Dane aktualne na dzień: 11-11-2026 14:02

Link do produktu: https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-1500w-130x250cm-akcesoria-p-1026.html



Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 130x250cm + Akcesoria

Cena brutto	**119 000,00 zł**
Cena netto	**96 747,97 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**30 dni**
Numer katalogowy	**10611**
Kod producenta	**ZX-1325FL-1500**
Kod EAN	**5907052595292**

Opis produktu

Wycinarka laserowa FIBER ZX-1325FL — 1500 W, 1300 × 2500 mm

Wycinarka do metalu z głowicą automatycznie ustawiającą ognisko, komputerem, chłodzeniem i wyposażeniem do pracy.

MAX 1500 W1300 × 2500 mmBochu BLT310Automatyczne ogniskowanieFSCUT 2000CWFL-3000

Wycinaj metal według własnych projektów

Twórz elementy techniczne, tabliczki i części obudów na własnej wycinarce FIBER. Technologia laserowa daje swobodę realizacji konturów, otworów i układów kilku detali w jednym projekcie.

ZX-1325FL to wycinarka laserowa FIBER o mocy 1500 W, przeznaczona do przygotowywania metalowych detali z arkuszy blachy. Pole 1300 × 2500 mm pozwala rozmieszczać elementy zgodnie z ich kształtem i wielkością serii. Maszyna sprawdza się przy panelach, uchwytach, obudowach, częściach wyposażenia i innych detalach, których projekt można przygotować jako kontury do cięcia. Konfiguracja łączy źródło MAX MFSC-1500, głowicę Bochu BLT310 z automatycznym ogniskowaniem oraz sterowanie FSCUT 2000 z oprogramowaniem CypCutE. Zintegrowany komputer z ekranem i pilot ułatwiają przygotowanie zadania oraz obsługę urządzenia przy stanowisku.

Własne cięcie metalu otwiera możliwości wykonywania prototypów, krótkich serii i bieżących zamówień. Masz kontrolę nad geometrią projektu oraz organizacją pracy w zakładzie.

Cięcie blach laserem FIBER

Najważniejsze zalety

1

Moc do codziennych zleceń

Źródło światłowodowe MAX zapewnia moc znamionową 1500 W i pracuje w paśmie 1060–1080 nm. Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

2

Dokładne prowadzenie procesu cięcia

Głowica Bochu BLT310 ma automatyczną regulację ogniskowej w trybie ciągłym. To kluczowy element stanowiska do produkcji detali technicznych, obudów i elementów reklamowych.

3

Wygodna praca z arkuszem

Stół zębaty podpiera blachę, a rolki ułatwiają jej podawanie na pole robocze. Własne pole robocze daje swobodę przy krótkich seriach, prototypach i produkcji elementów na zamówienie.

4

Od projektu do metalowego detalu

System CypCutE jest zainstalowany na zintegrowanym komputerze z dużym ekranem LCD. To wygodny sposób realizacji zmieniających się projektów: od prototypu do kolejnej serii części.

5

Mechanika do powtarzalnego ruchu

Osie X/Y napędzają serwomotory Fuji o mocy 750 W, a oś Z serwomotor 400 W. Rozbudowana mechanika stanowi zaplecze dla codziennej produkcji z własnych projektów CAD.

6

Chiller w konfiguracji zestawu

Chiller CWFL-3000 ma zbiornik 22 l i deklarowaną stabilność temperatury ±0,5°C. Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Kontury, otwory i wycinanie metalowych detali

Otwórz film.

Wycinanie ozdobnego konturu

Otwórz film.

Gotowy detal dekoracyjny

Otwórz film.

Zbliżenie krawędzi detalu

Pomysły na zastosowania

Prototypy i krótkie serie

Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.

Detale techniczne

Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.

Reklama i oznaczenia

Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.

Źródło laserowe

MAX MFSC-1500 — 1500 W mocy optycznej

Źródło światłowodowe MAX zapewnia moc znamionową 1500 W i pracuje w paśmie 1060–1080 nm. Konfiguracja jest przeznaczona do cięcia blach metalowych. Źródło światłowodowe jest sercem maszyny i dostarcza energię potrzebną do obróbki. Dzięki regulacji parametrów jedno urządzenie może obsługiwać kolejne projekty w ramach swojego zakresu pracy.

Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

Głowica tnąca

Bochu BLT310 z automatyczną regulacją ogniska

Głowica Bochu BLT310 ma automatyczną regulację ogniskowej w trybie ciągłym. Głowica skupia wiązkę na materiale i współpracuje ze sterowaniem maszyny. Regulacja ogniska ułatwia realizację projektów z różnego rodzaju blach.

To kluczowy element stanowiska do produkcji detali technicznych, obudów i elementów reklamowych.

Stół i załadunek

Zębaty stół 1300 × 2500 mm z rolkami podającymi

Stół zębaty podpiera blachę, a rolki ułatwiają jej podawanie na pole robocze. Konstrukcja stołu jest przystosowana do ciężaru arkuszy o grubości 20 mm. Stół zębaty podpiera blachę, a dostęp do pola roboczego ułatwia załadunek i odbiór gotowych elementów. Możesz rozmieszczać pojedynczy detal lub serię części w jednym projekcie.

Własne pole robocze daje swobodę przy krótkich seriach, prototypach i produkcji elementów na zamówienie.

Sterowanie i projekt

FSCUT 2000 + CypCutE

System CypCutE jest zainstalowany na zintegrowanym komputerze z dużym ekranem LCD. Rozpoznawanie konturów wewnętrznych i zewnętrznych pomaga przygotować kolejność obróbki. Oprogramowanie łączy obsługę geometrii projektu z parametrami cięcia. W jednym środowisku organizujesz zadanie i pracę maszyny.

To wygodny sposób realizacji zmieniających się projektów: od prototypu do kolejnej serii części.

Napęd i prowadzenie

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC i TBI

Osie X/Y napędzają serwomotory Fuji o mocy 750 W, a oś Z serwomotor 400 W. Reduktory SHIMPO, prowadnice Hiwin HGH25 i helikalne przekładnie YYC współpracują przy ruchu w płaszczyźnie stołu. Napędy i układ prowadzenia współpracują podczas realizacji konturów. Precyzyjny ruch osi jest podstawą wycinania otworów, kształtów i układów wielu części.

Rozbudowana mechanika stanowi zaplecze dla codziennej produkcji z własnych projektów CAD.

Chłodzenie

S&A Teyu CWFL-3000 — osobny układ w zestawie

Chiller CWFL-3000 ma zbiornik 22 l i deklarowaną stabilność temperatury ±0,5°C. Układ chłodzenia wspiera stabilne warunki termiczne lasera podczas realizacji zadania. Dopasowane wyposażenie stanowi część oferowanej konfiguracji.

Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Gaz i obsługa codzienna

Regulacja SMC i automatyczne smarowanie

Zawór proporcjonalny SMC służy do regulacji gazu roboczego. Dobór tlenu lub azotu zależy od materiału i oczekiwanej krawędzi. Regulacja gazu roboczego jest częścią procesu cięcia blach. Automatyczne smarowanie wspiera obsługę mechaniki maszyny.

Takie wyposażenie pomaga zorganizować powtarzalną pracę produkcyjną przy kolejnych arkuszach.

Produkcja pod własną kontrolą

Stanowisko do załadunku i cięcia blach

Maszyna ma wymiary 3650 × 2170 × 1900 mm i masę 2000 kg. Podzespoły są umieszczone w osłoniętej konstrukcji, natomiast dostępny od góry stół ułatwia załadunek arkuszy. Własna wycinarka daje swobodę realizacji prototypów, krótkich serii i bieżących zleceń. Możesz przygotowywać części według własnych projektów w swoim zakładzie.

To rozwiązanie dla firm, które chcą rozwinąć obróbkę blach i sprawnie przechodzić między różnymi detalami.

Metale i zakres obróbki

Stal węglowa

- Elementy konstrukcyjne, płaskie części maszyn i uchwyty.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 10–12 mm.

