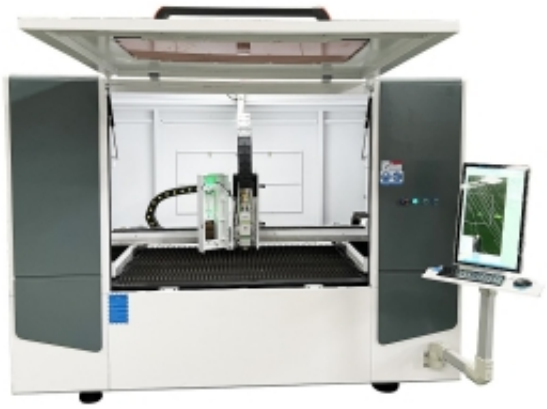
Dane aktualne na dzień: 25-11-2026 11:03

Link do produktu: https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-3000w-130x90cm-akcesoria-p-868.html



Laser wycinarka do metalu FIBER 3000W 130x90cm + Akcesoria

Cena brutto	**122 900,00 zł**
Cena netto	**99 918,70 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**5 dni**
Numer katalogowy	**10333-v2**
Kod producenta	**UG-1390FL-30**
Kod EAN	**5907052590655**

Opis produktu

Wycinarka laserowa FIBER UG-1390FL — 3000 W, 1300 × 900 mm

Zamknięta wycinarka do metalu z głowicą automatycznie ustawiającą ognisko, komputerem, chłodzeniem i wyposażeniem do pracy.

MAX 3000 W1300 × 900 mmRAYTools BMH110Automatyczne ogniskowanieFSCUT 2000CWFL-1000

Wycinaj metal według własnych projektów

Twórz elementy techniczne, tabliczki i części obudów na własnej wycinarce FIBER. Technologia laserowa daje swobodę realizacji konturów, otworów i układów kilku detali w jednym projekcie.

UG-1390FL to wycinarka laserowa FIBER o mocy 3000 W, przeznaczona do przygotowywania metalowych detali z arkuszy blachy. Pole 1300 × 900 mm pozwala rozmieszczać elementy zgodnie z ich kształtem i wielkością serii. Maszyna sprawdza się przy panelach, uchwytach, obudowach, częściach wyposażenia i innych detalach, których projekt można przygotować jako kontury do cięcia. Konfiguracja łączy źródło MAX MFSC-3000C, głowicę RAYTools BMH110 z automatycznym ogniskowaniem oraz sterowanie FSCUT 2000 z oprogramowaniem CypCut2000s. Zintegrowany komputer z ekranem i pilot ułatwiają przygotowanie zadania oraz obsługę urządzenia przy stanowisku.

Własne cięcie metalu otwiera możliwości wykonywania prototypów, krótkich serii i bieżących zamówień. Masz kontrolę nad geometrią projektu oraz organizacją pracy w zakładzie.

Dobierz wycinarkę laserową do metalu i swojego detalu

Przygotuj gatunek oraz grubość blachy, rysunek lub plik DXF, wymiary części i oczekiwany stan krawędzi. Na tej podstawie dobiera się konfigurację, gaz oraz parametry procesu. Sama moc 3000 W nie określa jednakowej grubości ani czasu cięcia wszystkich metali.

Pole 1300 × 900 mm i organizacja stanowiska

Efektywne pole cięcia wynosi 1300 × 900 mm. Przy planowaniu arkusza uwzględnij rozmieszczenie konturów i sposób podawania materiału. Wymiary całej maszyny to 2580 × 2180 × 2000 mm, a masa podana w ofercie wynosi 1600 kg. Przygotuj miejsce na urządzenie, załadunek i dostęp do obsługi.

Konfiguracja do zadania i przygotowany projekt

UG-1390FL ma źródło MAX MFSC-3000C o mocy optycznej 3000 W, głowicę RAYTools BMH110 i sterowanie FSCUT 2000 z CypCut2000s. Parametry cięcia, wymagania gazowe oraz zasilanie stanowiska ustal dla zamawianej konfiguracji i konkretnego materiału. Próbę reprezentatywnego detalu wykorzystaj do oceny krawędzi oraz przygotowanych ustawień.

