacja mocy	10–100%
Maksymalna częstotliwość modulacji	5 kHz
Laser wskazujący	Czerwona wiązka
Ogniskowa kolimatora	50 mm
Pole skanowania	300 × 300 mm
Prędkość skanowania	20 000 mm/s
Powietrze pomocnicze	0,5–0,8 MPa
Wilgotność	10–80%, bez kondensacji
Wymiary maszyny	67 × 65 × 38 cm
Masa głowicy	Około 1 kg
Panel	Dotykowy, polskie menu

Wyposażenie zestawu ZX-1500LW V3 3w1

- Urządzenie laserowe FIBER ZX-1500LW V3 3w1 1500 W
- Automatyczny podajnik drutu
- Soczewki skupiające do głowicy
- Zestaw 8 końcówek do spawania
- 5 soczewek ochronnych
- Rolka drutu 1,2 mm ER304, 2 kg
- Okulary ochronne
- Skórzane rękawice robocze
- Kabel zasilający
- Instrukcja obsługi

Wyposażenie pakietu

Końcówki, drut i wyposażenie urządzenia laserowego 3w1

Pytania przed zakupem

Jaką moc ma laser?

1500 W.

Jakie źródło zastosowano?

BWT.

Jaki zasięg ma głowica?

10 m.

Jak rozwiązano chłodzenie?

S&A CWFL.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Urządzenie laserowe FIBER ZX-1500LW V3 3w1 1500 W; Automatyczny podajnik drutu; Soczewki skupiające do głowicy; Zestaw 8 końcówek do spawania; 5 soczewek ochronnych; Rolka drutu 1,2 mm ER304, 2 kg; Okulary ochronne; Skórzane rękawice robocze; Kabel zasilający; Instrukcja obsługi.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.