Stal nierdzewna

- Panele, fronty, obudowy i elementy wyposażenia.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 2–3 mm.

Aluminium

- Maskownice, lekkie części i detale techniczne.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 1–2 mm.

Mosiądz

- Dekoracje, tabliczki i części.
- Orientacyjna maksymalna grubość: 1 mm.

Dalsze zastosowania do przygotowania

- Blachy ocynkowane i stal manganowa.

Grubości cięcia podano orientacyjnie. Zakres zależy od gatunku metalu i konfiguracji procesu.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Przygotowanie pliku w CypCutE

Konfiguracja sterowania: FSCUT 2000 / CypCutE. Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Wycinaj metal według własnych projektów

- **Prototypy i krótkie serie** — Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.
- **Detale techniczne** — Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.
- **Reklama i oznaczenia** — Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Otwórz film.

Otwory i wzory w blasze

Jeszcze więcej możliwości

Otwórz film.

Panel z kilkoma rodzajami wycięć

Otwórz film.

Niewielkie elementy dekoracyjne

Otwórz film.

Wycinanie motywu śnieżynki

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	ZX-1325FL
Efektywne pole cięcia	1300 × 2500 mm
Zakres osi X	1300 mm
Zakres osi Y	2500 mm
Zakres osi Z	150 mm
Typ lasera	FIBER / światłowodowy
Moc optyczna	1500 W
Źródło laserowe	MAX MFSC-1500
Długość fali	1060–1080 nm
Głowica tnąca	Bochu BLT310 — automatyczne ogniskowanie
Sterowanie / program	FSCUT 2000 / CypCutE
Serwonapędy	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reduktory	SHIMPO
Prowadnice	Hiwin HGH25
Transmisja X/Y	YYC, przekładnia helikalna
Przeniesienie napędu Z	Śruba kulowa TBI
Zawór proporcjonalny	SMC
Dokładność pozycjonowania	0,03 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania	±0,02 mm/m
Maksymalna prędkość przesuwu	80 m/min
Zasilanie maszyny	AC 380 V, 50/60 Hz, 3 fazy
Moc urządzenia	11 kW
Formaty	CAD, DXF
Smarowanie	Automatyczne
Wymiary maszyny — długość × szerokość × wysokość	3650 × 2170 × 1900 mm
Masa maszyny	2000 kg
Środowisko pracy	0–40°C, wilgotność ≤80%, bez kondensacji
Chiller	S&A Teyu CWFL-3000
Zbiornik chillera	22 l
Przepływ wody	70 l/min
Przyłącza wody	1/2″ RP
Stabilność temperatury chillera	±0,5°C
Zasilanie chillera	220 V ±10%, 50 Hz
Czynnik chłodniczy	R-410A
Wentylator / nadmuch	3 kW
Deklaracja zgodności	CE
Wysokość podnoszenia chillera	55 m
Wydajność chłodzenia	6586 kcal/h / 7,66 kW
Moc kompresora chillera	2,70 kW / 3,67 HP
Moc pompy chillera	0,75 kW
Ilość czynnika chłodniczego	2100 g
Wymiary chillera	770 × 550 × 1030 mm
Masa chillera	95 kg

Maszyna i wyposażenie w tej ofercie

- Wycinarka FIBER ZX-1325FL 1500 W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut

- Chiller przemysłowy S&A Teyu CWFL-3000
- Wentylator / nadmuch o mocy 3 kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi

Pytania przed zakupem

Jak duże projekty można realizować?

1300 × 2500 mm.

Jakie źródło pracuje w maszynie?

MAX MFSC-1500.

Jakie sterowanie jest w zestawie?

FSCUT 2000 / CypCutE.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Wycinarka FIBER ZX-1325FL 1500 W; Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut; Chiller przemysłowy S&A Teyu CWFL-3000; Wentylator / nadmuch o mocy 3 kW; Pilot do zdalnej obsługi maszyny; Zestaw dysz do wycinania; Soczewki skupiające; Kable połączeniowe; Instrukcja obsługi.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.