Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 23:52

Link do produktu: https://cncworld.pl/kompresor-bezolejowy-12-mpa-do-gweike-m-core-p-1220.html



Kompresor bezolejowy 1,2 MPa do GWEIKE M Core

Cena brutto	**11 999,00 zł**
Cena netto	**9 755,28 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**
Numer katalogowy	**EUMCoreCompressor**

Opis produktu

GWEIKE All-in-One

Kompresor, osuszacz i trzystopniowa filtracja w jednym układzie

174 psi / 1,2 MPa · cięcie stali węglowej do 5 mm · deklarowana chropowatość krawędzi ≤ 3,2 µm.

Efekty cięcia przedstawiane przez producenta zależą od materiału, lasera i ustawień procesu.

Chroń układ laserowy czystym powietrzem HyperPure

Zintegrowany kompresor bezolejowy, osuszacz ziębniczy i wielostopniowa filtracja dostarczają czyste, suche powietrze pod ciśnieniem do 1,2 MPa (174 psi).

Układ usuwa wilgoć, pył i mgłę olejową ze strumienia powietrza. Pomaga utrzymać osuszone zasilanie pneumatyczne oraz ograniczać ryzyko zabrudzenia soczewek, zatykania dyszy, utleniania i powstawania żużla.

Suche powietrze wspiera jakość krawędzi

Czyste, osuszone powietrze pomaga uzyskać gładką krawędź cięcia. GWEIKE podaje chropowatość ≤ 3,2 µm; wynik zależy od materiału, procesu i ustawień maszyny.

Ograniczanie kosztów eksploatacji

Według producenta czystsze powietrze pozwala ograniczyć częstotliwość wymiany soczewek i dysz, a dzięki temu roczne wydatki na materiały eksploatacyjne.

Zastosowania z GWEIKE M Core

Układ zaprojektowano do GWEIKE M Core z laserem FIBER 400 W i laserem CO_2 80 W. GWEIKE wskazuje zastosowania m.in. w jubilerstwie, precyzyjnym rzemiośle i obróbce tytanowych elementów dla branży medycznej.

Stabilne ciśnienie 174 psi i cięcie do 5 mm

Opis GWEIKE podaje silnik 2,3 kW[1] oraz zbiornik buforowy 70 l. Układ ma utrzymywać ciśnienie do 174 psi przy ograniczonych wahaniach. Szybki przepływ powietrza pomaga usuwać roztopiony metal, skracać przebijanie i wstępne nagrzewanie oraz utrzymywać stabilność cięcia.

Przy odpowiedniej mocy lasera, materiale i ustawieniach procesu producent wskazuje możliwość cięcia stali węglowej o grubości do 5 mm.

2,3 kW[1]Moc podana w opisie i tabeli GWEIKE

70 l Pojemność zbiornika buforowego

174 psi Maksymalne ciśnienie

5 mm Stal węglowa — zależnie od procesu

[1] Na stronie GWEIKE występuje rozbieżność: tytuł produktu podaje 2,2 kW, natomiast opis i tabela techniczna — 2,3 kW (2300 W). Wartość dla konkretnej wersji wymaga potwierdzenia na tabliczce znamionowej. Powyżej zachowano dane z opisu producenta.

Odtwórz animację cięciaOtwórz oryginalną animację cięcia

Automatyczne uruchamianie i zatrzymywanie

Inteligentny start–stop sterowany ciśnieniem zatrzymuje sprężarkę podczas przerw, aby ograniczyć niepotrzebne zużycie energii.

Maksymalny przepływ 210 l/min

Producent podaje przepływ maksymalny 7,4 SCFM (210 l/min), wskazując rezerwę wydajności do stabilnej pracy oraz dalszej rozbudowy procesu.

Zintegrowana konstrukcja: kompaktowa, mobilna i łatwa do ustawienia

Fabrycznie połączony układ

Kompresor bezolejowy, osuszacz ziębniczy, zbiornik 70 l i wielostopniowa filtracja tworzą jedno urządzenie. Główny obieg powietrza jest fabrycznie przygotowany, dzięki czemu nie trzeba kompletować i łączyć kilku osobnych podzespołów.

