

Link do produktu: <https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-1500w-60x40cm-stol-przelotowy-akcesoria-p-1029.html>



Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 60x40cm | Stół przelotowy + Akcesoria

Cena brutto	49 990,00 zł
Cena netto	40 642,28 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	10602
Kod producenta	6040-FL

Opis produktu

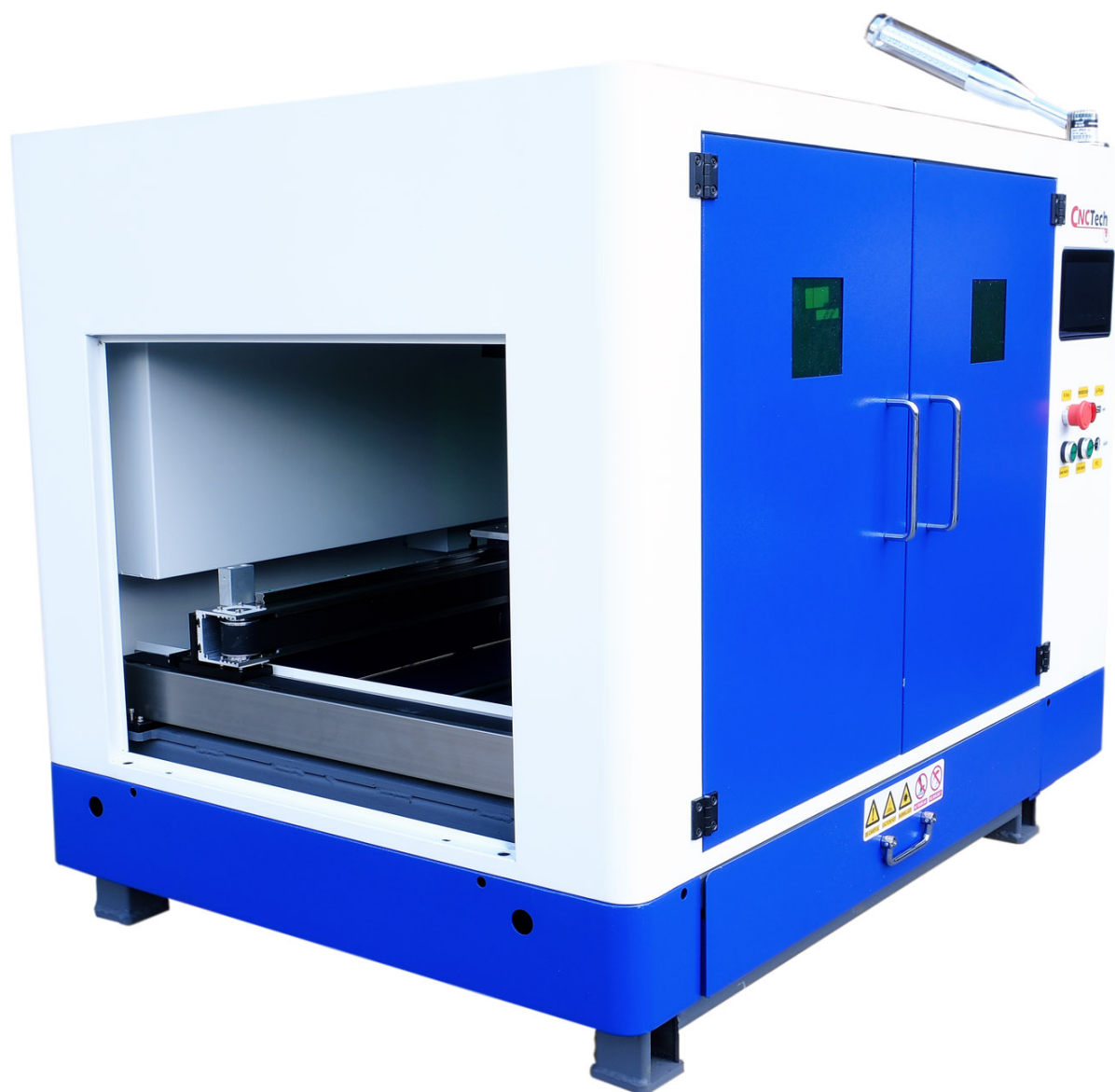
Laser FIBER 1500W MAX Pole robocze 600 × 400 mm Zamknięta obudowa Głowica Au3Tech A130M Stół przelotowy Live Focus

MAŁY FORMAT - DUŻE MOŻLIWOŚCI

Źródło MAX 1500W | POLE ROBOCZE 60×40cm | STÓŁ PRZELOTOWY | CHILLER CWFL-1500 W ZESTAWIE

Model FL-4060 to wycinarka laserowa FIBER, która jest odpowiedzią na duże zapotrzebowanie na małe lasery do cięcia blach. Zamknięta, zapewniająca bezpieczeństwo obudowa i pole pracy 600×400 mm idealnie sprawdza się do detali, tabliczek, paneli, elementów obudów, krótkich serii i prototypów. Dzięki temu, że **stół roboczy jest przelotowy**, możesz też wycinać dłuższe blachy metalowe.

