Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 20:34

Link do produktu: https://cncworld.pl/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-1219.html




# Wycinarka i grawerka laserowa GWEIKE M Core — FIBER 400 W + $CO_2$ 80 W, 711 × 411 mm

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **39 999,00 zł** |
| Cena netto | **32 519,51 zł** |
| Dostępność | **Przedsprzedaż** |
| Czas wysyłki | **Wysyłka w styczniu 2027** |
| Numer katalogowy | **MCore** |

## Opis produktu

**Uwolnij pomysły** Odblokuj zyski

# Opanuj metal i niemetale. Pomnóż zyski.

Laser FIBER 400 W + laser $CO_2$ 80 W

„Od pracownika do właściciela.

*Twój wysiłek. Twój zarobek.”*

## Pracownia reklam i szyldów

W przykładzie przedstawionym przez producenta zlecanie metalowych liter na zewnątrz ograniczało zyski pracowni. Własne cięcie na MCore pozwoliło połączyć obróbkę metalu i akrylu, a opisana marża wzrosła z 20% do 60%. Teraz pracownia pracuje na własny rachunek.

„Nieograniczona kreatywność.

*Nieograniczone dochody.”*

## Studio twórcze

Producent przedstawia studio, którego miesięczny przychód przekroczył $30,000 dzięki wykorzystaniu MCore do metalu, drewna i akrylu. Sprawny proces pracy umożliwił realizację większych zamówień internetowych. Opisany rezultat dotyczy przykładu producenta.

# Laser FIBER 400 W + laser $CO_2$ 80 W

Różne materiały. Jedno urządzenie do cięcia.

## Metalowe płyty o grubości 5 mm

Szybkie, precyzyjne cięcie metalowych płyt o grubości do 5 mm w jednym przejściu, z czystymi krawędziami bez zadziorów. Obróbka obejmuje m.in. stal węglową, stal nierdzewną i aluminium.

## Akryl o grubości 20 mm

Cięcie przezroczystego akrylu o grubości do 20 mm w jednym przejściu. MCore obrabia również drewno, skórę, MDF, tkaniny i inne niemetale, zapewniając gładkie, wyraźne krawędzie przy odpowiednio dobranych ustawieniach.

**Wyjątkowa** dynamika ruchu

Serwomotory i prowadnice liniowe zapewniają szybką, precyzyjną pracę MCore. Napędy oferują wysoką dynamikę i przyspieszenie **2G**, co pozwala osiągać prędkość **1200 mm/s**— skracając czas obróbki i usprawniając pracę.

Twoja przeglądarka nie obsługuje tego filmu. Zaktualizuj ją, aby odtworzyć nagranie.

**Inteligentna** kamera HD

Panoramiczna kamera 16 MP pokazuje podgląd większych elementów bez zniekształceń. Producent podaje dokładność pozycjonowania 0.0079 cala. Kamera wspomaga ustawienie projektu zarówno na dużych szyldach, jak i na drobnych przedmiotach.

0.0079

cala

Twoja przeglądarka nie obsługuje tego filmu. Zaktualizuj ją, aby odtworzyć nagranie.

**Inteligentny podajnik: duży materiał,** wydajna praca

Inteligentny podajnik ułatwia przesuwanie materiałów wielkoformatowych i usprawnia ciągłe cięcie. Ogranicza ręczne pozycjonowanie kolejnych fragmentów, pomagając realizować większe projekty.

Twoja przeglądarka nie obsługuje tego filmu. Zaktualizuj ją, aby odtworzyć nagranie.

## Inteligentne oprogramowanie, wygodna obsługa

Trajektorie dopasowane do krzywych pozwalają zwiększyć szybkość pracy w porównaniu z trajektoriami opartymi na kodzie G.

### Automatyczne omijanie przeszkód

Po wykryciu przeszkody ścieżka może zostać automatycznie zmieniona, aby uniknąć kolizji.

### Płynne cięcie

Głowica szybko przechodzi między ścieżkami bez powrotu do punktu początkowego, utrzymując ciągłość pracy.

### Wspólna krawędź

Cięcie ze wspólną krawędzią wykorzystuje jedną linię dla sąsiednich detali. Według producenta poprawia uzysk o 10–25% i skraca ruchy robocze o 30–50%.

## Mikropołączenia bez śladów

Drobne połączenia przytrzymują cienką blachę podczas wycinania złożonych konturów.

## Automatyczne wykrywanie krawędzi

Urządzenie automatycznie wykrywa położenie materiału, ułatwiając ustawienie obróbki.

## Przemysłowy nesting

Inteligentne rozmieszczanie detali poprawia wykorzystanie arkusza o 15–30%, szczególnie przy nieregularnych kształtach.

## Platforma podnosząca

Regulacja wysokości poszerza możliwości osi Z i pozwala obrabiać wyższe elementy.

## Cięcie wieloetapowe

Stopniowe przechodzenie przez grubszy materiał ułatwia kontrolę odprowadzania ciepła i jakości krawędzi.

## Usuwanie żużla

Dodatkowe przejście z mniejszą mocą topi i usuwa osad od spodu, ograniczając potrzebę ręcznego szlifowania.