Cięcie blach laserem FIBER

Najważniejsze zalety

1

Moc do codziennych zleceń

Źródło światłowodowe MAX zapewnia moc znamionową 3000 W i pracuje w paśmie 1060–1080 nm. Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

2

Dokładne prowadzenie procesu cięcia

Głowica RAYTools BMH110 ma automatyczną regulację ogniskowej w trybie ciągłym. To kluczowy element stanowiska do produkcji detali technicznych, obudów i elementów reklamowych.

3

Wygodna praca z arkuszem

Stół zębaty podpiera blachę, a rolki ułatwiają jej podawanie na pole robocze. Własne pole robocze daje swobodę przy krótkich seriach, prototypach i produkcji elementów na zamówienie.

4

Od projektu do metalowego detalu

System CypCut2000s jest zainstalowany na zintegrowanym komputerze z dużym ekranem LCD. To wygodny sposób realizacji zmieniających się projektów: od prototypu do kolejnej serii części.

5

Mechanika do powtarzalnego ruchu

Osie X/Y napędzają serwomotory Fuji o mocy 750 W, a oś Z serwomotor 400 W. Rozbudowana mechanika stanowi zaplecze dla codziennej produkcji z własnych projektów CAD.

Chiller w konfiguracji zestawu

Chiller CWFL-1000 ma zbiornik 15 l i deklarowaną stabilność temperatury ±0,5°C. Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Kontury, otwory i wycinanie metalowych detali

Otwórz film.

Wycinanie ozdobnego konturu

Otwórz film.

Gotowy detal dekoracyjny

Otwórz film.

Zbliżenie krawędzi detalu

Pomysły na zastosowania

Prototypy i krótkie serie

Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.

Detale techniczne

Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.

Reklama i oznaczenia

Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.

Źródło laserowe

MAX MFSC-3000C — 3000 W mocy optycznej

Źródło światłowodowe MAX zapewnia moc znamionową 3000 W i pracuje w paśmie 1060–1080 nm. Konfiguracja jest przeznaczona do cięcia blach metalowych. Źródło światłowodowe jest sercem maszyny i dostarcza energię potrzebną do obróbki. Dzięki regulacji parametrów jedno urządzenie może obsługiwać kolejne projekty w ramach swojego zakresu pracy.

Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

Głowica tnąca

RAYTools BMH110 z automatyczną regulacją ogniska

Głowica RAYTools BMH110 ma automatyczną regulację ogniskowej w trybie ciągłym. Głowica skupia wiązkę na materiale i współpracuje ze sterowaniem maszyny. Regulacja ogniska ułatwia realizację projektów z różnego rodzaju blach.

To kluczowy element stanowiska do produkcji detali technicznych, obudów i elementów reklamowych.

Stół i załadunek

Zębaty stół 1300 × 900 mm z rolkami podającymi

Stół zębaty podpiera blachę, a rolki ułatwiają jej podawanie na pole robocze. Konstrukcja stołu jest przystosowana do ciężaru arkuszy o grubości 20 mm. Stół zębaty podpiera blachę, a dostęp do pola roboczego ułatwia załadunek i odbiór gotowych elementów. Możesz rozmieszczać pojedynczy detal lub serię części w jednym projekcie.

Własne pole robocze daje swobodę przy krótkich seriach, prototypach i produkcji elementów na zamówienie.

Sterowanie i projekt

FSCUT 2000 + CypCut2000s

System CypCut2000s jest zainstalowany na zintegrowanym komputerze z dużym ekranem LCD. Rozpoznawanie konturów wewnętrznych i zewnętrznych pomaga przygotować kolejność obróbki. Oprogramowanie łączy obsługę geometrii projektu z parametrami cięcia. W jednym środowisku organizujesz zadanie i pracę maszyny.

To wygodny sposób realizacji zmieniających się projektów: od prototypu do kolejnej serii części.

Napęd i prowadzenie

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC i TBI

Osie X/Y napędzają serwomotory Fuji o mocy 750 W, a oś Z serwomotor 400 W. Reduktory SHIMPO, prowadnice Hiwin HGR20C i helikalne przekładnie YYC współpracują przy ruchu w płaszczyźnie stołu. Napędy i układ prowadzenia współpracują podczas realizacji konturów. Precyzyjny ruch osi jest podstawą wycinania otworów, kształtów i układów wielu części.