W środku pracuje niezawodne źródło laserowe **MAX1500W** jednego z najlepszych producentów źródeł laserowych na świecie - **MAX Photonics**, głowica Au3Tech A130M i sterownik MCC100 z oprogramowaniem NexCut, napęd składa się z **przewodnic liniowych na wszystkich osiach** wraz z silnikami krokowymi na osi X i Y oraz napędem serwo na osi Z. Są to starannie dobrane elementy, które gwarantują bezproblemową i płynną pracę - dostajesz kompletną maszynę z zamkniętą komorą, ekranem dotykowym oraz chłodzeniem wodnym.



To dobry wybór do **małego zakładu metalowego, prototypowni, pracowni reklamowej, serwisu i produkcji krótkoseryjnej**. Maszyna ma niewielkie wymiary 1,2 × 0,85,m i oferuje moc, która pozwala podejść do realnych zleceń produkcyjnych.

Cięcie i sterowanie

Źródło MAX 1500W pracuje w trybie ciągłym i zapewnia stabilną wiązkę do cięcia stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu.

Głowica Au3Tech A130M posiada złącze QBH, ręczną regulację ogniska i wymienną soczewkę ochronną. Dodatkowo głowica posiada zainstalowany **Live Focus** do śledzenia wysokości nad materiałem w czasie rzeczywistym.

Sterowanie MCC100 + NexCut pozwala importować projekty, ustawiać parametry i obsługiwać ruch maszyny z czytelnego panelu dotykowego.

Stół nożowy 600 × 400 mm stabilnie podpira arkusze metalu, a wysuwana szuflada ułatwia usuwanie odpadów po cięciu.

Przelot z tyłu obudowy pozwala wsunąć dłuższy arkusz i przesunąć go odcinkami; samo cięcie odbywa się w obszarze 600 × 400 mm.

Wygoda i bezpieczeństwo

Zamknięta komora robocza oddziela proces cięcia od operatora i pomaga utrzymać porządek wokół stanowiska.

Chiller CWFL-1500 w zestawie chłodzi źródło i tor optyczny, dzięki czemu laser może pracować w stabilnych warunkach termicznych.

Osobne przyłącza tlenu oraz azotu / sprężonego powietrza ułatwiają dobranie gazu do rodzaju materiału i oczekiwanego efektu.

Napęd krokowy X/Y i serwo w osi Z współpracują z modułowym napędem pasowym, zapewniając płynny ruch w kompaktowej konstrukcji.

Zasilanie jednofazowe 230V upraszcza przygotowanie stanowiska w porównaniu z wielkogabarytowymi maszynami przemysłowymi.

Stal węglowa

elementy konstrukcyjne, uchwyty, wsporniki i części maszyn

do 12 mm*

Stal nierdzewna

fronty, panele, elementy wyposażenia i obudowy

do 3 mm*

Aluminium

tabliczki, lekkie obudowy, maskownice i detale

do 2 mm*

Mosiądz

dekoracje, szyldy, oznaczenia i drobne części

do 1 mm*

* Wartości orientacyjne ze specyfikacji producenta. Rzeczywista grubość i jakość cięcia zależą m.in. od gatunku materiału, jego powierzchni, rodzaju i czystości gazu, średnicy dyszy, ustawienia ogniska, prędkości oraz mocy.

Głowica Au3Tech A130M

A130M to kompaktowa głowica przeznaczona do cięcia laserem FIBER o mocy do 2000W. Ma precyzyjny układ optyczny, przeciwpylową konstrukcję i złącze światłowodowe QBH.

Ognisko ustawia się ręcznie pokrętelem, dzięki czemu operator może dopasować położenie punktu skupienia do materiału. Dolna soczewka ochronna oddziela optykę od odprysków i zabrudzeń, a jej wymiana jest szybka i wygodna.

Zakres regulacji ogniska Z: od -7 do +7 mm

Zakres dysz: 1-4 mm

Długość fali: 1064 nm

Sterowanie bez zgadywania

Panel dotykowy daje dostęp do najważniejszych funkcji maszyny: bazowania, ręcznego przesuwu osi, obsługi gazu, sterowania laserem, importu projektu i uruchamiania zadania.

System MCC100 współpracuje z NexCut i obsługuje popularne pliki projektowe, w tym DXF oraz pliki przygotowane w środowisku CAD. To prosty, czytelny układ, który dobrze sprawdza się przy krótkich seriach i częstych zmianach detalu.

