Dane aktualne na dzień: 26-11-2026 21:13

Link do produktu: https://cncworld.pl/oczyszczarka-laserowa-pulsacyjna-fiber-500w-do-drewnametalu-p-867.html



# Oczyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER 500W do drewna/metalu

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **99 900,00 zł** |
| Cena netto | **81 219,51 zł** |
| Cena poprzednia | ~~**121 999,00 zł**~~ |
| Dostępność | **Dostępny** |
| Czas wysyłki | **24 godziny** |
| Numer katalogowy | **10408XY** |
| Kod producenta | **CL-500HT** |
| Kod EAN | **5907052590853** |

## Opis produktu

## Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-500 — 500 W, pole skanowania 200 × 200 mm

Źródło JPT MOPA, głowica ręczna i zintegrowane chłodzenie wodne do kontrolowanego usuwania powłok i zabrudzeń.

Laser pulsacyjny MOPAJPT 500 W1064 nmPole 200 × 200 mmPolskie menuChiller S&A w obudowie

### Rozwiń usługi o czyszczenie laserowe

Usuwaj rdzę, naloty i wybrane powłoki wiązką lasera. Ręczna głowica daje dostęp do miejsca obróbki, a regulacja parametrów pozwala obsługiwać różne zlecenia w ramach możliwości urządzenia.

CL-500 to pulsacyjna czyszczarka FIBER o mocy 500 W przeznaczona do usuwania rdzy, wybranych powłok oraz zabrudzeń z powierzchni. To rozwiązanie dla zakładów produkcyjnych, serwisów i pracowni renowacji, które chcą przygotowywać powierzchnie do kolejnych etapów pracy bez używania ścierniwa. Pole skanowania wynosi 200 × 200 mm. Operator dobiera szerokość skanowania do detalu i prowadzi głowicę po kolejnych fragmentach powierzchni. Światłowód o długości 10 m ułatwia ustawienie urządzenia obok większego elementu, natomiast panel dotykowy z polskim menu pozwala zmieniać parametry procesu przy maszynie.

To własne stanowisko do przygotowania powierzchni przed naprawą, dalszą obróbką i nałożeniem nowej powłoki. Sprawdza się w serwisie, utrzymaniu ruchu i usługach czyszczenia.

## Czyszczenie materiałów laserem pulsacyjnym

## Najważniejsze zalety

1

### Moc do codziennych zleceń

W CL-500 pracuje źródło JPT YDFLP-CL-500-5-A o długości fali 1064 nm. Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

2

### Swoboda pracy przy detalu

Soczewka F500 oraz regulowany skan pomagają dopasować obszar obróbki. Regulowany skan pozwala przechodzić od miejscowego oczyszczania do obróbki większych płaszczyzn. To przydatna swoboda w serwisie, renowacji i przygotowaniu powierzchni.

3

### Chłodzenie w komplecie z maszyną

Zintegrowany układ chłodzenia wodnego to istotny element CL-500. Mniej osobnych zespołów przy stanowisku oznacza wygodniejszą organizację przestrzeni wokół maszyny i detalu.

4

### Parametry pod ręką

Panel pozwala ustawiać parametry czyszczenia bezpośrednio przy urządzeniu. Możesz przechodzić między projektami i kontrolować ustawienia bez odchodzenia od stanowiska.

5

### Zasięg pracy wokół detalu

Urządzenie ma wymiary 960 × 600 × 910 mm i masę 130 kg. To wygoda przy częściach maszyn, konstrukcjach i elementach, które łatwiej obrabiać na miejscu niż przenosić na stół.

## Usuwanie zabrudzeń z różnych powierzchni

Otwórz film.

### Oczyszczanie płaskiego metalu

Otwórz film.

### Praca na metalowym pierścieniu

Otwórz film.

### Czyszczenie ceglanej ściany

## Pomysły na zastosowania

### Serwis i naprawy

Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.

### Przygotowanie powierzchni

Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.

### Usługi laserowe

Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.

## Źródło laserowe

### Moc do codziennych zleceń

W CL-500 pracuje źródło JPT YDFLP-CL-500-5-A o długości fali 1064 nm. Jest to źródło pulsacyjne MOPA, z maksymalną energią pojedynczego impulsu 5 mJ. Źródło światłowodowe jest sercem maszyny i dostarcza energię potrzebną do obróbki. Dzięki regulacji parametrów jedno urządzenie może obsługiwać kolejne projekty w ramach swojego zakresu pracy.

Zyskujesz własne stanowisko laserowe do realizacji zleceń od pojedynczego detalu po serie elementów. Projekt i parametry procesu pozostają pod Twoją kontrolą.

## Ręczna głowica

### Pole skanowania 200 × 200 mm i dostęp do detalu

Soczewka F500 oraz regulowany skan pomagają dopasować obszar obróbki. Węższy skan sprawdza się przy ograniczonej powierzchni, a szerszy ułatwia pokrywanie kolejnych pasów na płaskim elemencie. Ręczne prowadzenie głowicy daje wygodny dostęp do wybranego fragmentu powierzchni. Możesz pracować bezpośrednio przy elemencie, również wtedy, gdy jego kształt utrudnia umieszczenie na standardowym stole.

Regulowany skan pozwala przechodzić od miejscowego oczyszczania do obróbki większych płaszczyzn. To przydatna swoboda w serwisie, renowacji i przygotowaniu powierzchni.

## Chłodzenie wodne

### Chiller S&A RMFL-1500 w obudowie

Zintegrowany układ chłodzenia wodnego to istotny element CL-500. Chiller S&A RMFL-1500 ma pojemność 16 l i pracuje razem ze źródłem laserowym. Wodny układ chłodzenia wspiera stabilne warunki termiczne źródła laserowego. Zintegrowana konstrukcja skupia laser i chłodzenie w jednym urządzeniu.

