Dane aktualne na dzień: 12-11-2026 18:06

Link do produktu: https://cncworld.pl/oczyszczarka-laserowa-pulsacyjna-fiber-200w-do-drewnametalu-p-862.html



Oczyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER 200W do drewna/metalu

Cena brutto	**48 999,00 zł**
Cena netto	**39 836,59 zł**
Cena poprzednia	~~**55 099,00 zł**~~
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**
Numer katalogowy	**10406XY**
Kod producenta	**CL-200HT**
Kod EAN	**5907052590631**

Opis produktu

Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-200 — 200 W, pole skanowania 130 × 130 mm

Pulsacyjne źródło JPT MOPA, ręczna głowica i chłodzenie powietrzem do dopasowania procesu do powierzchni.

Laser pulsacyjny MOPAJPT 200 W1064 nmPole 130 × 130 mmPolskie menuChłodzenie powietrzem

Laser do czyszczenia drewna i metalu — pulsacyjny CL-200

CL-200 wykorzystuje pulsacyjne źródło JPT MOPA 200 W i ręczną głowicę o polu skanowania 130 × 130 mm. To konfiguracja do doboru procesu usuwania wybranych zabrudzeń i powłok z powierzchni.

Na drewnie opis zastosowania dotyczy lekkich zabrudzeń i cienkich powłok na wysuszonym materiale bez żywicy. Gatunek, stan drewna i rodzaj warstwy uwzględnij w próbie — oceniaj nie tylko kolor, ale też strukturę i krawędzie detalu.

Przy metalu określ rodzaj rdzy, nalotu lub powłoki oraz oczekiwany stan powierzchni. Światłowód ma długość 5 m, a urządzenie wykorzystuje chłodzenie powietrzem.

Dobór do drewna i metalu — laser pulsacyjny czy ciągły?

Przygotuj rodzaj i stan materiału, opis usuwanej warstwy oraz oczekiwany wygląd powierzchni. Dopasowanie konfiguracji i nastaw zweryfikuj na reprezentatywnym detalu.

Ta oferta: pulsacyjny JPT MOPA 200 W

CL-200 ma źródło JPT YDFLP-CL-200-1-A, pole skanowania 130 × 130 mm i chłodzenie powietrzem. Dobór do drewna uwzględnia opisane ograniczenia materiału i powłoki.

Ciągłe CW 1500/3000 W to osobne konfiguracje

Oferty ciągłych laserów MAX 1500 W i 3000 W dotyczą czyszczenia metalowych detali. Tryb emisji różni się od pulsacyjnego MOPA; samych wartości mocy nie traktuj jako równoważnych procesów czyszczenia.

Porównaj ciągły MAX 1500 W do metalu

Poradnik: dobór lasera pulsacyjnego i ciągłego do materiału · Zobacz czyszczarki pulsacyjne FIBER

Czyszczenie materiałów laserem pulsacyjnym

Najważniejsze zalety

1

Moc do codziennych zleceń

W CL-200 pracuje źródło JPT YDFLP-CL-200-1-A o długości fali 1064 nm. Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

2

Swoboda pracy przy detalu

Soczewka F254 oraz regulowany skan pomagają dopasować obszar obróbki. Regulowany skan pozwala przechodzić od miejscowego oczyszczania do obróbki większych płaszczyzn. To przydatna swoboda w serwisie, renowacji i przygotowaniu powierzchni.

3

Prostsza organizacja stanowiska

CL-200 wykorzystuje chłodzenie powietrzem. To atrakcyjna cecha przy pracy nad różnymi detalami oraz przy planowaniu miejsca na laser i pozostałe wyposażenie.

4

Parametry pod ręką

Panel pozwala ustawiać parametry czyszczenia bezpośrednio przy urządzeniu. Możesz przechodzić między projektami i kontrolować ustawienia bez odchodzenia od stanowiska.

5

Kompaktowa forma, szerokie zastosowanie

Obudowa CL-200 ma wymiary 560 × 360 × 670 mm. Urządzenie sprawdza się jako własne stanowisko do usług, serwisu i przygotowania detali do dalszej obróbki.

