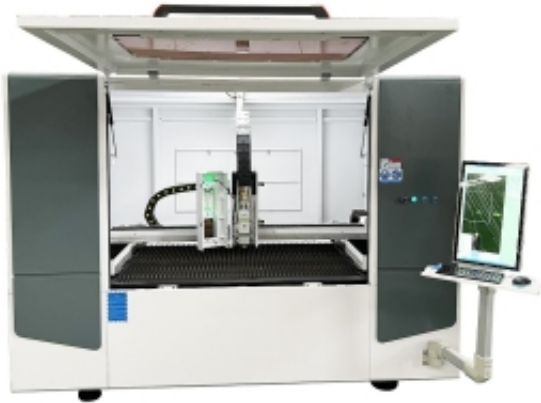


Dane aktualne na dzień: 02-04-2026 13:17

Link do produktu: <https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-3000w-130x90cm-akcesoria-p-868.html>



Laser wycinarka do metalu FIBER 3000W 130x90cm + Akcesoria

| | |
|-------------|----------------------|
| Cena brutto | 122 900,00 zł |
|-------------|----------------------|

| | |
|------------|---------------------|
| Cena netto | 99 918,70 zł |
|------------|---------------------|

| | |
|------------|-----------------|
| Dostępność | Dostępny |
|------------|-----------------|

| | |
|--------------|--------------|
| Czas wysyłki | 5 dni |
|--------------|--------------|

| | |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 10333-v2 |
|------------------|-----------------|

| | |
|----------------|---------------------|
| Kod producenta | UG-1390FL-30 |
|----------------|---------------------|

Opis produktu

Laser wycinarka do metalu FIBER 3000W 130x90cm

+ Zestaw akcesoriów o wartości 10 000 zł!



Laser do cięcia blachy, który przynosi wydajność pracy na wyższy poziom

Laser FIBER 3000W do wycinania w metalu to nowoczesna maszyna dostosowana do potrzeb firm przemysłowo-produkcyjnych, które chcą nadążyć za zmieniającymi się technologiami oraz trendami i oferować swoim klientom o wiele więcej niż konkurencja.

Nasza wycinarka do blachy FIBER 3000W łączy w sobie **najwyższej klasy komponenty japońskie, szwajcarskie i tajwańskie** z intuicyjną obsługą dzięki wbudowanemu komputerowi z **prostym oprogramowaniem CypCut** i dużym czytelny wyświetlaczem.

Nasz laser posiada wszystkie certyfikaty **wymagane przez prawo obowiązujące w Unii Europejskiej**, urządzenie zostało sprawdzone w testach laboratoryjnych i spełnia normy zgodności związane z dyrektywami.

Laser Fiber 3000W może wycinać: **stal węglową, stal nierdzewną, aluminium, stal manganową, blachy ocynkowane, mosiądz, miedź i inne.**





Konfiguracja lasera, która radzi sobie z każdym rodzajem zlecenia

Wszystkie komponenty lasera umieszczone są w zamkniętej obudowie co zapewnia wysoki poziom bezpieczeństwa dla operatorów i czystość stanowiska pracy.

3000W mocy optycznej lasera + jego **żywotność na poziomie nawet 100000h** to ogromne możliwości i oszczędności przy wycinaniu blach - jest to optymalna moc dla wycinarki laserowej gwarantująca wszechstronność i niskie koszty eksploatacyjne.

Kupując u nas otrzymujesz **pełny zestaw** - laser do wycinania w metalu + wszystkie niezbędne **akcesoria o wartości ponad 10 000zł!**

W zestawie znajdziesz m.in. przemysłowy Chiller CWFL-1000, Wentylator-nadmuch powietrza 1.5kW, komputer wraz z oprogramowaniem CypCut, pilot do zdalnej obsługi maszyny, zestaw dysz i soczewek zamiennych

Wystarczy tylko, że podłączysz do lasera gaz osłonowy (tlen lub azot) i możesz zacząć pracę

Laser 3000W w liczbach - czyli czemu warto kupić wycinarkę laserową FIBER do metalu?

