Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 18:16

Link do produktu: https://cncworld.pl/frezarka-cnc-3020-t-3d-akcesoria-p-63.html



Frezarka CNC 3020 T 3D + Akcesoria

Cena brutto	**3 349,00 zł**
Cena netto	**2 722,76 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**
Numer katalogowy	**10102**
Kod producenta	**F-CNC-3020**
Kod EAN	**5907052590679**

Opis produktu

Frezarka CNC 3020 T — wrzeciono 300 W, pole 200 × 300 × 60 mm

Frezowanie, grawerowanie i przygotowanie detali z właściwym narzędziem, mocowaniem oraz programem.

300 W200 × 300 × 60 mmER11, tuleja 3,175 mmUSBTrapezowe

Zamień projekt w gotowy detal

Frezuj kontury, kieszenie i graweruj własne wzory. Stanowisko CNC daje swobodę tworzenia dekoracji, prototypów oraz elementów technicznych z materiałów przewidzianych dla maszyny.

CNC 3020 T to frezarka CNC z wrzecionem 300 W i polem pracy 200 × 300 × 60 mm. Pozwala prowadzić narzędzie po przygotowanych ścieżkach, wykonywać kontury, otwory, kieszenie, grawer i reliefy. Konstrukcja wykorzystuje aluminiową ramę, prowadzenie liniowe oraz śruby trapezowe. Wrzeciono ER11, tuleja 3,175 mm pracuje w zakresie 300–8000 obr./min, a interfejs sterownik–komputer to USB.

Możesz realizować projekty indywidualne i powtarzać przygotowane ścieżki w kolejnych zleceniach. Własna frezarka pozwala rozwijać pracownię o mechaniczne frezowanie i personalizację.

Frezowanie i przygotowanie detali CNC

Najważniejsze zalety

1

Frezowanie i grawerowanie z własnego projektu

Wrzeciono ma moc 300 W i zakres prędkości 300–8000 obr./min. Możesz przechodzić od elementów reklamowych i dekoracji do prototypów oraz części wykonywanych na zamówienie.

2

Prowadzenie narzędzia po konturze

Rama jest wykonana z aluminium 6063 i 6061. Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

3

Projekt pod kontrolą sterowania

Sterownik komunikuje się z komputerem przez USB i współpracuje z Mach3. Zyskujesz możliwość wykonywania własnych projektów CAD/CAM oraz powtarzania tych samych geometrii w kolejnych zleceniach.

4

Przestrzeń dla detali i projektów

Pole pracy wynosi 200 × 300 × 60 mm. To wygoda przy prototypach, dekoracjach, tabliczkach i krótkich seriach wykonywanych we własnej pracowni.

5

Sterowanie pod ręką

Sterownik skupia połączenia napędów oraz wrzeciona i ma przycisk zatrzymania awaryjnego. Obsługa przy stanowisku daje wygodny dostęp do kontroli zadania i kolejnych projektów.

Praca narzędzia i obróbka materiału

Otwórz film.

Grawerowanie napisu

Otwórz film.

Gotowy napis na tabliczce

Otwórz film.

Grawerowanie motywu

Pomysły na zastosowania

Dekoracje i grawer

Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.

Prototypy

Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.

Detale i krótkie serie

Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.

Wrzeciono i narzędzie

300 W, ER11, tuleja 3,175 mm

Wrzeciono ma moc 300 W i zakres prędkości 300–8000 obr./min. Deklarowana dokładność wrzeciona wynosi promieniowo poniżej 0,03 mm oraz osiowo poniżej 0,01 mm. Regulacja obrotów wrzeciona daje kontrolę nad pracą narzędzia. Maszyna prowadzi frez po przygotowanych ścieżkach, realizując kontury, kieszenie i grawer.

Możesz przechodzić od elementów reklamowych i dekoracji do prototypów oraz części wykonywanych na zamówienie.