Usuwanie zabrudzeń z różnych powierzchni

Otwórz film.

Oczyszczanie płaskiego metalu

Otwórz film.

Praca na metalowym pierścieniu

Otwórz film.

Czyszczenie ceglanej ściany

Pomysły na zastosowania

Serwis i naprawy

Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.

Przygotowanie powierzchni

Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.

Usługi laserowe

Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.

Źródło laserowe

Moc do codziennych zleceń

W CL-200 pracuje źródło JPT YDFLP-CL-200-1-A o długości fali 1064 nm. Jest to źródło pulsacyjne MOPA, z maksymalną energią pojedynczego impulsu 2 mJ. Źródło światłowodowe jest sercem maszyny i dostarcza energię potrzebną do obróbki. Dzięki regulacji parametrów jedno urządzenie może obsługiwać kolejne projekty w ramach swojego zakresu pracy.

Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

Ręczna głowica

Pole skanowania 130 × 130 mm i dostęp do detalu

Soczewka F254 oraz regulowany skan pomagają dopasować obszar obróbki. Węższy skan sprawdza się przy ograniczonej powierzchni, a szerszy ułatwia pokrywanie kolejnych pasów na płaskim elemencie. Ręczne prowadzenie głowicy daje wygodny dostęp do wybranego fragmentu powierzchni. Możesz pracować bezpośrednio przy elemencie, również wtedy, gdy jego kształt utrudnia umieszczenie na standardowym stole.

Regulowany skan pozwala przechodzić od miejscowego oczyszczania do obróbki większych płaszczyzn. To przydatna swoboda w serwisie, renowacji i przygotowaniu powierzchni.

Chłodzenie powietrzem

Układ bez obiegu wody

CL-200 wykorzystuje chłodzenie powietrzem. Chłodzenie powietrzem ogranicza wyposażenie stanowiska związane z obiegiem cieczy. Kompaktowa konfiguracja ułatwia ustawienie maszyny w warsztacie.

To atrakcyjna cecha przy pracy nad różnymi detalami oraz przy planowaniu miejsca na laser i pozostałe wyposażenie.

Parametry pod ręką

Dotykowy ekran TFT 7″ z polskim menu

Panel pozwala ustawiać parametry czyszczenia bezpośrednio przy urządzeniu. Polskie menu ułatwia wybór funkcji i kontrolę wartości. Panel skupia funkcje maszyny w jednym miejscu. Czytelny interfejs ułatwia wybór parametrów i wygodną obsługę kolejnych zleceń przy urządzeniu.

Możesz przechodzić między projektami i kontrolować ustawienia bez odchodzenia od stanowiska.

Kompaktowe stanowisko

Obudowa 560 × 360 × 670 mm i przewód 5 m

Obudowa CL-200 ma wymiary 560 × 360 × 670 mm. Koła ułatwiają przestawianie po odpowiednim podłożu w obrębie przygotowanego stanowiska. Kompaktowa obudowa pozwala wygodnie włączyć laser do wyposażenia warsztatu. Ręczna głowica zapewnia swobodę dostępu do miejsca czyszczenia.

Urządzenie sprawdza się jako własne stanowisko do usług, serwisu i przygotowania detali do dalszej obróbki.

Powierzchnie i rodzaje zabrudzeń

Metale

- Stal i stal nierdzewna: rdza, naloty oksydacyjne oraz wybrane farby i powłoki.
- Aluminium, mosiądz, miedź i żelazo: zabrudzenia powierzchniowe, oleje oraz pozostałości organiczne.

Drewno

- Wysuszone drewno pozbawione żywicy, w tym dąb, buk, olcha, sosna i świerk.
- Lekkie zabrudzenia oraz lekkie, cienkie powłoki.

Kamień i materiały mineralne

- Marmur, granit i piaskowiec: wybrane zabrudzenia organiczne i ślady farby w sprayu.
- Beton, cegła i ceramika: czyszczenie powierzchni.

