Dane aktualne na dzień: 19-11-2026 08:20

Link do produktu: https://cncworld.pl/frezarka-cnc-3040-z-dq-4d-akcesoria-p-64.html



Frezarka CNC 3040 Z-DQ 4D + Akcesoria

Cena brutto	**5 199,00 zł**
Cena netto	**4 226,83 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**10103**
Kod producenta	**F-CNC-3040**
Kod EAN	**5907052590686**

Opis produktu

Frezarka CNC 3040 Z-DQ — wrzeciono 500 W, pole 300 × 400 × 75 mm

Frezowanie, grawerowanie i przygotowanie detali z właściwym narzędziem, mocowaniem oraz programem.

500 W300 × 400 × 75 mmER11LPT; kable LPT-LPT i LPT-USBKulowe SFU 1204, 12 × 4 mm

Mała frezarka CNC 3040 do drewna, MDF i tworzyw

CNC 3040 Z-DQ ma wrzeciono 500 W z uchwytem ER11 i pole pracy XYZ 300 × 400 × 75 mm. Umożliwia frezowanie konturów, kieszeni, reliefów i grawerowanie z przygotowanego kodu G.

Zakres materiałów obejmuje drewno, MDF, akryl i PVC. Dla aluminium opis tej wersji wskazuje grawerowanie i operacje dobrane do mocy oraz sztywności maszyny; dobór narzędzia i parametrów wymaga uwzględnienia konkretnego zadania.

W zestawie znajduje się sonda osi Z Auto-Checking. Sterownik jest czteroosiowy, ale samą przystawkę obrotową dokupuje się osobno.

Co sprawdzić przed wyborem frezarki 3040?

Detal, frez i pole pracy

Pole XYZ wynosi 300 × 400 × 75 mm, a stół ma 320 × 530 mm. Dopasuj wymiary przedmiotu i mocowanie do planowanej ścieżki narzędzia; wymiary stołu nie są rozmiarem pola frezowania. Wrzeciono 500 W ma uchwyt ER11 i zakres 300–11 000 obr./min.

Komputer i właściwe połączenie

Opis sterowania rozróżnia Mach3 z kablem LPT-LPT oraz CNCUSB z kablem LPT-USB. Przed zakupem dopasuj komputer,

interfejs i oprogramowanie do wybranego sposobu sterowania. Zestaw kabli nie oznacza identycznej konfiguracji obu programów.

Przeczytaj poradnik doboru frezarki, narzędzi i materiałów · Porównaj frezarki CNC według pola pracy i konfiguracji

Najważniejsze zalety

1

Frezowanie i grawerowanie z własnego projektu

Wrzeciono ma moc 500 W i zakres prędkości 300–11 000 obr./min. Możesz przechodzić od elementów reklamowych i dekoracji do prototypów oraz części wykonywanych na zamówienie.

2

Prowadzenie narzędzia po konturze

Rama jest wykonana z aluminium 6063 i 6061. Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

3

Projekt pod kontrolą sterowania

Mach3 współpracuje z maszyną przez kabel LPT-LPT, natomiast CNCUSB przez kabel LPT-USB. Zyskujesz możliwość wykonywania własnych projektów CAD/CAM oraz powtarzania tych samych geometrii w kolejnych zleceniach.

4

Przestrzeń dla detali i projektów

Pole pracy wynosi 300 × 400 × 75 mm. To wygoda przy prototypach, dekoracjach, tabliczkach i krótkich seriach wykonywanych we własnej pracowni.

5

Sterowanie pod ręką

Sterownik skupia połączenia napędów oraz wrzeciona i ma przycisk zatrzymania awaryjnego. Obsługa przy stanowisku daje wygodny dostęp do kontroli zadania i kolejnych projektów.

6

Wygodniejsze bazowanie narzędzia

Sonda osi Z pomaga automatycznie ustalić pozycję zerową narzędzia względem materiału. Takie wyposażenie ułatwia obsługę kolejnych detali i organizację codziennej pracy CNC.

Pomysły na zastosowania

Dekoracje i grawer

Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.

