

Link do produktu: <https://cncworld.pl/kompresor-srubowy-15kw-1500lmin-p-954.html>



Kompresor śrubowy 15kW | 1500L/min

Cena brutto	29 999,00 zł
Cena netto	24 389,43 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	10 dni
Numer katalogowy	10460
Kod producenta	AHB-15A

Opis produktu

Kompresor śrubowy AirHorse AHB-15A z zbiornikiem 500L i osuszaczem
Napęd pasowy + wypełnienie olejowe





Zintegrowany kompresor śrubowy AirHorse 4 w 1 - kompleksowe rozwiązanie zapewniające czyste i wydajne sprężone powietrze!

Kompresor śrubowy AirHorse AHB-15A z napędem pasowym i wypełnieniem olejowym (wydajność 1,3 m³/min, ciśnienie 10 bar) **doskonale sprawdza się w pracy ciągłej** w trudnych, przemysłowych warunkach eksploatacji. Wysoka wydajność kompresorów śrubowych z serii AHB jest osiągana dzięki zastosowaniu wysokiej jakości materiałów konstrukcyjnych, wdrożeniu zaawansowanych technologii i starannej kontroli na wszystkich etapach projektowania i produkcji.

Zintegrowany zbiornik 500L zapewnia stabilne ciśnienie, rezerwę powietrza nawet po wyłączeniu kompresora oraz tłumi skutecznie pulsację, co jest łagodniejsze dla narzędzi.

Osuszacz natomiast chroni narzędzia przed przedostawaniem się wilgoci i powstawaniem korozji, przy lakierowaniu/malowaniu zapobiega wadom powłok i przedłuża ogólną żywotność całej instalacji.

Kompresory śrubowe z wypełnieniem olejowym serii AHB to **sprawdzony i niezawodny sprzęt**, który spełnia najwyższe standardy.

Obszary zastosowania:

- Serwisy samochodowe, myjnie, warsztaty wulkanizacyjne.
- Linie montażowe (samochody, sprzęt AGD).
- Inżynieria ciężka.
- Wydobycie i przetwarzanie ropy naftowej i gazu.
- Prace piaskarskie.
- Linie pakujące i rozdmuchiwanie pojemników PET.
- Prace malarskie.
- Przemysł chemiczny i energetyczny.
- Produkcja dużego sprzętu.
- Prace budowlane.





Charakterystyka

- **Wysoka efektywność energetyczna.**
- Nadaje się do **długotrwałej/ciągłej pracy** (praca na 2-3 zmiany, 5600-8500 godzin rocznie).
- **Niewielkie rozmiary i niski poziom hałasu:** nie wymaga oddzielnego pomieszczenia, może być używany obok odbiornika sprężonego powietrza.
- **Ultra-niska prędkość obrotowa:** łożyska są wymieniane rzadziej.
- **Trzy etapy oczyszczania oleju:** rzadsza wymiana filtrów, lepsza jakość powietrza na wyjściu.

Główne zalety kompresora śrubowego AHB-15A

Napęd pasowy

Dzięki napędowi pasowemu, jednostka kompresorowa jest połączona z silnikiem napędowym za pomocą kół pasowych i pasków. Ta konstrukcja charakteryzuje się **wysoką łatwością konserwacji i prostotą utrzymania**. Automatyczny system napinania paska **zmniejsza koszty serwisowe**.

Blok śrubowy

Kompresory z serii AHB wykorzystują **blok śrubowy niemieckiej firmy GHH**, co zapewnia następujące wskaźniki żywotności:

- Wysoka wydajność.
- **35 000 - 40 000 godzin** do wymiany łożysk.
- Całkowita żywotność wynosi **80 000 - 100 000 godzin**

Precyzyjna para śrubowa zapewnia długą żywotność bloku śrubowego.

Silnik elektryczny

Silnik elektryczny jest montowany w zakładach **japońskiego producenta HITACHI**, posiada stopień ochrony IP54, wysoką wydajność i jest wyposażony w łożyska szwedzkiego koncernu SKF. Moc silnika jest dobrana do objętości bloku śrubowego, co pozwala na utrzymanie wystarczająco niskich prędkości obrotowych silnika i wydłuża jego żywotność. Silnik ma również poważny zapas mocy, co pozwala na jego ciągłą pracę. **Wytrzymuje 20% przeciążenie**.

Panel sterowania

Kompresor jest sterowany za pomocą kontrolera z interfejsem w języku rosyjskim. Stan urządzenia jest wyświetlany na **wyświetlaczu LCD**. Kontroler oferuje następujące funkcje:

- Przypomina o konieczności konserwacji.
- Włącza **tryb oszczędzania energii** (wyłączenie silnika elektrycznego, gdy nie ma zapotrzebowania na sprężone powietrze).
- Zabezpiecza i wyłącza kompresor w sytuacji awaryjnej.
- Wykonuje łagodny start.
- Pokazuje czas pracy, **zapisuje dane o trybach pracy**.
- Zapobiega nieautoryzowanej modyfikacji parametrów kompresora.

Zawór ssący

Kompresor wykorzystuje **zawór ssący**, który skutecznie reguluje dopływ powietrza atmosferycznego do komory sprężania.

Wentylator chłodzący

Wentylator chłodzący, zamontowany na górze, jest bardzo wydajny dzięki **niskiemu zużyciu energii i nie powoduje dodatkowych strat** podczas procesu sprężania powietrza. System chłodzenia jest przystosowany do pracy w zakresie temperatur otoczenia **od -5 do +45°C**. Temperatura sprężonego powietrza na wylocie kompresora jest **tylko 10-15°C** wyższa od temperatury otoczenia. Niektóre z linii łączących w kompresorze są zaprojektowane jako sztywne połączenia rurowe, aby zminimalizować wycieki i zwiększyć żywotność rurociągu ciśnieniowego.

Komponenty elektryczne SIEMENS i SCHNEIDER

Urządzenie wykorzystuje wysokiej jakości komponenty elektryczne **niemieckich producentów SIEMENS (Niemcy) i SCHNEIDER (Francja)**.

Filtry

Kompresor wykorzystuje **filtry i systemy filtracji**. Na wlocie powietrza do kompresora zainstalowany jest filtr panelowy, przeznaczony do wstępnej filtracji powietrza przeznaczonego do sprężania, a także powietrza chłodzącego kompresor (**oczyszcza do 99,9% powietrza**). Aluminiowa, połączona chłodnica zawiera **chłodnicę oleju i chłodnicę sprężonego powietrza**, zapewniając **trzystopniową filtrację**. Filtr oleju zapewnia **dokładność filtracji do 9 mikronów** i ma **żywość o 20% dłuższą niż u analogów**.