Poniżej grubość materiałów, w których może ciąć laser 3000W:

| Moc/Materiał | Stal węglowa | Stal nierdzewna | Aluminium | Mosiądz | Miedź |
|---------------------|--------------|-----------------|-----------|---------|-------|
| 3000W | 16-18mm | 5-6mm | 4-5mm | 3-4mm | 1-2mm |

Warto też porównać laser fibrowy z innymi metodami cięcia metalu takimi jak plazma oraz waterjet.

Przykładowy materiał: **Stal nierdzewna 5mm**

Szybkość cięcia:

- **Laser fibrowy (3 kW): 6-8 m/min**
- Cięcie plazmowe: 1,5-2 m/min
- Cięcie wodą (waterjet): 0,5-1 m/min

Laser fibrowy wycina taką blachę **ok 400% szybciej niż plazma i nawet 800% szybciej niż waterjet!**

Koszty eksploatacji (przybliżone):

Laser fibrowy (3 kW):

- Koszt energii: około **8-10 kWh** (20-30 zł/h)
- Zużycie gazu (opcjonalnie, np. azot): **2-3 zł/m³**
- Koszt operacyjny: **20-30 zł/h**
- Konserwacja: **Niskie koszty konserwacji** - brak zużywających się szybko komponentów.

Cięcie plazmowe:

- Koszt energii: około 15-20 kWh
- Zużycie gazów: 5-10 zł/m³
- Koszt wymiany elektrod i dysz: 5-10 zł/h
- Koszt operacyjny: 50-60 zł/h

Cięcie wodą (waterjet):

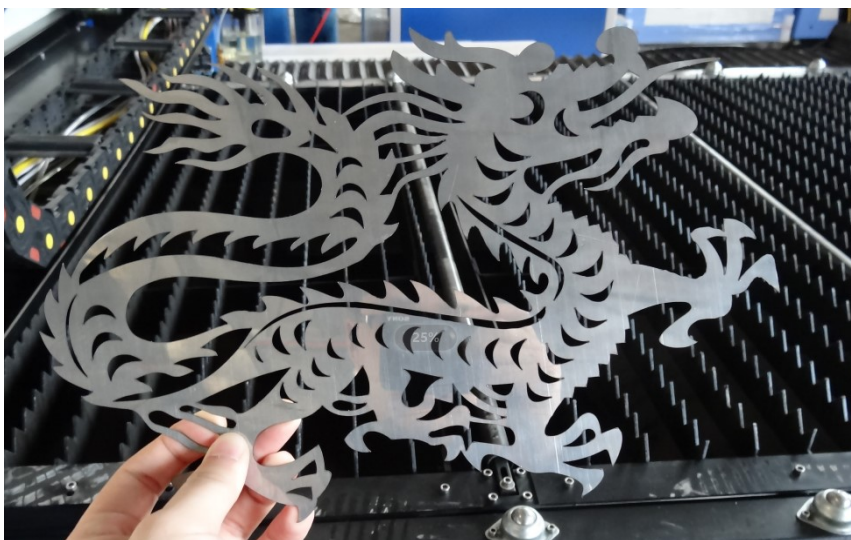
-
- Koszt energii: 10-15 kWh
 - Koszt wody: 5-10 zł/h
 - Materiał ścierny (granat): 20-40 zł/h
 - Koszt konserwacji (wymiana dysz): 10-20 zł/h
 - Koszt operacyjny: 60-80 zł/h

