Dane aktualne na dzień: 21-11-2026 15:12

Link do produktu: https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-1500w-60x40cm-stol-przelotowy-akcesoria-p-1029.html



Laser wycinarka do metalu FIBER 1500W 60x40cm | Stół przelotowy + Akcesoria

Cena brutto	**49 990,00 zł**
Cena netto	**40 642,28 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**10602**
Kod producenta	**6040-FL**
Kod EAN	**5907052595322**

Opis produktu

Wycinarka laserowa FIBER LT-4060 — 1500 W, 600 × 400 mm

Kompaktowa wycinarka MAX z przelotowym stołem, głowicą Au3Tech A130M i chillerem CWFL-1500.

MAX 1500 W 600 × 400 mm Stół przelotowy Live Focus MCC100 + NexCut X1 CWFL-1500 w zestawie

Wycinaj metal według własnych projektów

Twórz elementy techniczne, tabliczki i części obudów na własnej wycinarce FIBER. Technologia laserowa daje swobodę realizacji konturów, otworów i układów kilku detali w jednym projekcie.

LT-4060 to zamknięta wycinarka laserowa FIBER do pracy nad niewielkimi i średnimi detalami metalowymi. Moc optyczna 1500 W oraz pole 600 × 400 mm pozwalają przygotowywać tabliczki, panele, uchwyty, elementy obudów i krótkie serie części. W maszynie pracują źródło MAX MFSC-1500C, głowica Au3Tech A130M i sterowanie MCC100 z NexCut X1. Głowica ma ręczną regulację ogniska oraz Live Focus do śledzenia wysokości nad blachą. Napęd krokowy X/Y i serwo Z współpracują w zwartej konstrukcji z prowadnicami liniowymi.

Własne cięcie metalu otwiera możliwości wykonywania prototypów, krótkich serii i bieżących zamówień. Masz kontrolę nad geometrią projektu oraz organizacją pracy w zakładzie.

Wycinanie metalowych detali laserem FIBER

Najważniejsze zalety

1

1500 W do cięcia metalu

MAX MFSC-1500C jest źródłem pracującym w trybie ciągłym, z nominalną długością fali 1080 nm i chłodzeniem wodnym. To dobry kierunek dla pracowni reklamowej, prototypowni i zakładu wykonującego części techniczne.

2

Ognisko i wysokość pod kontrolą

Głowica A130M ma złącze QBH, konstrukcję przeciwpyłową i wymienną dolną soczewkę ochronną. Wymienna soczewka ochronna i przeciwpyłowa konstrukcja stanowią praktyczne wyposażenie głowicy do codziennych zadań.

3

Więcej swobody z dłuższym arkuszem

Zębaty stół nożowy ogranicza powierzchnię kontaktu podpór z blachą. Wysuwana szuflada ułatwia odbiór drobnych odpadów i organizację kolejnej partii detali.

4

NexCut X1 przy maszynie

Panel dotykowy zapewnia dostęp do bazowania, ręcznego przesuwu osi, gazu, sterowania laserem, importu projektu oraz uruchamiania zadania. To wygodne rozwiązanie przy częstych zmianach geometrii i produkcji krótkich serii.

5

Płynny ruch w kompaktowej konstrukcji

W osiach X/Y pracują silniki krokowe Leadshine, a w osi Z napęd serwo. Zyskujesz stanowisko do konturów, otworów i układów części z metalowej blachy.

6

Chiller w konfiguracji zestawu

Chiller CWFL-1500 jest częścią zestawu i obsługuje chłodzenie lasera oraz optyki. Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Praca z konturami i detalami z blachy

Otwórz film.

Wycinanie motywu łapki

Otwórz film.

Serce z wyciętym motywem

Otwórz film.

Otwory w stalowym panelu

Pomysły na zastosowania

Prototypy i krótkie serie

Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.

Detale techniczne

Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.

Reklama i oznaczenia

Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.

Źródło MAX

1500 W w technologii FIBER CW

MAX MFSC-1500C jest źródłem pracującym w trybie ciągłym, z nominalną długością fali 1080 nm i chłodzeniem wodnym. Moc optyczna 1500 W jest jednym z parametrów konfiguracji do cięcia metalu. Źródło MAX zapewnia energię do laserowego cięcia blach. Kompaktowa maszyna łączy moc optyczną z wygodnym formatem dla niewielkich detali.

To dobry kierunek dla pracowni reklamowej, prototypowni i zakładu wykonującego części techniczne.

Głowica Au3Tech A130M

Ręczne ogniskowanie i śledzenie wysokości Live Focus

Głowica A130M ma złącze QBH, konstrukcję przeciwpyłową i wymienną dolną soczewkę ochronną. Punkt skupienia ustawia się ręcznie pokrętłem w zakresie od −7 do +7 mm. Ręczna regulacja ogniska pozwala dopasować punkt skupienia do blachy. Live Focus śledzi wysokość głowicy podczas procesu.

Wymienna soczewka ochronna i przeciwpyłowa konstrukcja stanowią praktyczne wyposażenie głowicy do codziennych zadań.

Stół przelotowy

600 × 400 mm i obróbka arkusza etapami

Zębaty stół nożowy ogranicza powierzchnię kontaktu podpór z blachą. Przelot pozwala wsunąć arkusz wykraczający poza wnętrze obudowy i przesuwać go między zadaniami. Przelot pozwala obsługiwać dłuższy arkusz odcinkami, a stół nożowy podpiera materiał w polu cięcia.

Wysuwana szuflada ułatwia odbiór drobnych odpadów i organizację kolejnej partii detali.

