

Dane aktualne na dzień: 13-08-2026 05:02

Link do produktu: <https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-1500w-130x250cm-akcesoria-p-1026.html>



Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 130x250cm + Akcesoria

Cena brutto	119 000,00 zł
Cena netto	96 747,97 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	30 dni
Numer katalogowy	10564
Kod producenta	ZX-1325FL-1500

Opis produktu

Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W z dużym polem roboczym 130x250cm

+ Zestaw akcesoriów o wartości 10 000 zł!



Laser do cięcia blachy, który przenosi wydajność pracy na wyższy poziom

Laser FIBER 1500W do wycinania w metalu to nowoczesna maszyna dostosowana do potrzeb firm przemysłowo-produkcyjnych, które chcą nadążyć za zmieniającymi się technologiami oraz trendami i oferować swoim klientom o wiele więcej niż konkurencja.

Nasza wycinarka do blachy FIBER 1500W łączy w sobie **najwyższej klasy komponenty japońskie, szwajcarskie i tajwańskie** z intuicyjną obsługą dzięki wbudowanemu komputerowi z **prostym oprogramowaniem CypCut** i dużym czytelnym wyświetlaczem.

Nasz laser posiada wszystkie certyfikaty **wymagane przez prawo obowiązujące w Unii Europejskiej**, urządzenie zostało sprawdzone w testach laboratoryjnych i spełnia normy zgodności związane z dyrektywami.

Laser Fiber 1500W może wycinać: **stal węglową, stal nierdzewną, aluminium, stal manganową, blachy ocynkowane, mosiądz, miedź i inne.**





Konfiguracja lasera, która radzi sobie z każdym rodzajem zlecenia

Wszystkie komponenty lasera umieszczone są w zamkniętej obudowie co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatorów i czystość stanowiska pracy.

1500W mocy optycznej lasera + jego **żywołność na poziomie nawet 100000h** to ogromne możliwości i oszczędności przy wycinaniu blach - jest to optymalna moc dla wycinarki laserowej gwarantująca wszechstronność i niskie koszty eksploatacyjne.

Kupując u nas otrzymujesz **pełny zestaw** - laser do wycinania w metalu + wszystkie niezbędne **akcesoria o wartości ponad 10 000zł!**

W zestawie znajdziesz m.in. przemysłowy Chiller CWFL-3000, Wentylator-nadmuch powietrza 3kW, komputer wraz z oprogramowaniem CypCut, pilot do zdalnej obsługi maszyny, zestaw dysz i soczewek zamiennych

Wystarczy tylko, że podłączysz do lasera gaz osłonowy (tlen lub azot) i możesz zacząć pracę

Laser 1500W w liczbach - czyli czemu warto kupić wycinarkę laserową FIBER do metalu?

Poniżej grubość materiałów, w których może ciąć laser 1500W:

Moc/Materiał	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Aluminium	Mosiądz	Miedź
1500W	10-12mm	2-3mm	1-2mm	1mm	-

Warto też porównać laser fibrowy z innymi metodami cięcia metalu takimi jak plazma oraz waterjet.

Przykładowy materiał: **Stal nierdzewna 2mm**

Szybkość cięcia:

- **Laser fibrowy (1,5 kW): 6-8 m/min**
- Cięcie plazmowe: 1,5-2 m/min
- Cięcie wodą (waterjet): 0,5-1 m/min

Laser fibrowy wycina taką blachę **ok 400% szybciej niż plazma i nawet 800% szybciej niż waterjet!**

Koszty eksploatacji (przybliżone):

Laser fibrowy (1,5 kW):

- Koszt energii: około **5-6 kWh** (10-18 zł/h)
- Zużycie gazu (opcjonalnie, np. azot): **2-3 zł/m³**
- Koszt operacyjny: **20-30 zł/h**
- Konserwacja: **Niskie koszty konserwacji** – brak zużywających się szybko komponentów.

Cięcie plazmowe:

- Koszt energii: około 15-20 kWh
- Zużycie gazów: 5-10 zł/m³
- Koszt wymiany elektrod i dysz: 5-10 zł/h
- Koszt operacyjny: 50-60 zł/h

Cięcie wodą (waterjet):