Rozbudowana mechanika stanowi zaplecze dla codziennej produkcji z własnych projektów CAD.

Chłodzenie

S&A Teyu CWFL-1000 — osobny układ w zestawie

Chiller CWFL-1000 ma zbiornik 15 l i deklarowaną stabilność temperatury ±0,5°C. Układ chłodzenia wspiera stabilne warunki termiczne lasera podczas realizacji zadania. Dopasowane wyposażenie stanowi część oferowanej konfiguracji.

Masz źródło, głowicę i chłodzenie dobrane do jednego stanowiska produkcyjnego.

Gaz i obsługa codzienna

Regulacja SMC i automatyczne smarowanie

Zawór proporcjonalny SMC służy do regulacji gazu roboczego. Dobór tlenu lub azotu zależy od materiału i oczekiwanej krawędzi. Regulacja gazu roboczego jest częścią procesu cięcia blach. Automatyczne smarowanie wspiera obsługę mechaniki maszyny.

Takie wyposażenie pomaga zorganizować powtarzalną pracę produkcyjną przy kolejnych arkuszach.

Produkcja pod własną kontrolą

Zamknięta komora i dostęp do stołu przy załadunku

Maszyna ma wymiary 2580 × 2180 × 2000 mm i masę 1600 kg. Komora z otwieraną pokrywą zapewnia dostęp do stołu podczas załadunku. Własna wycinarka daje swobodę realizacji prototypów, krótkich serii i bieżących zleceń. Możesz przygotowywać części według własnych projektów w swoim zakładzie.

To rozwiązanie dla firm, które chcą rozwinąć obróbkę blach i sprawnie przechodzić między różnymi detalami.

Metale i zakres obróbki

Stal węglowa

- Elementy konstrukcyjne, płaskie części maszyn i uchwyty.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 16–18 mm.

Stal nierdzewna

- Panele, fronty, obudowy i elementy wyposażenia.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 5–6 mm.

Aluminium

- Maskownice, lekkie części i detale techniczne.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 4–5 mm.

Mosiądz

- Dekoracje, tabliczki i części.
- Orientacyjna maksymalna grubość: 3–4 mm.

Dalsze zastosowania do przygotowania

- Blachy ocynkowane i stal manganowa.

Miedź

- Wybrane detale i elementy metalowe.
- Orientacyjny zakres maksymalnej grubości: 1–2 mm.

Grubości cięcia podano orientacyjnie. Zakres zależy od gatunku metalu i konfiguracji procesu.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Przygotowanie pliku w CypCut2000s

Konfiguracja sterowania: FSCUT 2000 / CypCut2000s. Sterowanie łączy przygotowany projekt z obsługą urządzenia i parametrami zadania.

Własne pliki pozwalają realizować projekty indywidualne, przygotowywać kolejne wersje detalu oraz wracać do wybranej geometrii przy następnych zleceniach.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Wycinaj metal według własnych projektów

- **Prototypy i krótkie serie** — Części do weryfikacji konstrukcji i kolejne wersje projektu.
- **Detale techniczne** — Uchwyty, panele, wsporniki i elementy obudów.
- **Reklama i oznaczenia** — Tabliczki, szyldy i dekoracje z metalu.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń według własnej grafiki lub geometrii.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania oferty o nowe produkty i krótkie serie.

Otwórz film.

Otwory i wzory w blasze

Jeszcze więcej możliwości

Otwórz film.

Panel z kilkoma rodzajami wycięć

Otwórz film.

Niewielkie elementy dekoracyjne

Otwórz film.