Sterowanie Au3Tech

MCC100 i NexCut X1 z panelem dotykowym

Panel dotykowy zapewnia dostęp do bazowania, ręcznego przesuwu osi, gazu, sterowania laserem, importu projektu oraz uruchamiania zadania. NexCut X1 współpracuje ze sterownikiem MCC100 i obsługuje między innymi DXF oraz pliki projektowe CAD. Panel dotykowy i oprogramowanie skupiają obsługę projektu oraz funkcji urządzenia. Popularne pliki CAD umożliwiają realizację własnych konturów.

To wygodne rozwiązanie przy częstych zmianach geometrii i produkcji krótkich serii.

Mechanika osi

Prowadnice liniowe, napęd pasowy i serwo Z

W osiach X/Y pracują silniki krokowe Leadshine, a w osi Z napęd serwo. Modułowa transmisja pasowa i prowadnice liniowe pozwalają zachować zwartą konstrukcję. Układ napędów i prowadnic odpowiada za ruch głowicy zgodnie z projektem. Kompaktowa mechanika pozwala zachować wygodny format maszyny.

Zyskujesz stanowisko do konturów, otworów i układów części z metalowej blachy.

Chłodzenie wodne

CWFL-1500 do źródła i toru optycznego

Chiller CWFL-1500 jest częścią zestawu i obsługuje chłodzenie lasera oraz optyki. Układ chłodzenia wspiera stabilne warunki termiczne lasera podczas realizacji zadania. Dopasowane wyposażenie stanowi część oferowanej konfiguracji.

Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Gaz i instalacja

Osobny tlen oraz wspólne przyłącze azotu / powietrza

Przyłącza pozwalają przygotować tlen lub azot / sprężone powietrze do odpowiedniego procesu. Osobne przyłącza dają możliwość korzystania z różnych gazów roboczych w ramach konfiguracji maszyny.

Ta swoboda wspiera realizację projektów z różnych metali i dobór procesu do oczekiwanego wykończenia krawędzi.

Zamknięta konstrukcja

Kompaktowa maszyna z dostępem do stołu

Obudowa ma wymiary 1200 × 850 × 920 mm, a masa netto wynosi około 180 kg. Komora robocza oddziela obszar procesu od

otoczenia. Zamknięta konstrukcja skupia stół i proces w jednej maszynie. Wygodny dostęp do pola pracy ułatwia obsługę niewielkich arkuszy.

To format dla mniejszych zakładów i pracowni wykonujących detale, tabliczki oraz elementy obudów.

Metale i zakres obróbki

Stal węglowa

- Uchwyty, wsporniki, elementy konstrukcyjne i części maszyn.
- Orientacyjna grubość: do 12 mm.

Stal nierdzewna

- Fronty, panele, elementy wyposażenia i obudowy.
- Orientacyjna grubość: do 3 mm.

Aluminium

- Tabliczki, lekkie obudowy, maskownice i detale.
- Orientacyjna grubość: do 2 mm.

Mosiądz

- Szyldy, dekoracje, oznaczenia i drobne części.
- Orientacyjna grubość: do 1 mm.

Grubości cięcia podano orientacyjnie. Zakres zależy od gatunku metalu i konfiguracji procesu.

Oprogramowanie i sterowanie

NexCut X1: od importu do próby

Konfiguracja sterowania: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Wycinaj metal według własnych projektów

- **Prototypy i krótkie serie** — Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.
- **Detale techniczne** — Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.
- **Reklama i oznaczenia** — Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Otwórz film.

Kontur większego detalu

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	6040-FL / LT-4060
Pole robocze	600 × 400 mm
Zakres ruchu XYZ	600 × 400 × 350 mm
Typ i moc lasera	FIBER CW, 1500 W
Źródło	MAX MFSC-1500C, chłodzone wodą
Długość fali źródła	Nominalnie 1080 nm
Głowica	Au3Tech A130M, ręczne ogniskowanie, QBH
Śledzenie wysokości	Live Focus
Regulacja ogniska głowicy	−7 do +7 mm
Zakres dysz głowicy	1–4 mm
Sterowanie / program	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Napęd	Leadshine krokowe X/Y, serwo Z
Transmisja	Modułowy napęd pasowy
Stół	Zębaty nożowy, szuflada na odpady, przelot
Gaz	Osobne przyłącze O_2; wspólne N_2 / powietrza
Dokładność pozycjonowania	0,05 mm/m
Powtarzalność	±0,05 mm/m
Formaty	M.in. DXF i pliki CAD
Zasilanie	AC 220–240 V, 50/60 Hz, 1 faza
Moc całkowita	Około 9 kW
Chłodzenie	Chiller CWFL-1500 w zestawie
Wymiary maszyny	1200 × 850 × 920 mm
Masa netto	Około 180 kg
Wymiary transportowe	1800 × 920 × 1200 mm
Środowisko	10–40°C, wilgotność do 80%, bez kondensacji

Co otrzymujesz w tej konfiguracji

- Wycinarka FIBER LT-4060 1500 W
- Źródło MAX 1500 W i głowica Au3Tech A130M zamontowane w maszynie
- Chiller przemysłowy CWFL-1500
- Zestaw soczewek ochronnych
- Zestaw mosiężnych dysz tnących
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Pytania przed zakupem

Jak duże projekty można realizować?

600 × 400 mm.

Jakie źródło pracuje w maszynie?

MAX MFSC-1500C, chłodzone wodą.

Jakie sterowanie jest w zestawie?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

Jak rozwiązano chłodzenie?

Chiller CWFL-1500 w zestawie.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Wycinarka FIBER LT-4060 1500 W; Źródło MAX 1500 W i głowica Au3Tech A130M zamontowane w maszynie; Chiller przemysłowy CWFL-1500; Zestaw soczewek ochronnych; Zestaw mosiężnych dysz tnących; Kable połączeniowe; Instrukcja obsługi w języku polskim.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.