- Koszt energii: 10-15 kWh

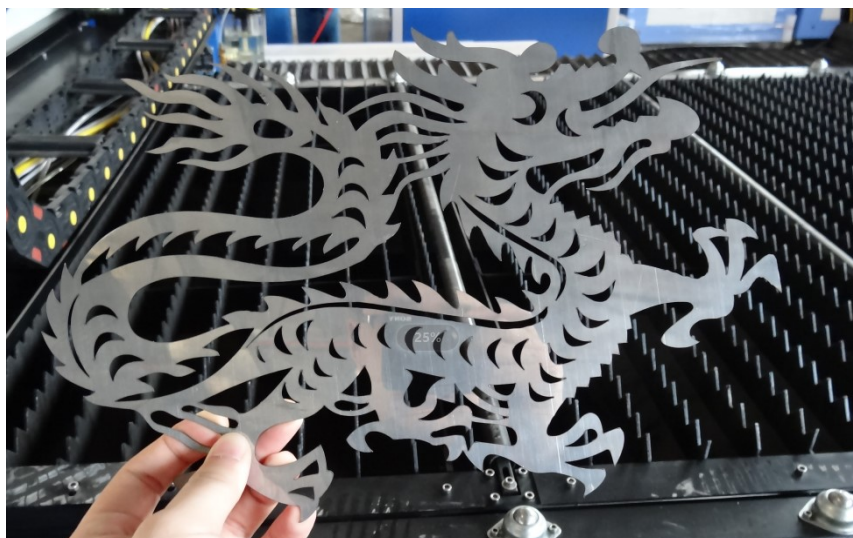
-
- Koszt wody: 5-10 zł/h
 - Materiał ścierny (granat): 20-40 zł/h
 - Koszt konserwacji (wymiana dysz): 10-20 zł/h
 - Koszt operacyjny: 60-80 zł/h

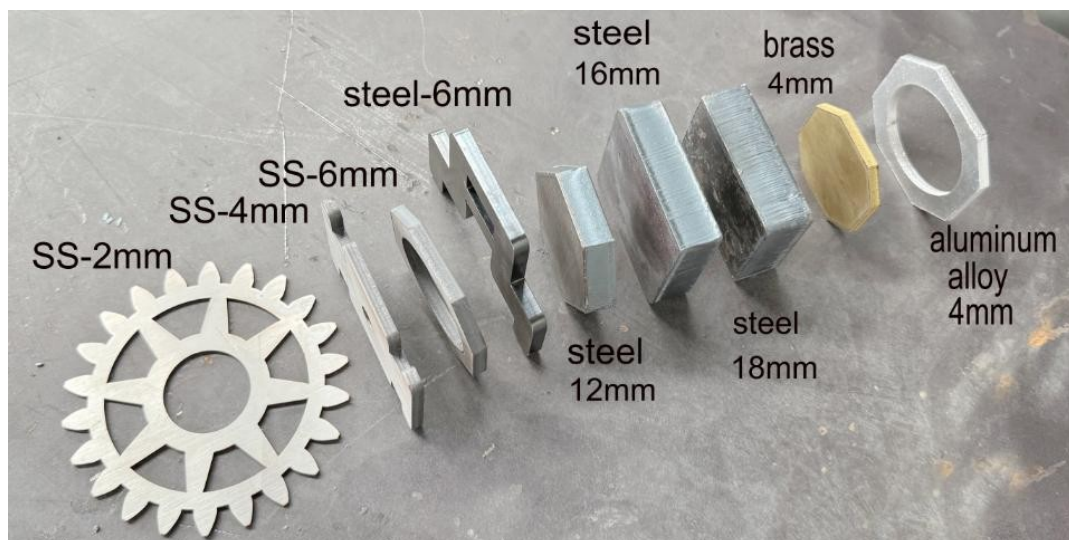
Godzina pracy laserem fibrowym kosztuje średnio 50% mniej niż innymi metodami!

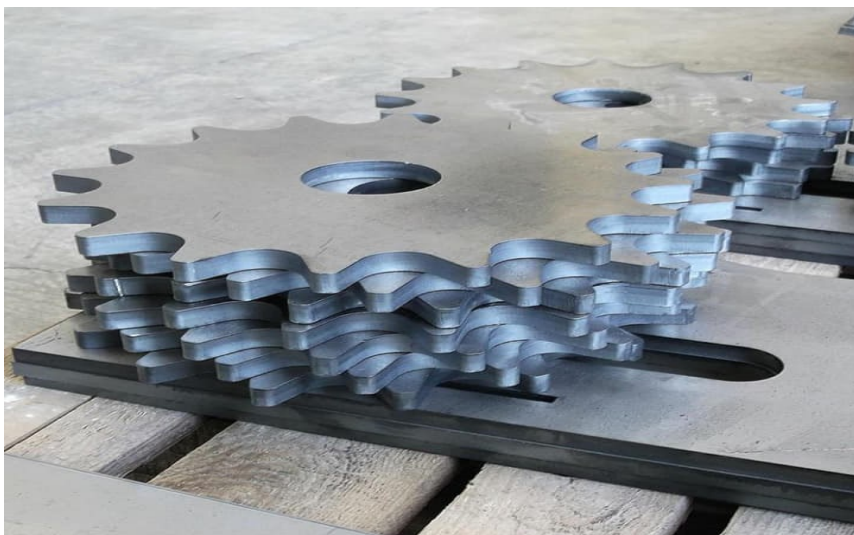
Do produkcji czego można wykorzystać laser do metalu 1500W?

