

Link do produktu: <https://cncworld.pl/laser-wycinarka-do-metalu-fiber-800w-30x30cm-akcesoria-p-1031.html>



Laser wycinarka do metalu FIBER 800W 30x30cm | Akcesoria

Cena brutto	39 990,00 zł
Cena netto	32 512,20 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	10603
Kod producenta	3030-FL

Opis produktu

Laser FIBER JPT 800W Pole robocze 300 × 280 mm Chłodzenie powietrzem Głowica Au3Tech A50M Oprogramowanie NexCut X1 Zasilanie 220V

METALOWE DETALE BEZ WIELKIEJ HALI
800W MOCY | POLE ROBOCZE 30x28 CM | PODŚWIELANY STÓŁ |

ZX-3030FL to mała, zamknięta wycinarka FIBER stworzona do precyzyjnych detali i krótkich serii. Zajmuje mniej więcej tyle miejsca co solidny stół warsztatowy, a pozwala samodzielnie wycinać elementy ze stali węglowej, stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu.

Sercem maszyny jest źródło **JPT 800W chłodzone powietrzem**. Nie potrzebujesz osobnego chillera ani instalacji wodnej - wystarczy przygotować zasilanie, odpowiedni gaz roboczy oraz skuteczny odciąg dymu.

To rozsądny wybór do **małego zakładu metalowego, prototypowni, pracowni reklamowej, serwisu, laboratorium i produkcji krótkoseryjnej**. Pole 300 × 280 mm dobrze pasuje do tabliczek, paneli, uchwytów, frontów, elementów obudów i niewielkich części maszyn.

Cięcie i sterowanie

Źródło JPT 800W pracuje w trybie ciągłym i daje stabilną wiązkę do cięcia popularnych metali w niewielkim formacie.

Głowica Au3Tech A50M ma ręczną regulację ogniska, wymienną soczewkę ochronną i pojemnościowe śledzenie powierzchni blachy.

Sterowanie MCC200 + NexCut X1 pozwala importować projekty, dobierać parametry i prowadzić pracę z komputera albo panelu dotykowego.

Stół nożowy 300 × 280 mm stabilnie podpira arkusz, a wysuwana szuflada ułatwia sprzątanie odpadów po cięciu.

Komora robocza z podświetlanym stołem oraz wentylator do wyciągu spalin zapewnia wygodną pracę w trakcie wycinania metalu.

Wygoda i kompaktowa forma

Zamknięta komora robocza oddziela proces od operatora, a zielona osłona pozwala wygodnie obserwować pracę maszyny.

Chłodzenie powietrzem eliminuje potrzebę posiadania chillera i tym samym zajmujących miejsce przewodów chłodzących.

Panel dotykowy z ustawieniami ułatwia bazowanie, pozycjonowanie głowicy oraz obsługę plików offline.

Przyłącza O₂ oraz N₂ / powietrza współpracują z regulatorem proporcjonalnym SMC, dzięki czemu łatwiej dopasować gaz i ciśnienie do materiału.

Zasilanie jednofazowe i tylko 70 kg wagi - obudowa ma 900 × 590 × 560 mm, więc stanowisko można przygotować nawet w niewielkim warsztacie.

Stal węglowa

uchwyty, wsporniki, tabliczki i niewielkie części

4-6 mm*

Stal nierdzewna

fronty, panele, oznaczenia i elementy obudów

1-2 mm*

Aluminium

lekkie obudowy, maskownice i detale techniczne

1-1,5 mm*

Mosiądz

szyldy, dekoracje, oznaczenia i małe części

0,5-1 mm*

* Rzeczywista maksymalna grubość, prędkość i jakość krawędzi zależą od gatunku materiału, jego powierzchni, rodzaju i czystości gazu, ciśnienia, średnicy dyszy, ustawienia ogniska oraz parametrów procesu. Dla stali węglowej o grubości od 2 mm zalecany jest tlen; do cieńszej stali nierdzewnej, aluminium i mosiądzu stosuje się azot lub odpowiednio przygotowane sprężone powietrze.

Głowica Au3Tech A50M

A50M to kompaktowa głowica tnąca dopasowana do źródła 800W. Ręczna regulacja ogniska pozwala ustawić punkt skupienia odpowiednio do rodzaju i grubości obrabianej blachy.