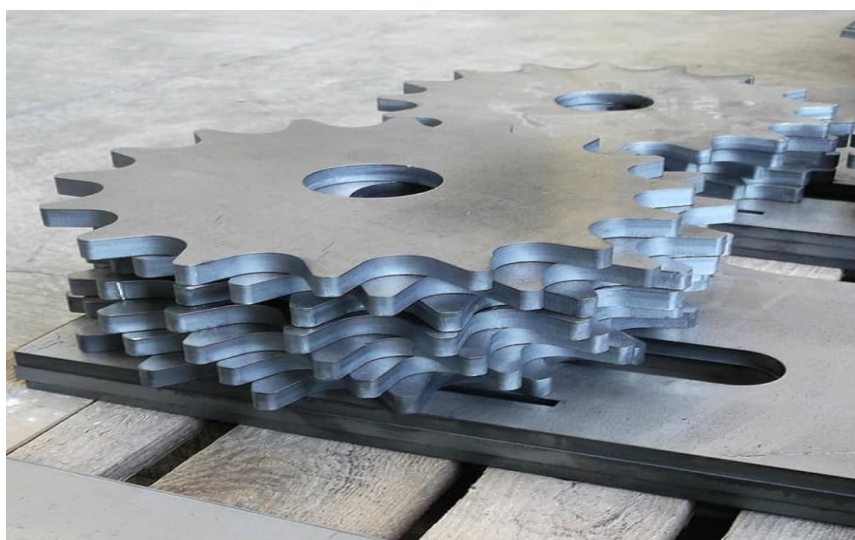
Godzina pracy laserem fibrowym kosztuje średnio 50% mniej niż innymi metodami!

Do produkcji czego można wykorzystać laser do metalu 3000W?

- Sprzęt kuchenny, oświetleniowy,
- Obróbka blach, szafki metalowe,
- Części samochodowe (karoseria, podwozie i inne elementy mechaniczne),
