Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 11:43

Link do produktu: https://cncworld.pl/frezarka-grawerka-cnc-1515-1500x1500mm-2-2kw-akcesoria-p-876.html



Frezarka grawerka CNC 1515 1500x1500mm 2,2kW + Akcesoria

Cena brutto	**26 999,00 zł**
Cena netto	**21 950,41 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Numer katalogowy	**10421**
Kod producenta	**OX-1515**
Kod EAN	**5907052590730**

Opis produktu

Frezarka CNC 1515 ULTRA — 2,2 kW, pole 1300 × 1300 × 150 mm

Śruby kulowe, liniowe prowadnice, wodne wrzeciono ER20 i samodzielny kontroler DDCS V4.1.

Pole 1300 × 1300 × 150 mmWrzeciono 2,2 kWDDCS V4.1 offlineŚruby kuloweNapędy zamkniętej pętliER20

Zamień projekt w gotowy detal

Frezuj kontury, kieszenie i graweruj własne wzory. Stanowisko CNC daje swobodę tworzenia dekoracji, prototypów oraz elementów technicznych z materiałów przewidzianych dla maszyny.

CNC 1515 ULTRA to frezarka z efektywnym polem 1300 × 1300 × 150 mm i wodnym wrzecionem 2,2 kW. Duża powierzchnia pracy ułatwia planowanie większych elementów i kilku detali w jednym zamocowaniu. Konstrukcja wykorzystuje śruby kulowe SFU1610 w X/Y i SFU1204 w Z, prowadnice HGR15 oraz MGN15 i cztery napędy krokowe 57HSE o momencie 2,2 Nm z zamkniętą pętlą. Kontroler DDCS V4.1 z ekranem 7″ wykonuje przygotowany kod G samodzielnie, bez komputera podłączonego przez cały czas pracy. Pliki można dostarczać przez pamięć USB lub Ethernet.

Możesz realizować projekty indywidualne i powtarzać przygotowane ścieżki w kolejnych zleceniach. Własna frezarka pozwala rozwijać pracownię o mechaniczne frezowanie i personalizację.

Najważniejsze zalety

1

Prowadzenie narzędzia po konturze

W osiach X/Y pracują śruby kulowe SFU1610 o średnicy 16 mm i prowadnice HGR15, a w osi Z śruba SFU1204 o średnicy 12 mm oraz prowadnica MGN15. Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

2

Własne projekty w materiale

Wrzeciono o średnicy 80 mm i długości 238 mm ma zakres 0–24 000 obr./min. To funkcja dla pracowni wykonującej dekoracje, prototypy i niewielkie części techniczne.

3

Samodzielna praca z kodem G

DDCS V4.1 wykonuje przygotowane pliki samodzielnie i ma ekran 7″ oraz ręczny manipulator MPG. Możesz oddzielić przygotowanie projektu od pracy frezarki i wygodnie realizować zadania w warsztacie.

4

Kontrola ruchu osi

Maszyna ma cztery napędy krokowe 57HSE 2,2 Nm z zamkniętą pętlą. To wyposażenie dla pracowni realizującej kontury, reliefy i większe projekty CNC.

5

Baza narzędzia pod kontrolą

Wyłączniki krańcowe osi X/Y/Z wspierają bazowanie i kontrolę zakresu. Wygodne bazowanie stanowi uzupełnienie sterowania i mechaniki frezarki.

6

Ruch i obróbka dopasowane do zadania

Maksymalny ruch pozycjonujący wynosi 15 000 mm/min, a zakres prędkości skrawania do 5000 mm/min. Duże pole ułatwia wykonywanie większego detalu albo kilku elementów w jednym układzie.

Pomysły na zastosowania

Dekoracje i grawer

Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.

Prototypy

Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.

Detale i krótkie serie

Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.

Mechanika osi

SFU1610 / SFU1204 oraz HGR15 / MGN15

W osiach X/Y pracują śruby kulowe SFU1610 o średnicy 16 mm i prowadnice HGR15, a w osi Z śruba SFU1204 o średnicy 12 mm oraz prowadnica MGN15. Podwójne prowadzenie podstawy wspiera konstrukcję osi. Rama, śruby i prowadnice współpracują podczas ruchu osi. Ta konstrukcja stanowi podstawę frezowania według projektu.

Własne stanowisko CNC daje swobodę wykonywania kolejnych wersji detalu i powtarzania przygotowanych ścieżek.

Wrzeciono

2,2 kW chłodzone wodą, ER20

Wrzeciono o średnicy 80 mm i długości 238 mm ma zakres 0–24 000 obr./min. Obudowa jest wykonana ze stali nierdzewnej 304, a osłona wodna z aluminium. Wrzeciono napędza narzędzie i umożliwia mechaniczne frezowanie oraz grawerowanie. Możesz realizować kontury, kieszenie i detale przestrzenne w ramach możliwości maszyny.

To funkcja dla pracowni wykonującej dekoracje, prototypy i niewielkie części techniczne.

Kontroler DDCS V4.1

Kod G bez komputera podczas zadania

DDCS V4.1 wykonuje przygotowane pliki samodzielnie i ma ekran 7″ oraz ręczny manipulator MPG. Transfer przez pamięć USB pozwala dostarczyć program bez stałego połączenia z komputerem. Kontroler wykonuje przygotowane pliki bez komputera podłączonego przez cały czas zadania. Ekran oraz manipulator ułatwiają obsługę przy urządzeniu.

Możesz oddzielić przygotowanie projektu od pracy frezarki i wygodnie realizować zadania w warsztacie.

Napęd i elektronika

Cztery 57HSE 2,2 Nm i falownik 2,2 kW

Maszyna ma cztery napędy krokowe 57HSE 2,2 Nm z zamkniętą pętlą. Główny zasilacz 800 W dostarcza 36 V do układu napędów. Napędy z zamkniętą pętlą stanowią zaplecze realizacji ścieżek narzędzia. Falownik obsługuje pracę wrzeciona.

To wyposażenie dla pracowni realizującej kontury, reliefy i większe projekty CNC.

Sonda i baza

Ustawienie Z oraz kontrola przejazdów

Wyłączniki krańcowe osi X/Y/Z wspierają bazowanie i kontrolę zakresu. Czujnik osi Z pomaga ustalić pozycję narzędzia. To praktyczna funkcja przy wymianie frezu i przygotowaniu kolejnego detalu.

Wygodne bazowanie stanowi uzupełnienie sterowania i mechaniki frezarki.

Prędkości i organizacja

Ruch pozycjonujący oraz posuw skrawania

Maksymalny ruch pozycjonujący wynosi 15 000 mm/min, a zakres prędkości skrawania do 5000 mm/min. Osobne zakresy pozycjonowania i skrawania pozwalają organizować przejazdy oraz obróbkę. Maszyna realizuje przygotowany kod G w dostępnej przestrzeni roboczej.

Duże pole ułatwia wykonywanie większego detalu albo kilku elementów w jednym układzie.

Materiały dla Twoich projektów

Drewno

- Kontury, reliefy, kieszenie i elementy dekoracyjne z odpowiednio zamocowanego materiału.

Tworzywa

- Frezowanie oraz grawer.

Wybrane metale

- Operacje dostosowane do gatunku, geometrii narzędzia, chłodzenia i sztywności mocowania.

Zakres obróbki wynika z materiału, zastosowanego narzędzia i konfiguracji frezarki.

Oprogramowanie i sterowanie

Przygotowanie programu dla DDCS V4.1

Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Zamień projekt w gotowy detal

- **Dekoracje i grawer** — Napisy, ornamenty, reliefy i projekty indywidualne.
- **Prototypy** — Modele i elementy do sprawdzenia geometrii własnego projektu.
- **Detale i krótkie serie** — Kontury, kieszenie i części wykonywane z przygotowanego kodu G.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	CNC 1515 ULTRA
Efektywne pole XYZ	1300 × 1300 × 150 mm
Wymiary po złożeniu	1665 × 1630 × 710 mm

Parametr	Wartość
Masa całkowita	130 kg
Zasilanie	220–230 V, 50 Hz
Śruby X/Y	SFU1610, Ø16 mm
Śruba Z	SFU1204, Ø12 mm
Prowadnice X/Y	HGR15
Prowadnica Z	MGN15
Napędy	4 × 57HSE 2,2 Nm, zamknięta pętla
Sonda Z	Kwadratowy metalowy czujnik
Prędkość pozycjonowania	0–15 000 mm/min
Prędkość skrawania	0–5000 mm/min
Formaty	G-code
Wrzeciono	2,2 kW, chłodzone wodą, ER20
Wymiary wrzeciona	Ø80 × 238 mm
Obroty wrzeciona	0–24 000 obr./min
Łożyska	3 × 7005 + 1 × 7002
Dokładność wrzeciona	Promieniowa
Współosiowość	0,025 mm
Kontroler	DDCS V4.1, 7″, offline
Przenoszenie plików	USB/Ethernet
Manipulator	MPG
Falownik	VFD 2,2 kW, 220–230 V
Zasilacz napędów	800 W, 36 V
Zasilacz pomocniczy	24 V, 50 W
Moduł przekaźnikowy	4-kanałowy
Moduł osi	BH57, 4-osiowy
Terminal	DB37
Chłodzenie elektroniki	3 wentylatory DC

Wyposażenie CNC 1515 ULTRA

- Frezarka CNC 1515 ULTRA
- Sterownik z wyświetlaczem DDCS V4.1
- 4 silniki krokowe 2,2 Nm
- Wrzeciono 2,2 kW chłodzone wodą
- Krańcówki osi X/Y/Z
- Akcesoria montażowe
- Instrukcja obsługi
- Kabel zasilający

Pytania przed zakupem

Jakie pole robocze ma frezarka?

1300 × 1300 × 150 mm.

Jakie wrzeciono zastosowano?

2,2 kW, chłodzone wodą, ER20.

Jak komunikuje się sterownik?

USB/Ethernet.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Frezarka CNC 1515 ULTRA; Sterownik z wyświetlaczem DDCS V4.1; 4 silniki krokowe 2,2 Nm; Wrzeciono 2,2 kW chłodzone wodą; Krańcówki osi X/Y/Z; Akcesoria montażowe; Instrukcja obsługi; Kabel zasilający.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.