Prototypy

Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.

Detale i krótkie serie

Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.

Wrzeciono i narzędzie

500 W, ER11, chłodzenie: powietrze

Wrzeciono ma moc 500 W i zakres prędkości 300–11 000 obr./min. Deklarowana dokładność wrzeciona wynosi promieniowo poniżej 0,03 mm oraz osiowo poniżej 0,01 mm. Regulacja obrotów wrzeciona daje kontrolę nad pracą narzędzia. Maszyna prowadzi frez po przygotowanych ścieżkach, realizując kontury, kieszenie i grawer.

Możesz przechodzić od elementów reklamowych i dekoracji do prototypów oraz części wykonywanych na zamówienie.

Mechanika

Kulowe SFU 1204, 12 × 4 mm i liniowe prowadzenie

Rama jest wykonana z aluminium 6063 i 6061. Prowadzenie wykorzystuje chromowane wały oraz łożyska liniowe; średnice osi X/Y/Z wynoszą 16/16/12 mm. Rama, śruby i prowadnice współpracują podczas ruchu osi. Ta konstrukcja stanowi podstawę frezowania według projektu.

Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

Sterownik i połączenie

Mach3 / CNCUSB według interfejsu — przygotowanie kodu i parametrów

Mach3 współpracuje z maszyną przez kabel LPT-LPT, natomiast CNCUSB przez kabel LPT-USB. Sterowanie łączy przygotowany kod G z ruchem maszyny. Komunikacja ze sterownikiem pozwala obsługiwać zadanie z odpowiedniego oprogramowania.

Zyskujesz możliwość wykonywania własnych projektów CAD/CAM oraz powtarzania tych samych geometrii w kolejnych zleceniach.

Przestrzeń dla detali i projektów

Przestrzeń dla detali i projektów

Pole pracy wynosi 300 × 400 × 75 mm. Stół jest przelotowy, więc można umieścić dłuższy przedmiot i przemieszczać go

etapami. Pole robocze daje miejsce na wykonywanie konturów, kieszeni i elementów grawerowanych. Możesz wykorzystać dostępny format na pojedynczy przedmiot lub układ kilku detali.

To wygoda przy prototypach, dekoracjach, tabliczkach i krótkich seriach wykonywanych we własnej pracowni.

Sterowanie pod ręką

Sterowanie pod ręką

Sterownik skupia połączenia napędów oraz wrzeciona i ma przycisk zatrzymania awaryjnego. Sterownik skupia połączenia maszyny oraz funkcje potrzebne przy zadaniu. Przycisk zatrzymania awaryjnego jest częścią wyposażenia urządzenia.

Obsługa przy stanowisku daje wygodny dostęp do kontroli zadania i kolejnych projektów.

Sonda i krańcówki

Auto-Checking do ustawienia bazy Z

Sonda osi Z pomaga automatycznie ustalić pozycję zerową narzędzia względem materiału. Sonda osi Z wspomaga ustalenie położenia narzędzia względem materiału. Krańcówki pomagają kontrolować zakres ruchu osi.

Takie wyposażenie ułatwia obsługę kolejnych detali i organizację codziennej pracy CNC.

Czwarta oś

Przystawka obrotowa do dokupienia

Sterownik jest przygotowany na cztery osie, natomiast samą przystawkę obrotową kupuje się osobno. Obrót pozwala zaplanować obróbkę przedmiotu cylindrycznego z odpowiednim programem i mocowaniem. Czwarta oś poszerza możliwości pracy z elementami cylindrycznymi. Obrót detalu umożliwia realizację projektów wykraczających poza pojedynczą płaską powierzchnię.

To atrakcyjny kierunek rozwoju oferty o elementy dekoracyjne, grawer i obróbkę wokół przedmiotu.

Materiały dla Twoich projektów

Drewno i płyty

- Drewno, MDF i odpowiednie płyty kompozytowe — kontury, kieszenie, reliefy oraz grawer.

Tworzywa

- Plexi / akryl i PVC — obróbka frezem.

Wybrane metale i dalsze materiały

- Aluminium — grawerowanie i operacje dopasowane do mocy oraz sztywności maszyny.
- Gips.

Zakres obróbki wynika z materiału, zastosowanego narzędzia i konfiguracji frezarki.

Oprogramowanie i sterowanie

Kod G i właściwa konfiguracja sterowania

Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Zamień projekt w gotowy detal

- **Dekoracje i grawer** — Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.
- **Prototypy** — Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.
- **Detale i krótkie serie** — Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	CNC 3040 Z-DQ
Pole XYZ	300 × 400 × 75 mm
Wymiary maszyny	610 × 480 × 400 mm
Rama	Aluminium 6063 i 6061
Śruby	Kulowe SFU 1204, 12 × 4 mm
Prowadzenie	Chromowany wał i łożyska liniowe, 61 HRC
Średnice prowadzenia X/Y/Z	16 / 16 / 12 mm
Silniki krokowe	Dwufazowe, 2,5 A
Moc wrzeciona	500 W
Uchwyt / tuleja	ER11
Chłodzenie wrzeciona	Powietrze
Obroty wrzeciona	300–11 000 obr./min
Dokładność wrzeciona	Promieniowa
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm
Posuw skrawania	300–2000 mm/min
Formaty	G-code, .nc, .ncc, .tab, .txt
Interfejs	LPT; kable LPT-LPT i LPT-USB
Zasilanie	220 V
Masa	28 kg
Zatrzymanie awaryjne	Tak
Wymiary stołu	320 × 530 mm
Maksymalna wysokość przedmiotu	75 mm
Sonda osi Z	Auto-Checking, w zestawie
Krańcówki	Po 2 na oś
Czwarta oś	Sterownik 4-osiowy; przystawka opcjonalna

Maszyna i wyposażenie tej wersji

- Frezarka CNC 3040 Z-DQ z 4-osiowym sterownikiem i wrzecionem 500 W
- Wyłączniki krańcowe
- Sonda osi Z
- Kabel zasilający
- Kable LPT-USB i LPT-LPT
- Klucze montażowe
- Klemy i uchwyty mocujące

- Instrukcja obsługi po polsku

Pytania przed zakupem

Gdzie sprawdzić cenę małej frezarki CNC 3040 i wyposażenie?

Aktualna cena brutto i netto jest nad opisem. Zakres tej wersji podaje sekcja „Maszyna i wyposażenie tej wersji”: frezarka ze sterownikiem i wrzecionem 500 W, sonda Z, krańcówki, kable i wymienione akcesoria. Przystawka obrotowa jest opcjonalna; dobierz też narzędzia oraz konfigurację komputera do zadania.

Jak podłączyć frezarkę 3040 do komputera?

W ofercie wskazano Mach3 z połączeniem LPT-LPT oraz CNCUSB z połączeniem LPT-USB. Przed przygotowaniem stanowiska sprawdź wybrany interfejs, komputer i program. Nie utożsamiaj obecności kabla LPT-USB z połączeniem Mach3 przez USB.

Czy frezarka 500 W zastępuje większą maszynę do obróbki metalu?

Ta wersja ma wrzeciono 500 W i uchwyt ER11. W zakresie aluminium opis wskazuje grawerowanie oraz operacje dobrane do mocy i sztywności. Materiał, frez, mocowanie i wymagane skrawanie trzeba ocenić dla własnego detalu; sama obecność aluminium w opisie nie potwierdza obróbki każdego metalu.

Jakie pole robocze ma frezarka?

300 × 400 × 75 mm.

Jakie wrzeciono zastosowano?

500 W.

Jak komunikuje się sterownik?

LPT; kable LPT-LPT i LPT-USB.

Jakie możliwości daje czwarta oś?

Sterownik 4-osiowy; przystawka opcjonalna.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Frezarka CNC 3040 Z-DQ z 4-osiowym sterownikiem i wrzecionem 500 W; Wyłączniki krańcowe; Sonda osi Z; Kabel zasilający; Kable LPT-USB i LPT-LPT; Klucze montażowe; Klemy i uchwyty mocujące; Instrukcja obsługi po polsku.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.