- Lodówki, klimatyzatory, elementy wind,
- Przetwarzanie metalowych elementów wyposażenia hotelowego,
- Cięcie rur metalowych na potrzeby budownictwa, produkcja ogrodzeń
- oraz wiele innych.

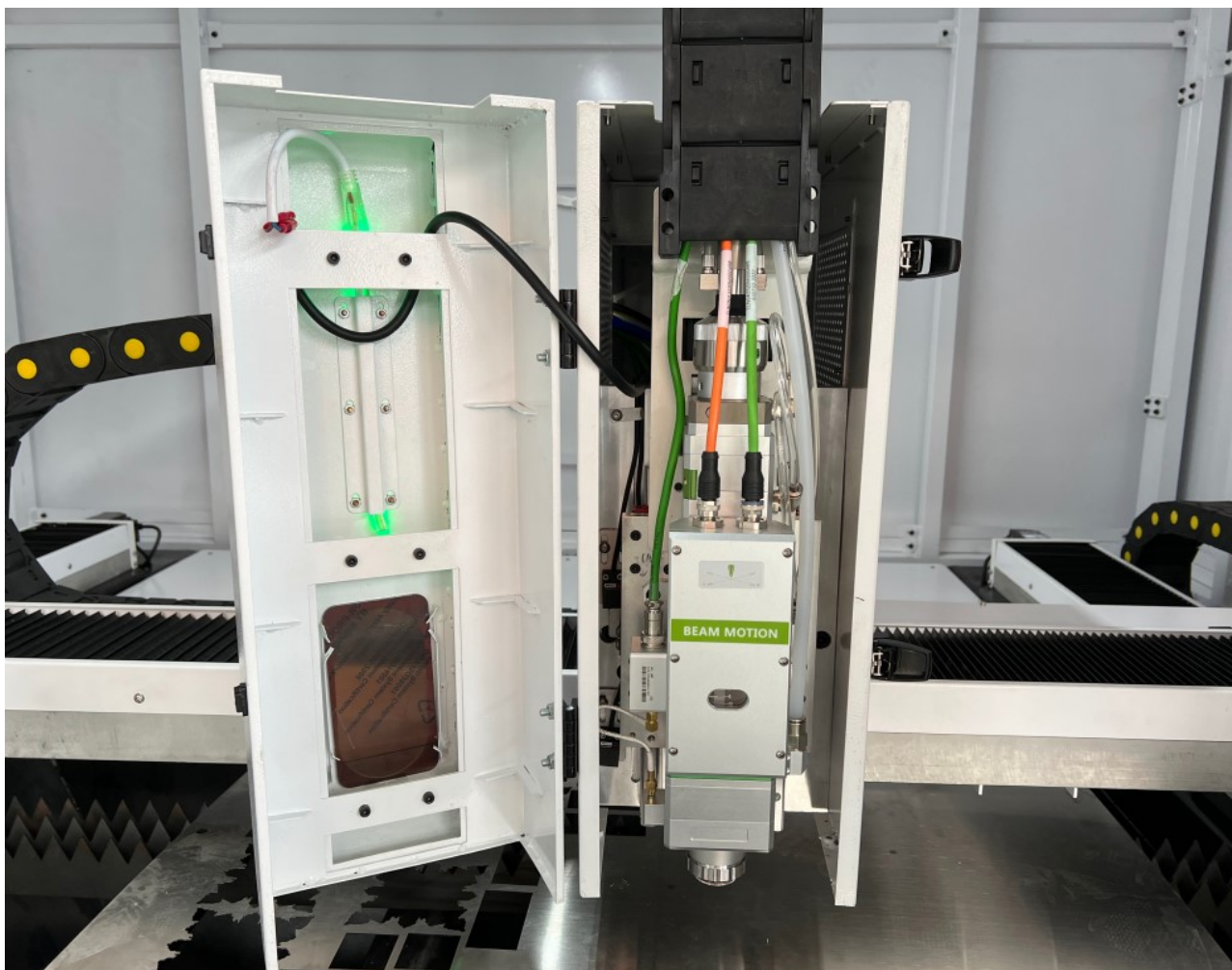
Obok przedstawiamy przykłady użycia wycinarki laserowej FIBER 3000W i efekty jakie można osiągnąć.