Napęd pasowy

Modułowa transmisja pasowa daje płynny ruch osi i pozwala zachować kompaktowe wymiary maszyny.

Stół nożowy

Zębate listwy ograniczają powierzchnię styku blachy ze stołem i ułatwiają odbiór wyciętych elementów.

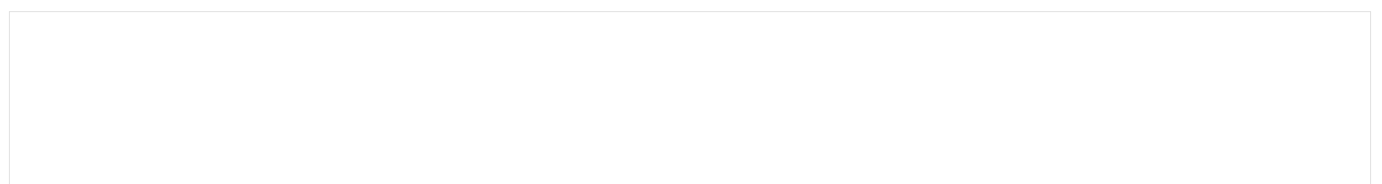
Prowadnice liniowe

Sztywne prowadzenie osi pomaga utrzymać powtarzalność ruchu przy detalach o złożonym kształcie.

Chiller CWFL-1500 w komplecie

Źródło o mocy 1500W wymaga stabilnego chłodzenia wodnego, dlatego w zestawie znajduje się dopasowany chiller CWFL-1500. Układ chłodzenia obsługuje źródło lasera oraz tor optyczny.

Regularna kontrola obiegu wody i utrzymanie właściwej temperatury pomagają zachować powtarzalne parametry pracy oraz chronią kluczowe podzespoły maszyny.



Model
6040-FL
Pole robocze
600 × 400 mm
Zakres ruchu XYZ
600 × 400 × 350 mm
Typ i moc lasera
FIBER, fala ciągła CW, 1500W
Źródło laserowe
MAX MFSC-1500C, chłodzone wodą
Długość fali
nominalnie 1080 nm
Głowica tnąca
Au3Tech A130M, ręczne ogniskowanie, złącze QBH
Sterowanie / oprogramowanie
Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Napęd
silniki krokowe Leadshine X/Y + serwo osi Z
Transmisja
modułowy napęd pasowy
Stół
zębaty stół nożowy, wysuwana szuflada na odpady, boczny przelot
Gaz osłonowy

przyłącze tlenu oraz wspólne przyłącze azotu / sprężonego powietrza

Dokładność pozycjonowania

deklarowana 0,05 mm/m

Powtarzalność pozycjonowania

deklarowana $\pm 0,05$ mm/m

Obsługiwane formaty

m.in. DXF i pliki CAD

Zasilanie

AC 220-240V, 50/60 Hz, 1 faza

Moc całkowita urządzenia

około 9 kW

Wymiary maszyny

1200 × 850 × 920 mm

Masa netto

około 180 kg

Wymiary transportowe

1800 × 920 × 1200 mm

Środowisko pracy

10-40°C, bez kondensacji, wilgotność do 80%

- ✓ wycinarka laserowa FIBER FL4060 1500W,
- ✓ źródło laserowe MAX 1500W,
- ✓ głowica tnąca Au3Tech A130M,
- ✓ chiller przemysłowy CWFL-1500,
- ✓ zestaw soczewek ochronnych,
- ✓ zestaw mosiężnych dysz tnących,
- ✓ kable połączeniowe,
- ✓ instrukcja obsługi w języku polskim.

Do uruchomienia stanowiska potrzebne jest odpowiednie źródło gazu roboczego oraz instalacja odciągowa dopasowana do miejsca pracy.

Kupujesz maszynę od polskiego sprzedawcy, z dokumentem sprzedaży, gwarancją i dostępem do serwisu.

Pomożemy przy pierwszym uruchomieniu, ustawieniu podstawowych parametrów oraz codziennej obsłudze urządzenia.

Wycinarka jest zgodna z wymaganiami CE wskazanymi w dokumentacji producenta. Urządzenie powinno być obsługiwane wyłącznie przez przeszkolone osoby, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa dla laserów dużej mocy.

Przed rozpoczęciem pracy pamiętaj o:

- ✓ prawidłowym uziemieniu urządzenia,
- ✓ sprawdzeniu obiegu wody w chillerze,
- ✓ doborze czystego gazu i szczelnych przewodów,
- ✓ regularnym czyszczeniu soczewki ochronnej i stołu,
- ✓ sprawdzeniu działania wyłącznika awaryjnego.