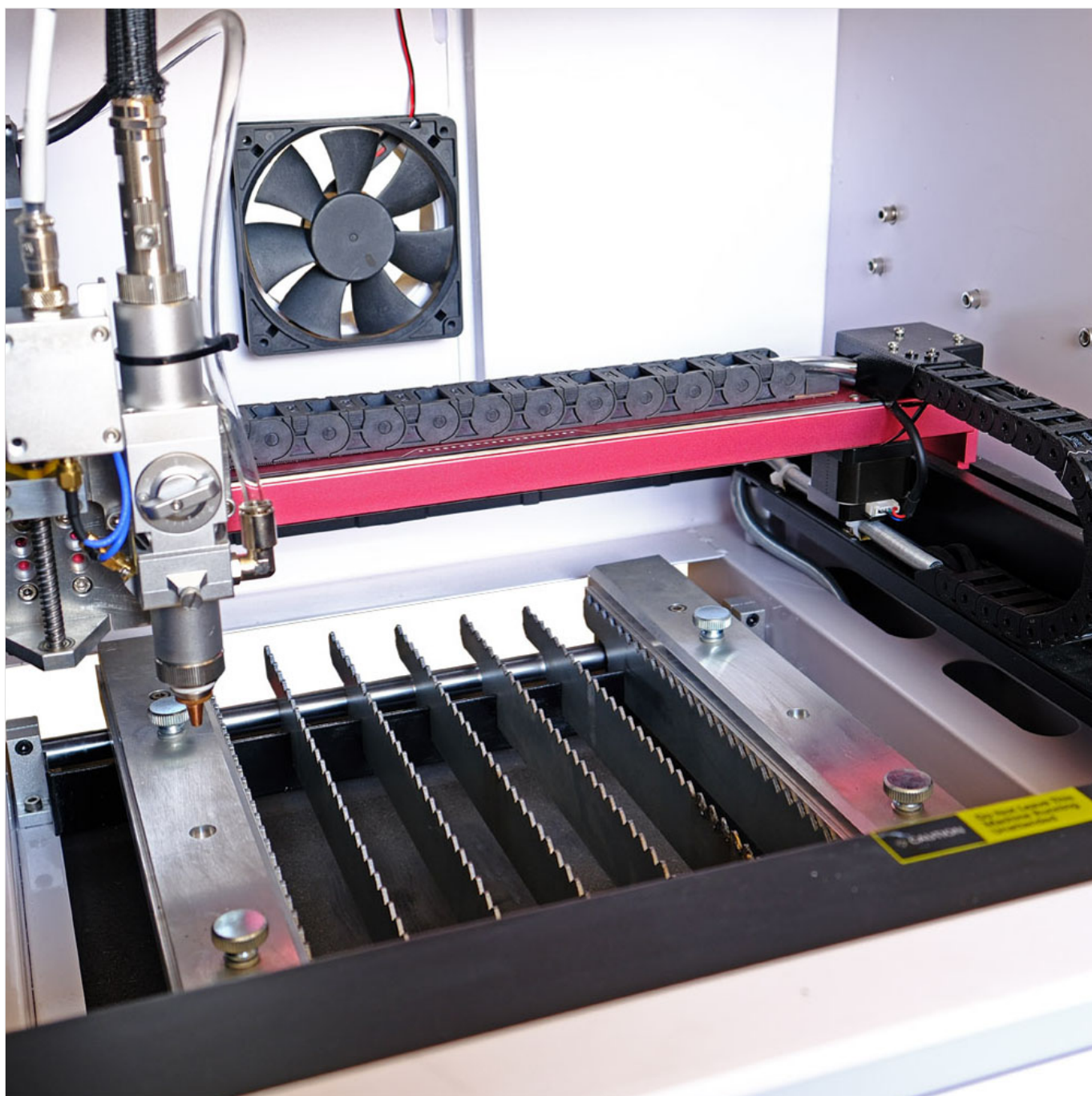
Pojemnościowy układ śledzenia kontroluje odległość dyszy od materiału. Soczewka ochronna zabezpiecza wewnętrzną optykę przed pyłem i odpryskami, a elementy eksploatacyjne można szybko wymienić.

W komplecie: Soczewki ochronne, Dysze tnące

NexCut X1 - sterowanie z komputera lub ekranu

System Au3Tech MCC200 współpracuje z oprogramowaniem NexCut X1. Z komputera możesz przygotować zadanie, zaimportować parametry z maszyny, ustawić warstwy, moc, prędkość, gaz i wysokość cięcia.

Panel dotykowy umożliwia również pracę offline. Instrukcja przewiduje obsługę plików DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI i SVG, a połączenie z maszyną może odbywać się przez WLAN lub USB.



Stół nożowy

Zębate listwy ograniczają powierzchnię styku z blachą, a wysuwana szuflada zbiera drobne odpady. Listwy po obu stronach stołu pozwalają na wygodne zamocowanie materiału.

Modułowy napęd pasowy

Trzy precyzyjne sterowniki krokowe napędzają osie w zwartej, lekkiej konstrukcji.



Regulator SMC

Elektropneumatyczny regulator proporcjonalny pomaga utrzymać zadane ciśnienie gazu podczas pracy.