Wycinanie motywu śnieżynki

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Model	UG-1390FL
Efektywne pole cięcia	1300 × 900 mm
Zakres osi X	1300 mm
Zakres osi Y	900 mm
Zakres osi Z	150 mm
Typ lasera	FIBER / światłowodowy
Moc optyczna	3000 W
Źródło laserowe	MAX MFSC-3000C
Długość fali	1060–1080 nm
Głowica tnąca	RAYTools BMH110 — automatyczne ogniskowanie
Sterowanie / program	FSCUT 2000 / CypCut2000s
Serwonapędy	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reduktory	SHIMPO
Prowadnice	Hiwin HGR20C
Transmisja X/Y	YYC, przekładnia helikalna
Przeniesienie napędu Z	Śruba kulowa TBI
Zawór proporcjonalny	SMC
Dokładność pozycjonowania	0,03 mm/m
Powtarzalność pozycjonowania	±0,02 mm/m
Maksymalna prędkość przesuwu	100 m/min
Zasilanie maszyny	AC 220 V, 50/60 Hz, 1 faza lub AC 380 V, 50/60 Hz, 3 fazy — zgodnie z konfiguracją maszyny

Parametr	Wartość
Moc urządzenia	13 kW
Formaty	CAD, DXF
Smarowanie	Automatyczne
Wymiary maszyny — długość × szerokość × wysokość	2580 × 2180 × 2000 mm
Masa maszyny	1600 kg
Środowisko pracy	0–40°C, wilgotność ≤80%, bez kondensacji
Chiller	S&A Teyu CWFL-1000
Zbiornik chillera	15 l
Przepływ wody	70 l/min
Przyłącza wody	1/2″ RP
Stabilność temperatury chillera	±0,5°C
Zasilanie chillera	220 V ±10%, 50 Hz
Czynnik chłodniczy	R-410A
Wentylator / nadmuch	1,5 kW
Deklaracja zgodności	CE
Wysokość podnoszenia chillera	45 m
Wydajność chłodzenia	3650 kcal/h / 4,14 kW
Moc kompresora chillera	1,35 kW / 1,84 HP
Moc pompy chillera	0,55 kW
Ilość czynnika chłodniczego	950 g
Wymiary chillera	780 × 470 × 890 mm
Masa chillera	67 kg

Maszyna i wyposażenie w tej ofercie

- Wycinarka FIBER UG-1390FL 3000 W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut
- Chiller przemysłowy S&A Teyu CWFL-1000
- Wentylator / nadmuch o mocy 1,5 kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi

Pytania przed zakupem

Gdzie sprawdzić cenę wycinarki laserowej FIBER 3000 W?

Aktualna cena i dostępność są podane przy ofercie. Przy porównywaniu urządzeń uwzględnij źródło, pole cięcia, sterowanie i zakres zestawu oraz przygotowanie stanowiska do konkretnego zadania.

Co podać do doboru lasera do cięcia metalu?

Gatunek i grubość materiału, wymiary części, plik DXF lub rysunek oraz oczekiwania dotyczące krawędzi. Dobór gazu i nastaw zależy od procesu. Moc 3000 W nie jest gwarancją jednakowej grubości, jakości ani szybkości cięcia każdego metalu.

Czy pole 1300 × 900 mm oznacza wymiary całej maszyny?

To efektywny obszar cięcia. Wymiary maszyny podane w specyfikacji wynoszą 2580 × 2180 × 2000 mm. Zaplanuj również przestrzeń na podawanie materiału i dostęp operatora; samo pole cięcia nie określa całego stanowiska.

Czy 3000 W oznacza zapotrzebowanie całej maszyny na energię?

3000 W opisuje moc optyczną źródła laserowego. Warunki zasilania całego urządzenia oraz wymagania instalacji sprawdź dla zamawianej konfiguracji. Nie dobieraj przyłącza tylko na podstawie mocy optycznej lasera.

Jak duże projekty można realizować?

1300 × 900 mm.

Jakie źródło pracuje w maszynie?

MAX MFSC-3000C.

Jakie sterowanie jest w zestawie?

FSCUT 2000 / CypCut2000s.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Wycinarka FIBER UG-1390FL 3000 W; Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut; Chiller przemysłowy S&A Teyu CWFL-1000; Wentylator / nadmuch o mocy 1,5 kW; Pilot do zdalnej obsługi maszyny; Zestaw dysz do wycinania; Soczewki skupiające; Kable połączeniowe; Instrukcja obsługi.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.