Mechanika

Trapezowe i liniowe prowadzenie

Rama jest wykonana z aluminium 6063 i 6061. Prowadzenie wykorzystuje chromowane wały oraz łożyska liniowe; średnice osi X/Y/Z wynoszą 13/16/12 mm. Rama, śruby i prowadnice współpracują podczas ruchu osi. Ta konstrukcja stanowi podstawę frezowania według projektu.

Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

Sterownik i połączenie

Mach3 — przygotowanie kodu i parametrów

Sterownik komunikuje się z komputerem przez USB i współpracuje z Mach3. Sterowanie łączy przygotowany kod G z ruchem maszyny. Komunikacja ze sterownikiem pozwala obsługiwać zadanie z odpowiedniego oprogramowania.

Zyskujesz możliwość wykonywania własnych projektów CAD/CAM oraz powtarzania tych samych geometrii w kolejnych zleceniach.

Przestrzeń dla detali i projektów

Przestrzeń dla detali i projektów

Pole pracy wynosi 200 × 300 × 60 mm. Pole robocze daje miejsce na wykonywanie konturów, kieszeni i elementów grawerowanych. Możesz wykorzystać dostępny format na pojedynczy przedmiot lub układ kilku detali.

To wygoda przy prototypach, dekoracjach, tabliczkach i krótkich seriach wykonywanych we własnej pracowni.

Sterowanie pod ręką

Sterowanie pod ręką

Sterownik skupia połączenia napędów oraz wrzeciona i ma przycisk zatrzymania awaryjnego. Sterownik skupia połączenia maszyny oraz funkcje potrzebne przy zadaniu. Przycisk zatrzymania awaryjnego jest częścią wyposażenia urządzenia.

Obsługa przy stanowisku daje wygodny dostęp do kontroli zadania i kolejnych projektów.

Materiały dla Twoich projektów

Drewno i płyty

- Drewno, MDF i odpowiednie płyty kompozytowe — kontury, kieszenie, reliefy oraz grawer.

Tworzywa

- Plexi / akryl i PVC — obróbka frezem.

Wybrane metale i dalsze materiały

- Aluminium — grawerowanie i operacje dopasowane do mocy oraz sztywności maszyny.

Zakres obróbki wynika z materiału, zastosowanego narzędzia i konfiguracji frezarki.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Kod G i właściwa konfiguracja sterowania

Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Zamień projekt w gotowy detal

- **Dekoracje i grawer** — Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.
- **Prototypy** — Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.
- **Detale i krótkie serie** — Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	CNC 3020 T
Pole XYZ	200 × 300 × 60 mm
Wymiary maszyny	550 × 400 × 350 mm

Parametr	Wartość
Rama	Aluminium 6063 i 6061
Śruby	Trapezowe
Prowadzenie	Chromowany wał i łożyska liniowe, 61 HRC
Średnice prowadzenia X/Y/Z	13 / 16 / 12 mm
Silniki krokowe	Dwufazowe, 1,45–2,0 A
Moc wrzeciona	300 W
Uchwyt / tuleja	ER11, tuleja 3,175 mm
Obroty wrzeciona	300–8000 obr./min
Dokładność wrzeciona	Promieniowa
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm
Posuw skrawania	0–2000 mm/min
Formaty	G-code, .nc, .ncc, .tab
Interfejs	USB
Zasilanie	220 V
Masa	24 kg
Zatrzymanie awaryjne	Tak
Maksymalny ruch pozycjonujący	4000 mm/min

Maszyna i wyposażenie tej wersji

- Frezarka CNC 3020 T ze sterownikiem i wrzecionem 300 W
- Frezy
- Kabel USB i zasilający
- Uchwyty mocujące do stołu
- Klucze montażowe

Pytania przed zakupem

Jakie pole robocze ma frezarka?

200 × 300 × 60 mm.

Jakie wrzeciono zastosowano?

300 W.

Jak komunikuje się sterownik?

USB.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Frezarka CNC 3020 T ze sterownikiem i wrzecionem 300 W; Frezy; Kabel USB i zasilający; Uchwyty mocujące do stołu; Klucze montażowe.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.