## Wejście zewnętrzne i wewnętrzne

Kontrola wejścia wiązki: wejście zewnętrzne ogranicza ślady na powierzchni, a wewnętrzne wspomaga precyzyjne przebijanie konturów.

**Zaawansowane** zabezpieczenia lasera

Producent opisuje rozwiązania zwiększające ochronę wzroku i skóry. Okno obserwacyjne o gęstości optycznej **OD5+** tłumi ponad 99.999% promieniowania. Przycisk zatrzymania awaryjnego odcina zasilanie lasera, zapewniając dodatkową kontrolę nad pracą urządzenia.

99.999%

Tłumienie promieniowania

E-STOP

Odcięcie zasilania lasera

## Obróbka obrotowa

## Wielofunkcyjna przystawka do niemetali

Przystawka obrotowa do niemetali wykorzystuje prowadnicę liniową i nie wymaga ręcznego wyrównywania. Przekładnia, antypoślizgowe rolki, regulacja jedną ręką i magnetyczna podstawa ułatwiają grawerowanie kubków, szklanek, kijów i podobnych przedmiotów.

## Przystawka obrotowa do metalu

Producent przedstawia MCore jako pierwszy laser biurkowy do cięcia metalowych rur. Dedykowana oś obrotowa do metalu umożliwia precyzyjne cięcie i grawerowanie rur oraz profili o przekroju okrągłym.

**Kompresor GWEIKE** Do wysokiej jakości cięcia metali

**Prostsza instalacja i niższe koszty pracy**. Opcjonalny GWEIKE All-in-One Air Supply System umożliwia wykorzystanie sprężonego powietrza zamiast osobnych gazów technicznych w odpowiednich zastosowaniach cięcia FIBER.

174 PSI

Ciśnienie wyjściowe

5 mm

Maksymalna grubość

Zintegrowany układ sprężonego powietrza (1.2 MPa, 220 V) łączy bezolejowy kompresor, osuszacz i filtrację wielostopniową. Strumień o ciśnieniu 174 psi wspomaga cięcie materiału do 5 mm, szybko usuwa stopiony metal, ogranicza czas nagrzewania i utrzymuje prędkość cięcia stali węglowej. Czyste, suche powietrze pomaga usuwać żużel i uzyskać krawędź o chropowatości powierzchni ≤3.2 µm.

174 PSI

Ciśnienie wyjściowe

5 mm

Maksymalna grubość

## Specyfikacja

- Źródła laserowe
- Laser FIBER 400 W + laser $CO_2$ 80 W
- Pole robocze
- 28.0″ × 16.2″ (711 mm × 411 mm)
- Tryb pracy
- Cięcie laserowe / grawerowanie laserowe
- Maksymalna prędkość pracy
- 47.2 cala/s (1200 mm/s)
- Maksymalna grubość cięcia metalu

- 0.20″ (5 mm) w jednym przejściu
- Maksymalna grubość cięcia akrylu
- 0.79″ (20 mm) w jednym przejściu
- Maksymalna wysokość obróbki
- 4″ / 100 mm
- Dokładność ruchu
- 0.00039″ (0.01 mm)
- Obsługiwane materiały
- Materiały do cięcia:

  Metale: stal nierdzewna, stal węglowa, mosiądz, aluminium, stop tytanu i inne.

  Niemetale: drewno, akryl, tkaniny, skóra i inne.

  Materiały do grawerowania: metale, szkło, bambus, ceramika i inne.

- Wymiary
- 50.39″ × 31.50″ × 22.91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Masa
- 135 kg
- Obsługiwane oprogramowanie
- Mlaser
- System operacyjny
- Windows
- Sposób połączenia
- Port Ethernet
- Obsługiwane formaty plików

- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Zgodność z Almake
- Tak
- Wbudowana kamera
- Panoramiczna kamera SkyView
- Pozycjonowanie
- Pozycjonowanie kamerą
- Łatwa obsługa
- Tak

Sprawdzone w kampaniach. Zaufanie społeczności na całym świecie.

## Wrażenia twórców i testy możliwości

### @ SteveMakesEverything

123 tys. subskrybentów

W odróżnieniu od większości laserów biurkowych MCore pozwala obrabiać tradycyjne materiały, takie jak drewno i akryl, a jednocześnie ciąć i grawerować metal. Jeśli prowadzisz małą firmę lub dodatkową działalność, prawdopodobnie już pracujesz z drewnem i akrylem. Co jednak, gdy klienci poproszą o coś wykraczającego poza te materiały? Właśnie tutaj MCore wyraźnie odróżnia się od niemal każdego innego lasera. — SteveMakesEverything, wypowiedź prezentowana przez producenta.

### @ KimandGarrettmakeit

154 tys. subskrybentów

Mam wielkie marzenia. Takie urządzenia jak MCore zacierają granicę między twórcą a producentem. Właśnie w tym kierunku, naszym zdaniem, rozwija się branża, dlatego bardzo cieszymy się, że możemy uczestniczyć w tym na tak wczesnym etapie. — KimandGarrettmakeit, wypowiedź prezentowana przez producenta.

