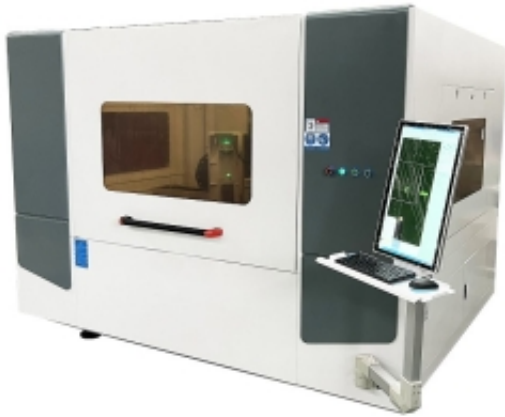


Dane aktualne na dzień: 17-05-2026 09:57

Link do produktu: <https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-1500w-130x90cm-akcesoria-p-873.html>



## Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 130x90cm + Akcesoria

Cena brutto	<b>99 900,00 zł</b>
-------------	---------------------

Cena netto	<b>81 219,51 zł</b>
------------	---------------------

Dostępność	<b>Dostępny</b>
------------	-----------------

Czas wysyłki	<b>5 dni</b>
--------------	--------------

Numer katalogowy	<b>10333-V1</b>
------------------	-----------------

Kod producenta	<b>UG-1390FL</b>
----------------	------------------

### Opis produktu

#### **Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 130x90cm**

**+ Zestaw akcesoriów o wartości 10 000 zł!**



## Laser do cięcia blachy, który przynosi wydajność pracy na wyższy poziom

Laser FIBER 1500W do wycinania w metalu to nowoczesna maszyna dostosowana do potrzeb firm przemysłowo-produkcyjnych, które chcą nadążyć za zmieniającymi się technologiami oraz trendami i oferować swoim klientom o wiele więcej niż konkurencja.

Nasza wycinarka do blachy FIBER 1500W łączy w sobie **najwyższej klasy komponenty japońskie, szwajcarskie i tajwańskie** z intuicyjną obsługą dzięki wbudowanemu komputerowi z **prostym oprogramowaniem CypCut** i dużym czytelny wyświetlaczem.

Nasz laser posiada wszystkie certyfikaty **wymagane przez prawo obowiązujące w Unii Europejskiej**, urządzenie zostało sprawdzone w testach laboratoryjnych i spełnia normy zgodności związane z dyrektywami.

---

Laser Fiber 1500W może wycinać: **stal węglową, stal nierdzewną, aluminium, stal manganową, blachy ocynkowane, mosiądz, miedź i inne.**





### **Konfiguracja lasera, która radzi sobie z każdym rodzajem zlecenia**

Wszystkie komponenty lasera umieszczone są w zamkniętej obudowie co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatorów i czystość stanowiska pracy.

**1500W mocy optycznej lasera** + jego **żywotność na poziomie nawet 100000h** to ogromne możliwości i oszczędności przy wycinaniu blach - jest to optymalna moc dla wycinarki laserowej gwarantująca wszechstronność i niskie koszty eksploatacyjne.

Kupując u nas otrzymujesz **pełny zestaw** - laser do wycinania w metalu + wszystkie niezbędne **akcesoria o wartości ponad 10 000zł!**

W zestawie znajdziesz m.in. przemysłowy Chiller CWFL-1000, Wentylator-nadmuch powietrza 1.5kW, komputer wraz z oprogramowaniem CypCut, pilot do zdalnej obsługi maszyny, zestaw dysz i soczewek zamiennych

Wystarczy tylko, że podłączysz do lasera gaz osłonowy (tlen lub azot) i możesz zacząć pracę

---

### **Laser 1500W w liczbach - czyli czemu warto kupić wycinarkę laserową FIBER do metalu?**

---

Poniżej grubość materiałów, w których może ciąć laser 1500W:

<b>Moc/Materiał</b>	Stal węglowa	Stal nierdzewna	Aluminium	Mosiądz	Miedź
1500W	10-12mm	2-3mm	1-2mm	1mm	-