Co wyróżnia nasz laser do wycinania blachy FIBER 3000W?

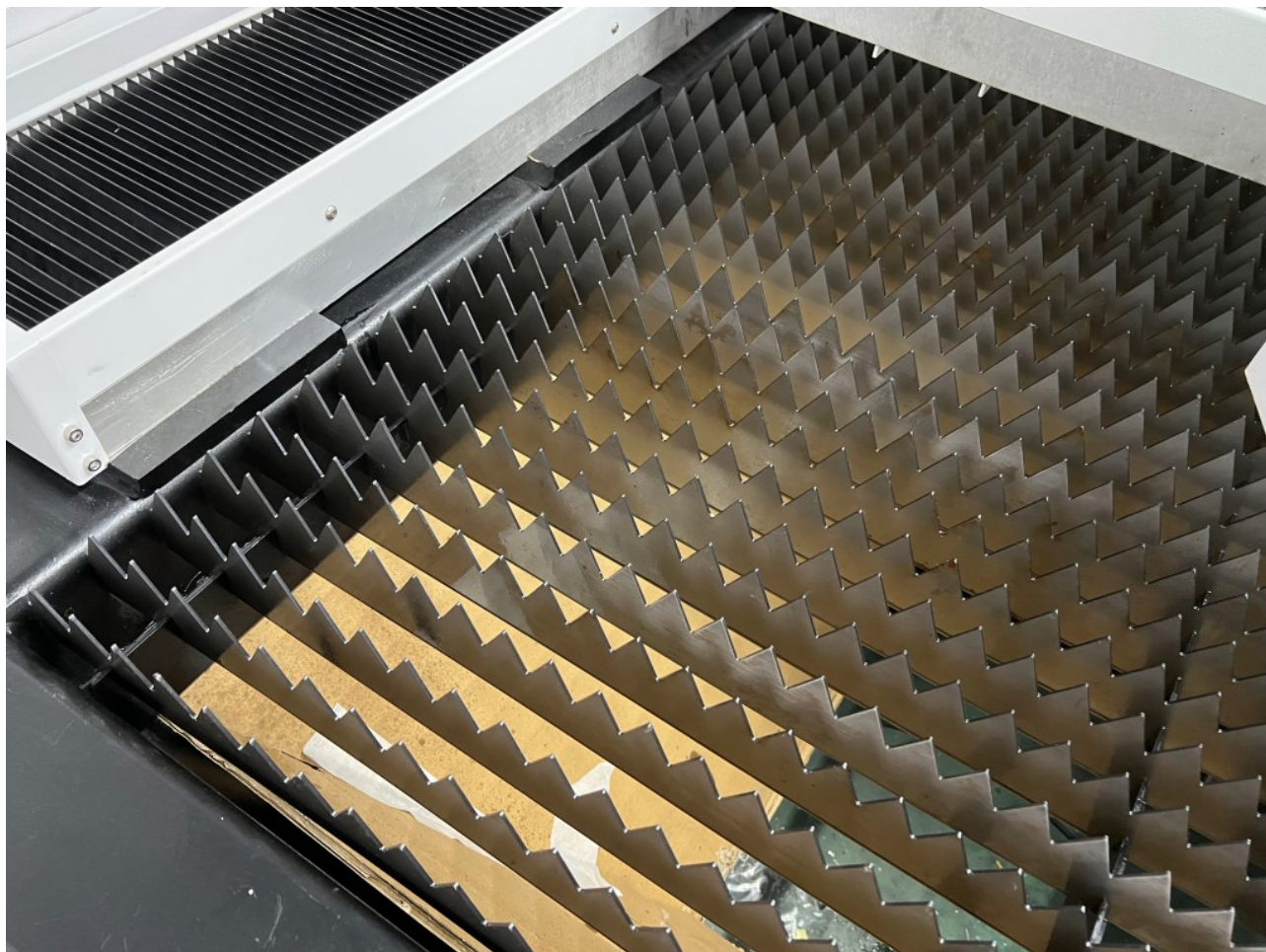
Głowica laserowa szwajcarskiej firmy RAYTools BMH110: Z automatyczną regulacją ogniskowej w trybie ciągłym, dzięki czemu głowica nie dotyka powierzchni materiału i nie rysuje obrabianego elementu. Posiada również dodatkową osłonę szklaną powyżej kolimatora co chroni soczewki przed zanieczyszczeniem i uszkodzeniem przez pył.

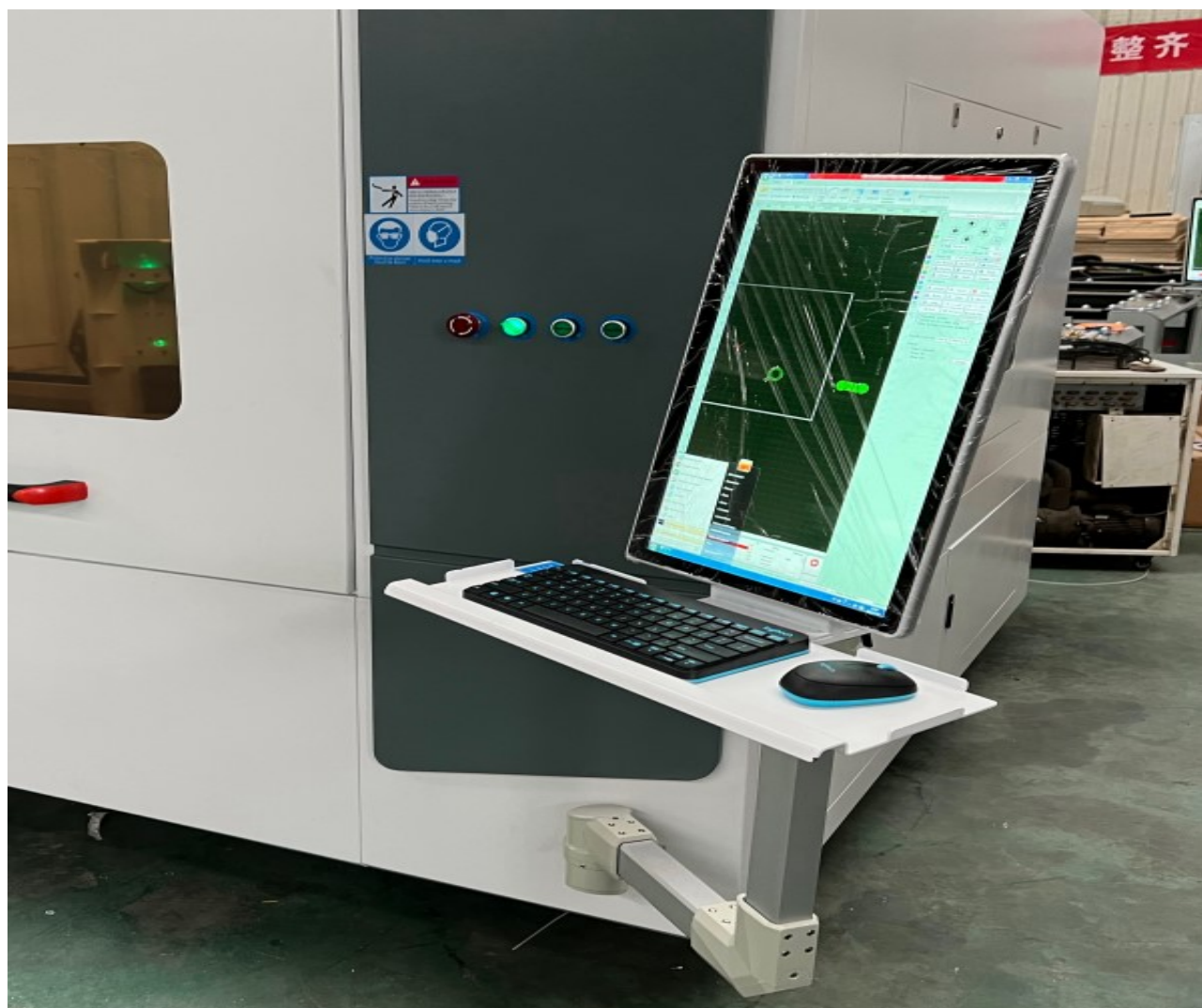




Źródło lasera: Stabilne źródło laserowe MAX o mocy 3000W. Wysoka wydajność konwersji fotoelektrycznej, doskonała jakość wiązki, żywotność do 100,000 godzin i brak kosztów utrzymania.

Stół do cięcia: Solidny stół zębaty, który wytrzymuje wagę blach o grubości 20mm i zapewnia wydajność cięcia. Wyposażony w rolki do podawania materiałów, co ułatwia załadunek.





System sterowania CypCut 2000: Zawiera bogatą bazę ustawień do cięcia laserowego, umożliwia elastyczne projektowanie układów i edycję ścieżek narzędziowych. Obsługuje import/eksport danych, kompensację wiązki, wygładzanie krzywizn, identyfikację trybów zewnętrznych i wewnętrznych oraz inne funkcje. Jest kompatybilny z różnymi markami źródeł laserowych, takimi jak IPG, SPI, JK, Raycus, MAX. Oprogramowanie jest zainstalowane na zintegrowanym z maszyną komputerze z dużym wyświetlaczem LCD, co zapewnia wygodę obsługi lasera. W zestawie znajduje się również bezprzewodowy pilot do obsługi maszyny.

Silniki serwo japońskiej firmy Fuji: Silniki serwo 750W (Oś X/Y) i 400W (Oś Z) z reduktorem SHIMPO. Zapewniają zamkniętą pętlę kontroli pozycji, a ich prędkość obrotowa wynosi 2000-3000 obr./min. Posiadają też wysoką odporność na przeciążenia i gwarantują płynną pracę nawet przy niskiej prędkości.



Chiller-chłodnica przemysłowa: Chłodnica przemysłowa S&A Teyu CWFL-1000 szybko chłodzi laser, co stabilizuje moc podczas pracy w wysokich temperaturach.