### @ Travis Mitchell

40.8 tys. subskrybentów

Mimo krótkiego czasu udało mi się przygotować sporo materiału. Pokazując urządzenie, starałem się również przekazać wiedzę i wskazówki początkującym, którzy mogą kupować swój pierwszy laser do cięcia metalu. Podczas testów pojawiło się kilka problemów, ale zespół wsparcia producenta spisał się bardzo dobrze i wspólnie rozwiązaliśmy większość z nich. Ogólnie

uważam, że to dobre urządzenie, którym zainteresuje się wiele osób. — Travis Mitchell, wypowiedź prezentowana przez producenta.

**@ James Biggar**

386 tys. subskrybentów

Zamiast godzin poświęconych na trasowanie części, ręczne cięcie, szlifowanie krawędzi, poprawianie błędów i dbanie o powtarzalność można narysować detal na komputerze, włożyć arkusz materiału, ustawić parametry i nacisnąć start. Po kilku minutach otrzymujemy gotowe do użycia komponenty o jakości produkcyjnej. Dla kogoś takiego jak ja, kto buduje własne pojazdy elektryczne, takie urządzenie może całkowicie zmienić sposób pracy. — James Biggar, wypowiedź prezentowana przez producenta.

# Najczęstsze pytania

Jakie materiały można obrabiać?

Cięcie: metale — stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium i mosiądz; niemetale — drewno, akryl, skóra, tkaniny i MDF.

Grawerowanie: metale — stal nierdzewna, stal węglowa, aluminium i mosiądz; niemetale — drewno, akryl, skóra, tkaniny, MDF, szkło, ceramika, bambus i inne.

Czy do cięcia metalu potrzebny jest specjalny gaz?

Standardowa pompa powietrza MCore jest przeznaczona do obróbki niemetali. Wysokiej jakości cięcie metalu zwykle wykorzystuje azot ($N_2$) do czystej krawędzi stali nierdzewnej lub tlen ($O_2$) do szybszego cięcia stali węglowej. Producent wskazuje opcjonalny GWEIKE All-in-One Air Supply System jako alternatywę m.in. dla stali węglowej do 4 mm. System dostarcza czyste, suche sprężone powietrze o ciśnieniu 174 PSI. Ułatwia to instalację i ogranicza koszty, jednak jakość

krawędzi stali nierdzewnej przy cięciu powietrzem zwykle nie dorównuje cięciu azotem.

Jakiego zasilania wymaga MCore?

Producent podaje konfiguracje jednofazowe: 110 V / 60 Hz dla USA oraz 220 V / 50 Hz dla Europy. Dostępne mogą być również inne konfiguracje napięcia i częstotliwości, np. 100 V lub 230 V. Właściwą konfigurację urządzenia należy potwierdzić przed zakupem.

Jakie są warunki gwarancji MCore?

Warunki gwarancji i obsługi określają dokument gwarancyjny oraz aktualny regulamin CNCworld.pl.

Jakie są najważniejsze parametry techniczne?

Źródła laserowe: FIBER 400 W + $CO_2$ 80 W.

Pole robocze: 27.99″ × 16.18″ (711 mm × 411 mm).

Maksymalna prędkość: 1200 mm/s (47.2 cala/s).

Grubość cięcia w jednym przejściu: metal do 5 mm (0.20″) i akryl do 20 mm (0.79″).

Pozycjonowanie: panoramiczna kamera Smart HD 16 MP do precyzyjnego ustawiania projektu.

Oprogramowanie: Mlaser (Windows), formaty m.in. SVG, DXF, JPG i PNG.

Czy można obrabiać przedmioty cylindryczne lub rury?

Tak, przy użyciu opcjonalnych przystawek obrotowych:

Przystawka do niemetali: do walców i stożków, np. kieliszków.

Przystawka do metalu: do precyzyjnego cięcia i grawerowania metalowych rur.

×
(()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwmcore');if(!root||root.dataset.gwmcFaqCapture)return;root.dataset.gwmcFaqCapture='1';root.addEventListener('keydown',event=>{if(event.key!=='Enter'&&event.key!==' '&&event.key!=='Spacebar')return;const label=event.target.closest('label.bilifaq_tab-label');if(!label||!root.contains(label))return;const tab=label.closest('.bilifaq_tab'),input=tab&&tab.querySelector('input.bilifaq_tab-toggle[type="checkbox"]');if(!input)return;event.preventDefault();event.stopImmediatePropagation();if(event.repeat)return;input.checked=!input.checked;const expanded=String(input.checked);label.setAttribute('aria-expanded',expanded);const item=tab.closest('.bilifaq__Item');if(item)item.setAttribute('aria-expanded',expanded);},true);})(); (()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwmcore');if(!root||root.dataset.gwmcCarouselKeys)return;root.dataset.gwmcCarouselKeys='1';root.addEventListener('keydown',event=>{if(event.key!=='Enter'&&event.key!==' '&&event.key!=='Spacebar')return;const arrow=event.target.closest('.swiper-button-next,.swiper-button-prev');if(arrow&&root.contains(arrow)&&event.defaultPrevented)event.stopPropagation();});})();