- Sprzęt kuchenny, oświetleniowy,
- Obróbka blach, szafki metalowe,
- Części samochodowe (karoseria, podwozie i inne elementy mechaniczne),
- Lodówki, klimatyzatory, elementy wind,
- Przetwarzanie metalowych elementów wyposażenia hotelowego,
- Cięcie rur metalowych na potrzeby budownictwa, produkcja ogrodzeń
- oraz wiele innych.

Obok przedstawiamy przykłady użycia wycinarki laserowej FIBER 1500W i efekty jakie można osiągnąć.







Co wyróżnia nasz laser do wycinania blachy FIBER 1500W?

Głowica laserowa szwajcarskiej firmy Bochu BLT310: Z automatyczną regulacją ogniskowej w trybie ciągłym, dzięki czemu głowica nie dotyka powierzchni materiału i nie rysuje obrabianego elementu. Posiada również dodatkową osłonę szklaną powyżej kolimatora co chroni soczewki przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem przez pył.





Źródło lasera: Stabilne źródło laserowe MAX o mocy 1500W. Wysoka wydajność konwersji fotoelektrycznej, doskonała jakość wiązki, żywotność do 100,000 godzin i brak kosztów utrzymania.

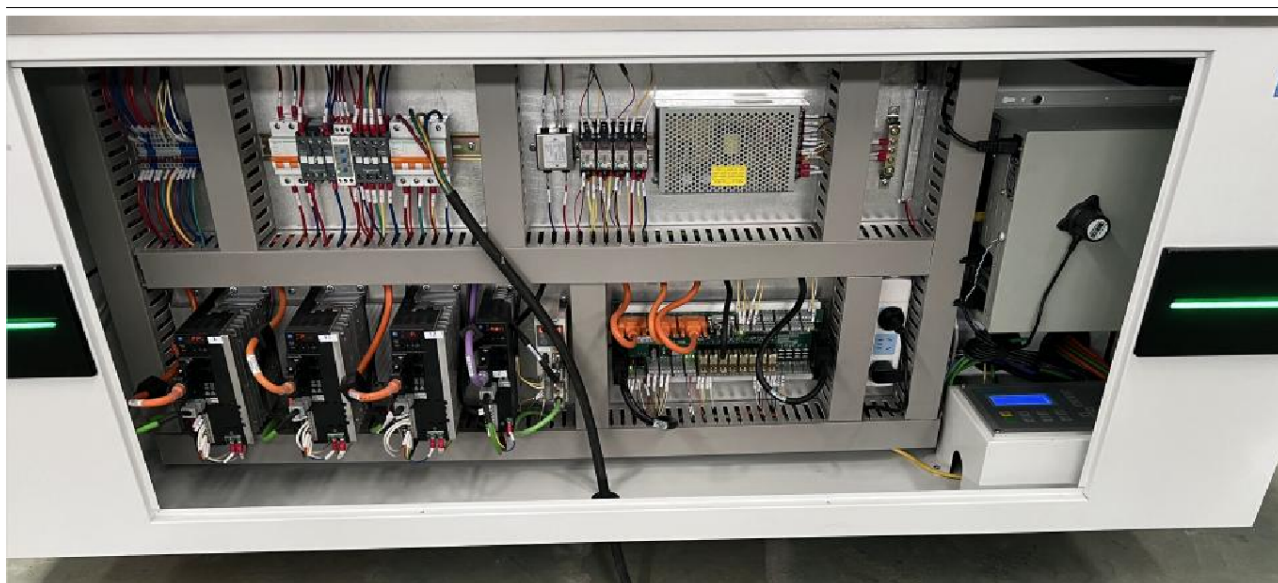
Stół do cięcia: Solidny stół zębaty, który wytrzymuje wagę blach o grubości 20mm i zapewnia wydajność cięcia. Wyposażony w rolki do podawania materiałów, co ułatwia załadunek.





System sterowania CypCut: Zawiera bogatą bazę ustawień do cięcia laserowego, umożliwia elastyczne projektowanie układów i edycję ścieżek narzędziowych. Obsługuje import/eksport danych, kompensację wiązki, wygładzanie krzywizn, identyfikację trybów zewnętrznych i wewnętrznych oraz inne funkcje. Jest kompatybilny z różnymi markami źródeł laserowych, takimi jak IPG, SPI, JK, Raycus, MAX. Oprogramowanie jest zainstalowane na zintegrowanym z maszyną komputerze z dużym wyświetlaczem LCD, co zapewnia wygodę obsługi lasera. W zestawie znajduje się również bezprzewodowy pilot do obsługi maszyny.