Chłodzenie powietrzem - mniej rzeczy dookoła maszyny

Źródło JPT YDFLC-800-L-A-S-05 jest chłodzone powietrzem. Nie trzeba uzupełniać płynu, kontrolować obiegu wody ani szukać miejsca na osobny chiller.

Trzeba za to zadbać o swobodny przepływ powietrza: pozostawić co najmniej 30 cm wolnej przestrzeni przy wlotach i wylotach, regularnie czyścić filtry oraz nie pracować długo z pełnym obciążeniem w gorącym lub mocno zapyłonym pomieszczeniu.

Zalecane warunki: temperatura 15-30°C, wilgotność 40-80%, bez kondensacji.

Model	ZX-3030FL
Efektywne pole cięcia	300 × 280 mm
Zakres ruchu XYZ	300 × 280 × 50 mm
Typ i moc lasera	FIBER, fala ciągła, 800W
Źródło laserowe	JPT YDFLC-800-L-A-S-05, chłodzone powietrzem

Długość fali
nominalnie 1080 nm
Głowica tnąca
Au3Tech A50M, ręczne ogniskowanie
Sterowanie / oprogramowanie
Au3Tech MCC200 + NexCut X1
Sterowniki napędów
3 cyfrowe sterowniki krokowe Leadshine DM415S
Transmisja
modułowy napęd pasowy
Stół
Zębaty stół nożowy, wysuwana szuflada na odpady
Konstrukcja
rama ze stopu aluminium, zamknięta obudowa
Regulator gazu
SMC ITV1060-312L, elektropneumatyczny regulator proporcjonalny
Gazy robocze
tlen, azot lub przygotowane sprężone powietrze
Przylączy gazu
osobny port O ₂ i wspólny port N ₂ / powietrza
Zalecane ciśnienie gazu
O ₂ : 0,6-0,8 MPa; N ₂ / powietrze: 1,3-1,6 MPa
Dokładność pozycjonowania
deklarowana 0,05 mm/m

Powtarzalność pozycjonowania

deklarowana $\pm 0,05$ mm/m

Maksymalne przyspieszenie

0,3-0,5 G

Obsługiwane formaty

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Połączenie danych

USB / WLAN

Zasilanie

AC 220V $\pm 10\%$, 50/60 Hz, 1 faza

Moc całkowita urządzenia

około 4 kW

Wymiary maszyny

900 × 590 × 560 mm

Masa netto

około 70 kg

Wymiary opakowania

1030 × 730 × 740 mm

Masa brutto

około 117 kg

Środowisko pracy

zalecane 15-30°C, wilgotność 40-80%, bez kondensacji

Gwarancja

12 miesięcy

- ✓ Wycinarka laserowa FIBER ZX-3030FL 800W,
- ✓ Źródło laserowe JPT 800W chłodzone powietrzem,
- ✓ Głowica tnąca Au3Tech A50M,
- ✓ Zestaw soczewek ochronnych,
- ✓ Mosiężne dysze tnące,
- ✓ Uchwyty ceramiczne,
- ✓ Pilot sterujący z przewodem,
- ✓ Pamięć USB z oprogramowaniem i plikami maszyny,
- ✓ Antena WLAN,
- ✓ Zestaw kluczy imbusowych,
- ✓ Elastyczny przewód odciągowy z opaską,
- ✓ Przełącznik kluczykowy z kluczami,
- ✓ Zestaw próbek cięcia,
- ✓ Instrukcja obsługi w języku polskim.

Do uruchomienia stanowiska potrzebne są odpowiednie gazy robocze lub przygotowane sprężone powietrze oraz sprawna instalacja odciągowa. Chiller nie jest potrzebny - źródło lasera ma własne chłodzenie powietrzem.

Kupujesz maszynę od polskiego sprzedawcy, z dokumentem sprzedaży, gwarancją i dostępem do serwisu.

Pomożemy przy pierwszym uruchomieniu, ustawieniu podstawowych parametrów oraz codziennej obsłudze urządzenia.

Model ZX-3030FL jest objęty deklaracją zgodności CE wskazaną w dokumentacji producenta. Wycinarka powinna być obsługiwana przez wykwalifikowane osoby, z zachowaniem zasad bezpieczeństwa dla laserów dużej mocy.

Przed rozpoczęciem pracy pamiętaj o:

- ✓ prawidłowym uziemieniu urządzenia,
- ✓ zachowaniu wolnej przestrzeni przy otworach wentylacyjnych,
- ✓ stosowaniu czystego, suchego gazu i szczelnych przewodów,
- ✓ sprawnym odciągu dymu i pyłu metalowego,
- ✓ regularnym czyszczeniu filtrów, soczewki ochronnej, dyszy i stołu,
- ✓ sprawdzeniu działania wyłącznika awaryjnego.