---

**Warto też porównać laser fibrowy z innymi metodami cięcia metalu takimi jak plazma oraz waterjet.**

Przykładowy materiał: **Stal nierdzewna 2mm**

**Szybkość cięcia:**

- **Laser fibrowy (1,5 kW): 8-10 m/min**
- Cięcie plazmowe: 3-3,5 m/min
- Cięcie wodą (waterjet): 2-2,5 m/min

Laser fibrowy wycina taką blachę **ok 300% szybciej niż plazma i nawet 400% szybciej niż waterjet!**

---

**Koszty eksploatacji (przybliżone):**

**Laser fibrowy (1,5 kW):**

- Koszt energii: około **5-6 kWh** (10-18 zł/h)
- Zużycie gazu (opcjonalnie, np. azot): **2-3 zł/m<sup>3</sup>**
- Koszt operacyjny: **20-30 zł/h**
- Konserwacja: **Niskie koszty konserwacji** - brak zużywających się szybko komponentów.

**Cięcie plazmowe:**

- Koszt energii: około 15-20 kWh
- Zużycie gazów: 5-10 zł/m<sup>3</sup>
- Koszt wymiany elektrod i dysz: 5-10 zł/h
- Koszt operacyjny: 50-60 zł/h

**Cięcie wodą (waterjet):**

- 
- Koszt energii: 10-15 kWh
  - Koszt wody: 5-10 zł/h
  - Materiał ścierny (granat): 20-40 zł/h
  - Koszt konserwacji (wymiana dysz): 10-20 zł/h
  - Koszt operacyjny: 60-80 zł/h

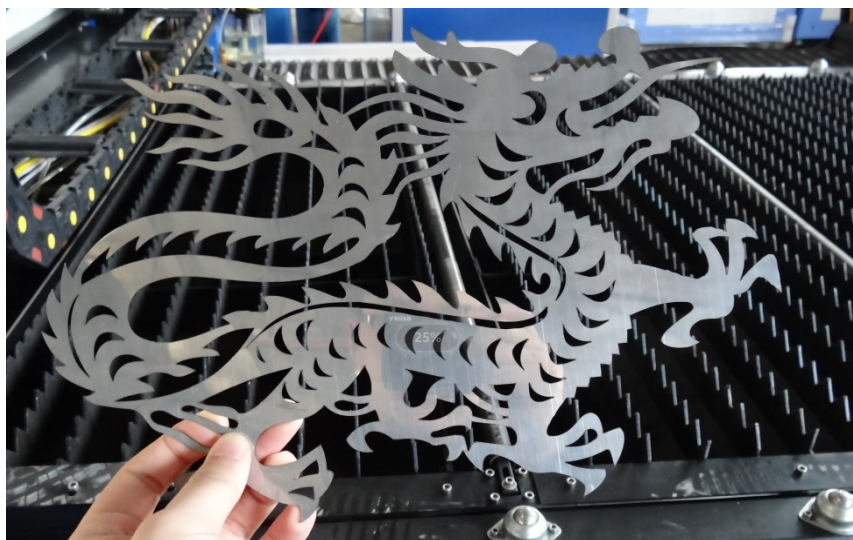
**Godzina pracy laserem fibrowym kosztuje średnio 50% mniej niż innymi metodami!**