Wybrane tworzywa

- ABS, PC, PE i PP: wybrane pozostałości oleju, silikonu lub inne zabrudzenia powierzchniowe.

Na drewnie laser pulsacyjny służy do lekkich zabrudzeń i cienkich powłok na wysuszonym materiale bez żywicy.

Przykłady realizacji

Oprogramowanie i sterowanie

Ustawienia procesu na panelu dotykowym

Panel zapewnia dostęp do ustawień procesu bezpośrednio przy urządzeniu. Regulacja parametrów i ręczne prowadzenie głowicy dają kontrolę nad miejscem obróbki.

Możesz realizować kolejne zlecenia czyszczenia na własnym stanowisku, od miejscowych zabrudzeń po większe powierzchnie.

Co zyskujesz w codziennej pracy

Rozwiń usługi o czyszczenie laserowe

- **Serwis i naprawy** — Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.
- **Przygotowanie powierzchni** — Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.
- **Usługi laserowe** — Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń czyszczenia na własnym stanowisku.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania usług o kolejne rodzaje detali.

Otwórz film.

Powierzchnia drewnianej ramy

Jeszcze więcej możliwości

Otwórz film.

Czyszczenie płaskiego drewna

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Moc lasera	200 W
Model	CL-200
Źródło laserowe	JPT YDFLP-CL-200-1-A
Technologia	Pulsacyjna MOPA
Długość fali	1064 nm
Interfejs optyczny	QCS
Maksymalna energia impulsu	2 mJ
Częstotliwość impulsów	1–3000 kHz
Czas trwania impulsu	13–500 ns
Jakość wiązki	M^2
Średnica wiązki	6 ± 1 mm
Długość światłowodu	5 m
Pole skanowania	130 × 130 mm
Długość i szerokość linii skanowania	5–130 mm
Szerokość czyszczenia	0–130 mm
Soczewka	F254
Prędkość skanowania	0–30 000 mm/s
Masa głowicy	Około 1 kg
Chłodzenie	Powietrzem
Panel	Dotykowy TFT 7″, polskie menu
Zasilanie	AC 220 V, 50/60 Hz
Temperatura pracy	15–35°C
Wilgotność	

Parametr	Wartość
Wymiary (dł. × szer. × wys.)	560 × 360 × 670 mm

Wyposażenie zestawu CL-200

- Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-200 200 W z ręczną głowicą
- Okulary ochronne
- Instrukcja obsługi

Pytania przed zakupem

Jak dobrać laser do czyszczenia drewna?

Określ gatunek i stan drewna, rodzaj zabrudzenia lub powłoki oraz oczekiwany wygląd powierzchni. W tej ofercie opisano lekkie zabrudzenia i cienkie powłoki na wysuszonym drewnie bez żywicy. Przydatność procesu potwierdź próbą na reprezentatywnym detalu.

Gdzie sprawdzić cenę lasera do czyszczenia drewna w tej konfiguracji?

Aktualna cena brutto i netto znajduje się nad opisem. Porównując oferty, sprawdź źródło JPT MOPA 200 W, pole skanowania, chłodzenie i elementy wymienione w sekcji „Wyposażenie zestawu CL-200”.

Czy laser pulsacyjny gwarantuje brak zmian na każdym drewnie?

Efekt zależy od materiału, usuwanej warstwy i nastaw. W próbie oceń kolor, strukturę oraz krawędzie powierzchni. Sam tryb pulsacyjny i moc 200 W nie potwierdzają jednakowego wyniku na każdym drewnie ani nie wyznaczają stałej wydajności czyszczenia.

Jaką moc ma laser?

200 W.

Jakie źródło i technologię zastosowano?

JPT YDFLP-CL-200-1-A, pulsacyjna MOPA.

Jaką długość ma światłowód?

5 m.

Jak rozwiązano chłodzenie?

Powietrzem.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-200 200 W z ręczną głowicą; Okulary ochronne; Instrukcja obsługi.

Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.