Silniki serwo japońskiej firmy Fuji: Silniki serwo 750W (Oś X/Y) i 400W (Oś Z) z reduktorem SHIMPO. Zapewniają zamkniętą pętlę kontroli pozycji, a ich prędkość obrotowa wynosi 2000-3000 obr./min. Posiadają też wysoką odporność na przeciążenia i gwarantują płynną pracę nawet przy niskiej prędkości.





Chiller-chłodnica przemysłowa: Chłodnica przemysłowa S&A Teyu CWFL-3000 szybko chłodzi laser, co stabilizuje moc podczas pracy w wysokich temperaturach.

Dane techniczne:

- **Pojemność zbiornika:** 22 L
- **Obieg wody:** 70 L/min
- **Średnica wtyków:** 1/2" rp
- **Wysokość podnoszenia słupa wody:** 55 m

- **Wydajność chłodzenia:** 6586 Kcal/h, 7.66 kW

- **Moc kompresora:** 2.70 kW, 3.67 HP
- **Moc pompy:** 0.75 kW
- **Czynnik chłodniczy:** R-410A
- **Ilość czynnika:** 2100g
- **Precyzja:** $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Zasilanie:** 220V (+/-10%), 50 Hz
- **Waga:** 95 kg
- **Wymiar:** 770 x 550 x 1030 mm

W naszej wycinarce laserowej FIBER 1500W znajduje się też:

Liniowa kwadratowa szyna prowadząca tajwańskiej firmy Hiwin, model HGH25 - to liniowa prowadnica kwadratowa, która zapewnia wysoką precyzję ruchu, stabilność oraz dużą nośność. Jest stosowana w maszynach CNC do precyzyjnego przesuwu wzdłuż osi.

Przekładnia zębata helikalna tajwańskiej firmy YYC - to przekładnia zębata helikalna, która zapewnia płynniejszy ruch i większą dokładność w porównaniu do standardowych przekładni z prostymi zębami. Służy do przesuwu w osiach X i Y.

Śruba kulowa TBI do osi Z - transmisja śruby kulowej TBI jest wykorzystywana w osi Z, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie i minimalizując tarcie, co zwiększa trwałość i dokładność pracy wycinarki.







W zestawie znajduje się **nadmuch powietrza o dużej mocy 3kW** oraz **automatyczny system smarowania**, co znacznie ułatwia konserwację maszyny przy intensywnej pracy.

Dane techniczne lasera do wycinania metalu FIBER 1500W:

Parametr	Wartość
Model	ZX-1325FL
Efektywny rozmiar cięcia	1300*2500mm
Obszar roboczy osi X	1300mm
Obszar roboczy osi Y	2500mm
Obszar roboczy osi Z	150mm
Wymiary maszyny i waga	365x217x190cm (dłg. x szer. x wys.), 2000kg
Typ lasera	Lasera światłowodowy
Długość fali lasera	1060-1080nm
Głowica tnąca	Głowica laserowa z automatycznym ogniskowaniem Bochu BLT310
Moc wyjściowa znamionowa	1500W (marka MAX, MFSC-1500)
System cięcia laserowego	FSCUT 2000 (oprogramowanie CypCutE)

Parametr	Wartość
System napędowy	Serwomotor Fuji Japan 750W dla osi XY, 400W dla osi Z
Przekładnia redukcyjna	SHIMPO, Japonia
Szyna prowadząca	Liniowa kwadratowa szyna prowadząca, Hiwin, Tajwan, HGH25
System transmisji	YYC, Tajwan, przekładnia zębata śrubowa
Przeniesienie napędu osi Z	Śruba kulowa TBI
Zawór proporcjonalny	SMC, Japonia
Dokładność pozycjonowania	0.03mm/m
Powtarzalna dokładność pozycjonowania	±0.02mm/m
Maksymalna prędkość przesuwu	80m/min
Zasilanie	AC380V, 50/60Hz, trójfazowe
Moc urządzenia	11 kW
Obsługiwane formaty graficzne	CAD, DXF, itd.
System smarowania	Automatyczny
Środowisko pracy	Temp: 0-40°C, wilgotność: ≤80%, brak kondensacji
Certyfikat	CE

Zestaw zawiera:

- Laser FIBER 1500W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut
- Chiller przemysłowy CWFL-3000
- Wentylator-nadmuch powietrza 3kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi