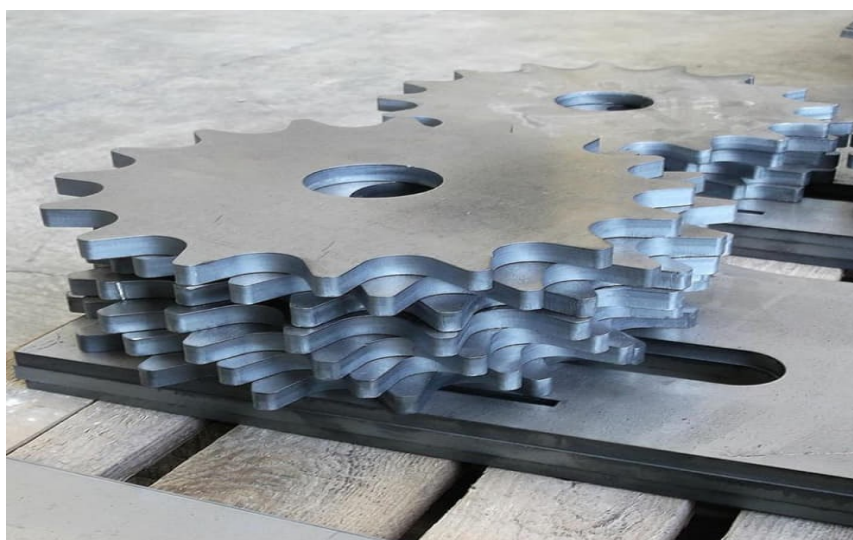
---

### **Do produkcji czego można wykorzystać laser do metalu 1500W?**

- Sprzęt kuchenny, oświetleniowy,
- Obróbka blach, szafki metalowe,
- Części samochodowe (karoseria, podwozie i inne elementy mechaniczne),
- Lodówki, klimatyzatory, elementy wind,
- Przetwarzanie metalowych elementów wyposażenia hotelowego,
- Cięcie rur metalowych na potrzeby budownictwa, produkcja ogrodzeń
- oraz wiele innych.

**Obok przedstawiamy przykłady użycia wycinarki laserowej FIBER 1500W i efekty jakie można osiągnąć.**

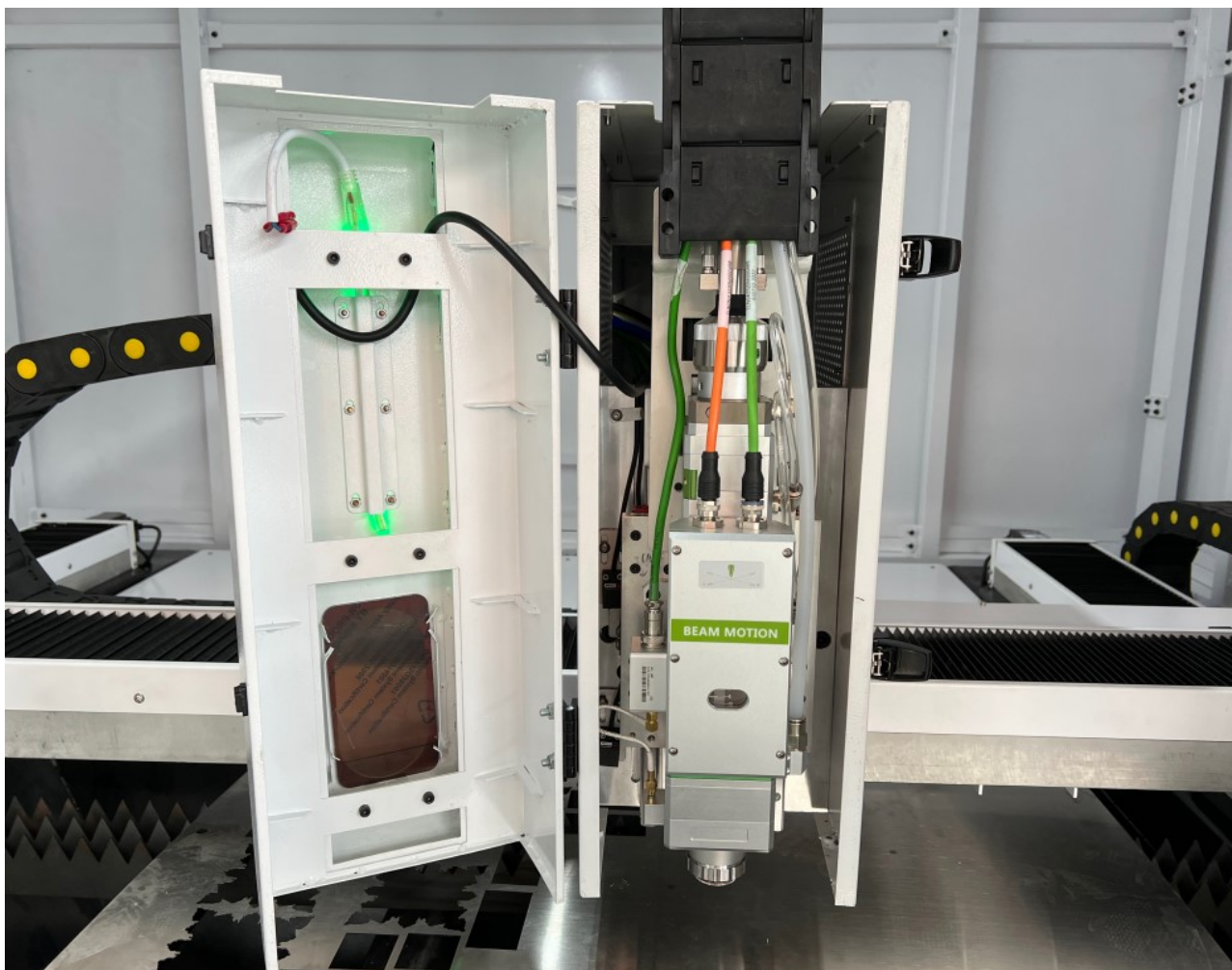




---

## Co wyróżnia nasz laser do wycinania blachy FIBER 1500W?

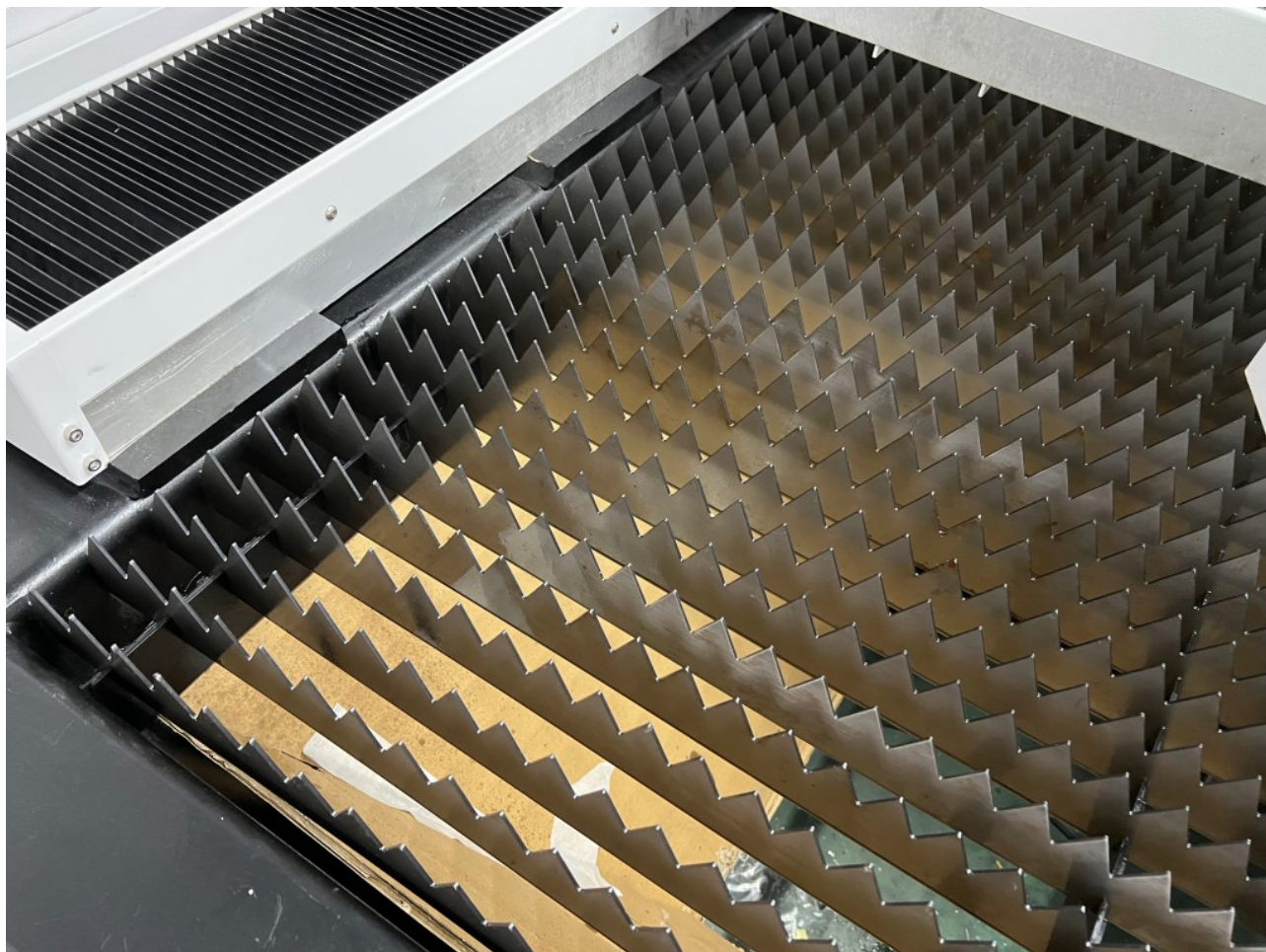
**Głowica laserowa szwajcarskiej firmy RAYTools BMH110:** Z automatyczną regulacją ogniskowej w trybie ciągłym, dzięki czemu głowica nie dotyka powierzchni materiału i nie rysuje obrabianego elementu. Posiada również dodatkową osłonę szklaną powyżej kolimatora co chroni soczewki przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem przez pył.





**Źródło lasera:** Stabilne źródło laserowe MAX o mocy 1500W. Wysoka wydajność konwersji fotoelektrycznej, doskonała jakość wiązki, żywotność do 100,000 godzin i brak kosztów utrzymania.

**Stół do cięcia:** Solidny stół zębaty, który wytrzymuje wagę blach o grubości 20mm i zapewnia wydajność cięcia. Wyposażony w rolki do podawania materiałów, co ułatwia załadunek.





**System sterowania CypCut 2000:** Zawiera bogatą bazę ustawień do cięcia laserowego, umożliwia elastyczne projektowanie układów i edycję ścieżek narzędziowych. Obsługuje import/eksport danych, kompensację wiązki, wygładzanie krzywizn, identyfikację trybów zewnętrznych i wewnętrznych oraz inne funkcje. Jest kompatybilny z różnymi markami źródeł laserowych, takimi jak IPG, SPI, JK, Raycus, MAX. Oprogramowanie jest zainstalowane na zintegrowanym z maszyną komputerze z dużym wyświetlaczem LCD, co zapewnia wygodę obsługi lasera. W zestawie znajduje się również bezprzewodowy pilot do obsługi maszyny.

**Silniki serwo japońskiej firmy Fuji:** Silniki serwo 750W (Oś X/Y) i 400W (Oś Z) z reduktorem SHIMPO. Zapewniają zamkniętą pętlę kontroli pozycji, a ich prędkość obrotowa wynosi 2000-3000 obr./min. Posiadają też wysoką odporność na przeciążenia i gwarantują płynną pracę nawet przy niskiej prędkości.





**Chiller-chłodnica przemysłowa:** Chłodnica przemysłowa S&A Teyu CWFL-1000 szybko chłodzi laser, co stabilizuje moc podczas pracy w wysokich temperaturach.

Dane techniczne:

- **Pojemność zbiornika:** 15 L
- **Obieg wody:** 70 L/min
- **Średnica wtyków:** 1/2" rp
- **Wysokość podnoszenia słupa wody:** 45 m
- **Wydajność chłodzenia:** 3650 Kcal/h, 4.14 kW
- **Moc kompresora:** 1.35 kW, 1.84 HP
- **Moc pompy:** 0.55 kW
- **Czynnik chłodniczy:** R-410A
- **Ilość czynnika:** 950g
- **Precyzja:**  $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Zasilanie:** 220V (+-10%), 50 Hz
- **Waga:** 67 kg
- **Wymiar:** 780 x 470 x 890 mm

---

W naszej wycinarce laserowej FIBER 1500W znajduje się też:

**Liniowa kwadratowa szyna prowadząca tajwańskiej firmy Hiwin, model HGR20C** - to liniowa prowadnica kwadratowa, która zapewnia wysoką precyzję ruchu, stabilność oraz dużą nośność. Jest stosowana w maszynach CNC do precyzyjnego przesuwu wzdłuż osi.

**Przekładnia zębata helikalna tajwańskiej firmy YYC** - to przekładnia zębata helikalna, która zapewnia płynniejszy ruch i większą dokładność w porównaniu do standardowych przekładni z prostymi zębami. Służy do przesuwu w osiach X i Y.

**Śruba kulowa TBI do osi Z** - transmisja śruby kulowej TBI jest wykorzystywana w osi Z, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie i minimalizując tarcie, co zwiększa trwałość i dokładność pracy wycinarki.







W zestawie znajduje się **mocny nadmuch powietrza o mocy 1.5kW** oraz **automatyczny system smarowania**, co znacznie ułatwia konserwację maszyny przy intensywnej pracy.

#### Dane techniczne lasera do wycinania metalu FIBER 3000W:

Parametr	Wartość
<b>Model</b>	UG-1390FL
<b>Efektywny rozmiar cięcia</b>	1300*900mm
<b>Obszar roboczy osi X</b>	1300mm
<b>Obszar roboczy osi Y</b>	900mm
<b>Obszar roboczy osi Z</b>	150mm
<b>Wymiary maszyny i waga</b>	258x218x200cm (dłg. x szer. x wys.), 1600kg

Parametr	Wartość
<b>Typ lasera</b>	Lasera światłowodowy
<b>Długość fali lasera</b>	1060-1080nm
<b>Głowica tnąca</b>	Głowica laserowa z automatycznym ogniskowaniem RAYTools BMH110
<b>Moc wyjściowa znamionowa</b>	1500W (marka MAX, MFSC-1500C)
<b>System cięcia laserowego</b>	FSCUT 2000 (oprogramowanie CypCut2000s)
<b>System napędowy</b>	Serwomotor Fuji Japan 750W dla osi XY, 400W dla osi Z
<b>Przekładnia redukcyjna</b>	SHIMPO, Japonia
<b>Szyna prowadząca</b>	Liniowa kwadratowa szyna prowadząca, Hiwin, Tajwan, HGR20C
<b>System transmisji</b>	YYC, Tajwan, przekładnia zębata śrubowa
<b>Przeniesienie napędu osi Z</b>	Śruba kulowa TBI
<b>Zawór proporcjonalny</b>	SMC, Japonia
<b>Dokładność pozycjonowania</b>	0.03mm/m
<b>Powtarzalna dokładność pozycjonowania</b>	±0.02mm/m
<b>Maksymalna prędkość przesuwu</b>	100m/min
<b>Zasilanie</b>	AC220V, 50/60Hz, jednofazowe lub AC380V, 50/60Hz, trójfazowe
<b>Moc urządzenia</b>	13 kW
<b>Obsługiwane formaty graficzne</b>	CAD, DXF, itd.
<b>System smarowania</b>	Automatyczny
<b>Środowisko pracy</b>	Temp: 0-40°C, wilgotność: ≤80%, brak kondensacji
<b>Certyfikat</b>	CE

#### Zestaw zawiera:

- Laser FIBER 1500W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut
- Chiller przemysłowy CWFL-1000
- Wentylator-nadmuch powietrza 1.5kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi