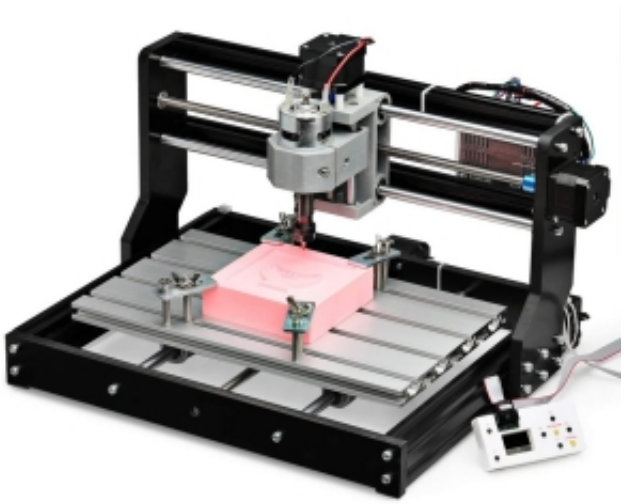
Dane aktualne na dzień: 08-11-2026 01:48

Link do produktu: https://cncworld.pl/frezarka-cnc-grawerka-laserowa-3018-pro-p-195.html



Frezarka CNC - Grawerka laserowa 3018 PRO

Cena brutto	**2 369,00 zł**
Cena netto	**1 926,02 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**10213**
Kod producenta	**CNC-LE-3018**
Kod EAN	**5907052590860**

Opis produktu

Mini frezarka CNC 3018 PRO do drewna i małych projektów

Zakres XYZ 300 × 180 × 40 mm, wrzeciono oraz głowica laserowa wymienione w zestawie. Dobierz narzędzie, materiał i sterowanie do wybranego sposobu pracy. Maszyna jest dostarczana do samodzielnego montażu.

300 × 180 × 40 mmWrzeciono + laserGrblControl / LitefireUSBSamodzielny montaż

Wybierz frezowanie albo grawerowanie laserowe do swojego projektu

Wrzeciono usuwa materiał mechanicznie za pomocą frezu. Do niewielkich konturów, kieszeni, napisów i reliefów w drewnie lub odpowiednich tworzywach dobierz narzędzie, mocowanie oraz parametry obróbki. Punktem wyjścia są wymiary i geometria własnego detalu.

Opis wyposażenia tej oferty wymienia także głowicę laserową. To odrębny sposób grawerowania: materiał oraz ustawienia dobierz według parametrów i instrukcji dołączonego modułu. Konfigurację narzędzia i sterowania przygotuj dla wybranego trybu.

Zakres XYZ wynosi 300 × 180 × 40 mm; przy doborze przedmiotu pozostaw miejsce na uchwyty, narzędzie i prześwit. Oferta podaje USB, GrblControl do wrzeciona oraz Litefire do lasera. CNC 3018 PRO otrzymujesz w częściach do złożenia według instrukcji.

Najważniejsze zalety

1

Własne projekty w materiale

Wrzeciono napędza frez i usuwa materiał mechanicznie. To funkcja dla pracowni wykonującej dekoracje, prototypy i niewielkie części techniczne.

2

Dwie techniki w jednej pracowni

Dołączona głowica pozwala przygotować pracę laserową na dopuszczonych materiałach. Taka konfiguracja poszerza możliwości niewielkiego stanowiska do personalizacji i prac hobbystycznych.

3

Kompaktowa frezarka dla małych projektów

Konstrukcja ma gabaryty 400 × 330 × 240 mm i masę 7,5 kg. Możesz rozwijać własne projekty w materiale i korzystać z powtarzalnego prowadzenia narzędzia.

4

Obsługa projektu w oprogramowaniu

Wejście zasilacza to AC 220–240 V 50/60 Hz, wyjście DC 24 V 4 A, a napięcie robocze maszyny DC 24 V. To własne kompaktowe stanowisko do nauki, tworzenia i personalizacji małych elementów.

Pomysły na zastosowania

Dekoracje i grawer

Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.

Prototypy

Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.

Detale i krótkie serie

Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.

Wrzeciono

Mechaniczna obróbka małych elementów

Wrzeciono napędza frez i usuwa materiał mechanicznie. Silnik jest opisany dla napięć 12–36 V: przy 24 V ma 10 000 obr./min, a przy 36 V 12 000 obr./min. Wrzeciono napędza narzędzie i umożliwia mechaniczne frezowanie oraz grawerowanie. Możesz realizować kontury, kieszenie i detale przestrzenne w ramach możliwości maszyny.

To funkcja dla pracowni wykonującej dekoracje, prototypy i niewielkie części techniczne.

Moduł laserowy

Odrębny sposób grawerowania

Dołączona głowica pozwala przygotować pracę laserową na dopuszczonych materiałach. Moduł laserowy daje dodatkowy sposób wykonywania graweru. Możesz korzystać z mechanicznej obróbki frezem lub pracy laserowej odpowiednio do projektu.

Taka konfiguracja poszerza możliwości niewielkiego stanowiska do personalizacji i prac hobbystycznych.

Rama i osie

Aluminium, bakelit i pole 300 × 180 × 40 mm

Konstrukcja ma gabaryty 400 × 330 × 240 mm i masę 7,5 kg. Zakres pracy wynosi 300 × 180 × 40 mm. Rama i osie tworzą niewielkie stanowisko do grawerowania oraz obróbki detali. Kompaktowy format ułatwia pracę nad prototypami i projektami indywidualnymi.

Możesz rozwijać własne projekty w materiale i korzystać z powtarzalnego prowadzenia narzędzia.

Sterowanie i zasilanie

GrblControl, Litefire i zasilacz 24 V

Wejście zasilacza to AC 220–240 V 50/60 Hz, wyjście DC 24 V 4 A, a napięcie robocze maszyny DC 24 V. Płyta główna ma chłodzenie; zasilacz obejmuje zabezpieczenia nadnapięciowe, nadprądowe, temperaturowe i zwarciowe. Oprogramowanie pozwala połączyć przygotowany projekt z pracą maszyny. Układ zasilania stanowi część oferowanej konfiguracji.

To własne kompaktowe stanowisko do nauki, tworzenia i personalizacji małych elementów.

Materiały dla Twoich projektów

Frezowanie mechaniczne

- Drewno i odpowiednie tworzywa, w tym akryl oraz PVC, z właściwym frezem i parametrami.
- Płytki PCB — mechaniczne ścieżki lub otwory po odpowiednim przygotowaniu.

Grawerowanie laserowe

- Materiały dopuszczone dla dołączonego modułu zgodnie z jego instrukcją.

Zakres obróbki wynika z materiału, zastosowanego narzędzia i konfiguracji frezarki.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

GrblControl do wrzeciona, Litefire do lasera

Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej

geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Zamień projekt w gotowy detal

- **Dekoracje i grawer** — Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.
- **Prototypy** — Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.
- **Detale i krótkie serie** — Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	CNC 3018 PRO
Pole pracy	300 × 180 × 40 mm
Gabaryty	400 × 330 × 240 mm
Rama	Stop aluminium, bakelit
Masa	7,5 kg
Program wrzeciona	GrblControl
Program lasera	Litefire
Systemy	Windows XP, 7, 8, 10
Interfejs	USB
Wejście zasilacza	AC 220–240 V 50/60 Hz
Wyjście	DC 24 V 4 A
Napięcie robocze	DC 24 V
Silniki krokowe	Typ 42, 12 V, 1,3 A, 0,25 Nm
Wrzeciono przy 24 V	10 000 obr./min
Montaż	Samodzielny, urządzenie w częściach

Maszyna do samodzielnego złożenia

- CNC 3018 PRO w częściach do samodzielnego montażu
- Wrzeciono do frezowania
- Głowica laserowa
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Pytania przed zakupem CNC 3018 PRO

Jaka jest cena i co porównać w tej konfiguracji?

Aktualna cena i dostępność są widoczne przy ofercie. Przy porównywaniu zestawów sprawdź zakres osi, wrzeciono, głowicę laserową, sterowanie i sposób dostarczenia. Do własnego zadania dobierz frezy, mocowanie i materiał.

Jakie małe projekty w drewnie można przygotować?

Kontury, kieszenie, napisy, grawer i reliefy w ramach zakresu maszyny. Do rodzaju drewna, geometrii i głębokości obróbki dobierz frez, mocowanie oraz parametry przejść. Przygotowany projekt i ustawienia sprawdź na pierwszym detalu.

Czym różni się frezowanie od pracy laserowej?

Frez obrabia przedmiot mechanicznie i wymaga odpowiedniego narzędzia oraz zamocowania. Głowica laserowa służy do odrębnego grawerowania materiałów przewidzianych dla tego modułu. Materiały i parametry dobiera się osobno do każdej techniki.

Czy zakres 300 × 180 × 40 mm określa wysokość przedmiotu?

To zakres XYZ: 300 × 180 mm w płaszczyźnie XY i 40 mm ruchu osi Z. Do wymiarów detalu dolicz przestrzeń potrzebną na uchwyty oraz narzędzie. Możliwą wysokość przedmiotu sprawdź dla konkretnego mocowania i wymaganego prześwitu.

Co jest wymienione w zestawie i czy maszyna jest złożona?

Opis wyposażenia podaje CNC 3018 PRO w częściach do samodzielnego montażu, wrzeciono do frezowania, głowicę laserową oraz instrukcję obsługi w języku polskim. Montaż i przygotowanie konfiguracji przeprowadź według instrukcji dostarczonego urządzenia.

Jakie sterowanie i programy podaje oferta?

Połączenie USB oraz GrblControl do wrzeciona i Litefire do lasera. Dla kupowanego zestawu potwierdź konfigurację sterownika, programu i komputera. Przy przygotowaniu projektu pomoże poradnik o podstawach frezarki CNC.

Co sprawdzić przed doborem zadania laserowego?

Potwierdź parametry dołączonej głowicy, materiały dopuszczone w jej instrukcji oraz warunki przygotowania stanowiska. Na tej podstawie dobierz rodzaj graweru, ustawienia i wyposażenie wymagane do pracy z modułem.

Jak porównać 3018 PRO z inną małą frezarką?

Przygotuj wymiary detalu wraz z mocowaniem, materiał, rysunek i planowane głębokości obróbki. W kategorii frezarek CNC porównaj rzeczywiste zakresy osi, wrzeciona i konfiguracje. Dobierz maszynę do zadania oraz wybranej techniki pracy.

Przygotuj projekt do doboru konfiguracji

Określ materiał, rozmiar detalu i oczekiwany efekt. Dla frezowania dołącz rysunek lub model, głębokości oraz sposób mocowania. Dla grawerowania laserowego dopasuj projekt do parametrów głowicy i materiałów przewidzianych w jej instrukcji.