Dane techniczne:

- **Pojemność zbiornika:** 15 L
- **Obieg wody:** 70 L/min
- **Średnica wtyków:** 1/2" rp
- **Wysokość podnoszenia słupa wody:** 45 m
- **Wydajność chłodzenia:** 3650 Kcal/h, 4.14 kW
- **Moc kompresora:** 1.35 kW, 1.84 HP
- **Moc pompy:** 0.55 kW
- **Czynnik chłodniczy:** R-410A
- **Ilość czynnika:** 950g
- **Precyzja:** $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$
- **Zasilanie:** 220V (+-10%), 50 Hz
- **Waga:** 67 kg
- **Wymiar:** 780 x 470 x 890 mm

W naszej wycinarce laserowej FIBER 3000W znajduje się też:

Liniowa kwadratowa szyna prowadząca tajwańskiej firmy Hiwin, model HGR20C - to liniowa prowadnica kwadratowa, która zapewnia wysoką precyzję ruchu, stabilność oraz dużą nośność. Jest stosowana w maszynach CNC do precyzyjnego przesuwu wzdłuż osi.

Przekładnia zębata helikalna tajwańskiej firmy YYC - to przekładnia zębata helikalna, która zapewnia płynniejszy ruch i większą dokładność w porównaniu do standardowych przekładni z prostymi zębami. Służy do przesuwu w osiach X i Y.

Śruba kulowa TBI do osi Z - transmisja śruby kulowej TBI jest wykorzystywana w osi Z, zapewniając precyzyjne pozycjonowanie i minimalizując tarcie, co zwiększa trwałość i dokładność pracy wycinarki.







W zestawie znajduje się **mocny nadmuch powietrza o mocy 1.5kW** oraz **automatyczny system smarowania**, co znacznie ułatwia konserwację maszyny przy intensywnej pracy.

Dane techniczne lasera do wycinania metalu FIBER 3000W:

| Parametr | Wartość |
|---------------------------------|---|
| Model | UG-1390FL |
| Efektywny rozmiar cięcia | 1300*900mm |
| Obszar roboczy osi X | 1300mm |
| Obszar roboczy osi Y | 900mm |
| Obszar roboczy osi Z | 150mm |
| Wymiary maszyny i waga | 258x218x200cm (dłg. x szer. x wys.), 1600kg |

| Parametr | Wartość |
|--|--|
| Typ lasera | Lasera światłowodowy |
| Długość fali lasera | 1060-1080nm |
| Głowica tnąca | Głowica laserowa z automatycznym ogniskowaniem RAYTools BMH110 |
| Moc wyjściowa znamionowa | 3000W (marka MAX, MFSC-3000C) |
| System cięcia laserowego | FSCUT 2000 (oprogramowanie CypCut2000s) |
| System napędowy | Serwomotor Fuji Japan 750W dla osi XY, 400W dla osi Z |
| Przekładnia redukcyjna | SHIMPO, Japonia |
| Szyna prowadząca | Liniowa kwadratowa szyna prowadząca, Hiwin, Tajwan, HGR20C |
| System transmisji | YYC, Tajwan, przekładnia zębata śrubowa |
| Przeniesienie napędu osi Z | Śruba kulowa TBI |
| Zawór proporcjonalny | SMC, Japonia |
| Dokładność pozycjonowania | 0.03mm/m |
| Powtarzalna dokładność pozycjonowania | ±0.02mm/m |
| Maksymalna prędkość przesuwu | 100m/min |
| Zasilanie | AC220V, 50/60Hz, jednofazowe lub AC380V, 50/60Hz, trójfazowe |
| Moc urządzenia | 13 kW |
| Obsługiwane formaty graficzne | CAD, DXF, itd. |
| System smarowania | Automatyczny |
| Środowisko pracy | Temp: 0-40°C, wilgotność: ≤80%, brak kondensacji |
| Certyfikat | CE |

Zestaw zawiera:

- Laser FIBER 3000W
- Zintegrowany komputer z oprogramowaniem CypCut
- Chiller przemysłowy CWFL-1000
- Wentylator-nadmuch powietrza 1.5kW
- Pilot do zdalnej obsługi maszyny
- Zestaw dysz do wycinania
- Soczewki skupiające
- Kable połączeniowe
- Instrukcja obsługi