Po wykonaniu odpowiednich połączeń zasilania i instalacji powietrza układ może współpracować z kompatybilnym ploterem GWEIKE. Koła ułatwiają przestawienie i ustawienie kompresora przy stanowisku.

Ograniczanie hałasu i drgań

Konstrukcja ograniczająca hałas i drgania ma utrzymywać deklarowany poziom hałasu poniżej 75 dB. Producent przedstawia urządzenie jako rozwiązanie do garaży, domowych warsztatów i małych pracowni.

Rzeczywisty hałas zależy od miejsca instalacji, obciążenia i stanu utrzymania urządzenia.

Niewielkie wymagania serwisowe, wiele zabezpieczeń i praca ciągła według producenta

Regularna obsługa obejmuje przede wszystkim kontrolę i wymianę filtra powietrza. GWEIKE podaje około 5 minut dla podstawowych czynności serwisowych, zależnie od doświadczenia obsługi i warunków konserwacji.

Sterowanie jednym przyciskiem start–stop oraz filtry do szybkiej wymiany bez narzędzi mają ułatwiać codzienną obsługę i utrzymanie urządzenia.

Na grafice GWEIKE przedstawia deklarowaną trwałość i dostępne konfiguracje. Trwałość zależy od warunków użytkowania, a parametry zasilania i zgodność dotyczą określonych wersji.

Dlaczego zintegrowany kompresor GWEIKE All-in-One?

Porównanie stacji GWEIKE i tradycyjnej butli z azotem przedstawione przez producenta. Przykładowe koszty podano w USD i oparto na założeniach GWEIKE; rzeczywiste wydatki zależą od sposobu eksploatacji.

Specyfikacja techniczna według GWEIKE	Parametr	Wartość podana przez producenta
	Maksymalne ciśnienie powietrza	174 psi (1,2 MPa)
	Ciśnienie robocze	130–174 psi (0,9–1,2 MPa)
	Przepływ powietrza	7,4 SCFM (210 l/min)
	Pojemność zbiornika	18,5 gal (70 l)
	Moc znamionowa wg tabeli GWEIKE[1]	3,1 HP (2300 W / 2,3 kW)
	Czas napełniania	45 s od 0 do 145 psi (od 0 do 1,0
	Poziom hałasu	Poniżej 75 dB
	Masa	154,3 lb (70 kg)
	Wymiary	31,7 × 15,6 × 32,7 cala (805 × 3
	Wersje zasilania wskazane przez producenta	220 V / 50 Hz; 240 V / 60 Hz
	Średnica przewodu	0,39 cala (10 mm)
	Temperatura pracy	41–104 °F (5–40 °C)

[1] Tytuł strony producenta podaje 2,2 kW, natomiast opis i tabela — 2,3 kW (2300 W). Przy doborze instalacji należy potwierdzić parametry konkretnej wersji na jej tabliczce znamionowej. Parametry cięcia, trwałość i hałas zależą również od warunków użytkowania.

Zobacz kompatybilny ploter GWEIKE M Core ((()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwa1220');if(!root||root.dataset.gwaGifReady)return;root.dataset.gwaGifReady='1';const img=root.querySelector('[data-gwa-src]'),button=root.querySelector('[data-gwa-play-gif]');if(!img||!button)return;const start=()=>{if(img.dataset.gwaLoaded)return;img.dataset.gwaLoaded='1';img.src=img.dataset.gwaSrc;button.hidden=true;};button.addEventListener('click',start);if(matchMedia('(prefers-reduced-motion: reduce)').matches||!('IntersectionObserver'in window)){button.hidden=false;return;}const observer=new IntersectionObserver(entries=>{if(entries.some(entry=>entry.isIntersecting)){start();observer.disconnect();}},{rootMargin:'75pt 0pt'});observer.observe(img);})();