Mniej osobnych zespołów przy stanowisku oznacza wygodniejszą organizację przestrzeni wokół maszyny i detalu.

## Parametry pod ręką

### Dotykowy ekran TFT 7″ z polskim menu

Panel pozwala ustawiać parametry czyszczenia bezpośrednio przy urządzeniu. Polskie menu ułatwia wybór funkcji i kontrolę wartości. Panel skupia funkcje maszyny w jednym miejscu. Czytelny interfejs ułatwia wybór parametrów i wygodną obsługę kolejnych zleceń przy urządzeniu.

Możesz przechodzić między projektami i kontrolować ustawienia bez odchodzenia od stanowiska.

## Zasięg pracy wokół detalu

### Obudowa na kołach i 10 m światłowodu

Urządzenie ma wymiary 960 × 600 × 910 mm i masę 130 kg. Koła ułatwiają przestawianie po odpowiednim podłożu w obrębie stanowiska. Długość światłowodu daje głowicy zasięg potrzebny przy większych elementach. Obudowa pozostaje obok stanowiska, a operator pracuje bezpośrednio przy powierzchni.

To wygoda przy częściach maszyn, konstrukcjach i elementach, które łatwiej obrabiać na miejscu niż przenosić na stół.

## Powierzchnie i rodzaje zabrudzeń

### Metale

- Stal i stal nierdzewna: rdza, naloty oksydacyjne oraz wybrane farby i powłoki.
- Aluminium, mosiądz, miedź i żelazo: zabrudzenia powierzchniowe, oleje oraz pozostałości organiczne.

### Drewno

- Wysuszone drewno pozbawione żywicy, w tym dąb, buk, olcha, sosna i świerk.
- Lekkie zabrudzenia oraz lekkie, cienkie powłoki.

### Kamień i materiały mineralne

- Marmur, granit i piaskowiec: wybrane zabrudzenia organiczne i ślady farby w sprayu.
- Beton, cegła i ceramika: czyszczenie powierzchni.

### Wybrane tworzywa

- ABS, PC, PE i PP: wybrane pozostałości oleju, silikonu lub inne zabrudzenia powierzchniowe.

Na drewnie laser pulsacyjny służy do lekkich zabrudzeń i cienkich powłok na wysuszonym materiale bez żywicy.

## Przykłady realizacji

## Oprogramowanie i sterowanie

### Ustawienia procesu na panelu dotykowym

Panel zapewnia dostęp do ustawień procesu bezpośrednio przy urządzeniu. Regulacja parametrów i ręczne prowadzenie głowicy dają kontrolę nad miejscem obróbki.

Możesz realizować kolejne zlecenia czyszczenia na własnym stanowisku, od miejscowych zabrudzeń po większe powierzchnie.

## Co zyskujesz w codziennej pracy

### Rozwiń usługi o czyszczenie laserowe

- **Serwis i naprawy** — Oczyszczanie metalowych części i powierzchni przed dalszą pracą.
- **Przygotowanie powierzchni** — Usuwanie nalotów, rdzy i wybranych powłok z detali.
- **Usługi laserowe** — Realizacja zróżnicowanych zleceń czyszczenia we własnym warsztacie.
- **Własne projekty** — Swoboda realizacji zleceń czyszczenia na własnym stanowisku.
- **Kolejne zamówienia** — Możliwość rozwijania usług o kolejne rodzaje detali.

Otwórz film.

### Powierzchnia drewnianej ramy

## Jeszcze więcej możliwości

Otwórz film.

### Czyszczenie płaskiego drewna

## Dane techniczne

| Parametr | Wartość |
|---|---|
| Moc lasera | 500 W |
| Model | CL-500 |
| Źródło laserowe | JPT YDFLP-CL-500-5-A |
| Technologia | Pulsacyjna MOPA |
| Długość fali | 1064 nm |
| Interfejs optyczny | QCS |
| Maksymalna energia impulsu | 5 mJ |
| Częstotliwość impulsów | 1–3000 kHz |
| Czas trwania impulsu | 13–500 ns |
| Jakość wiązki | M² |
| Średnica wiązki | 7 ± 1 mm |
| Długość światłowodu | 10 m |
| Pole skanowania | 200 × 200 mm |
| Długość i szerokość linii skanowania | 5–200 mm |
| Szerokość czyszczenia | 0–200 mm |
| Soczewka | F500 |
| Prędkość skanowania | 0–30 000 mm/s |
| Masa głowicy | Około 1 kg |
| Chłodzenie | Wodne, S&A RMFL-1500 |
| Pojemność chillera | 16 l |
| Panel | Dotykowy TFT 7″, polskie menu |
| Zasilanie | AC 220 V, 50 Hz |
| Temperatura pracy | 15–35°C |
| Wilgotność | |
| Wymiary (dł. × szer. × wys.) | 960 × 600 × 910 mm |
| Masa urządzenia | 130 kg |

## Wyposażenie zestawu CL-500

- Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-500 500 W z głowicą ręczną
- Zintegrowany chiller S&A RMFL-1500
- Okulary ochronne
- Instrukcja obsługi

## Pytania przed zakupem

Jaką moc ma laser?

500 W.

Jakie źródło zastosowano?

JPT YDFLP-CL-500-5-A.

Jaki zasięg ma głowica?

10 m.

Jak rozwiązano chłodzenie?

Wodne, S&A RMFL-1500.

Co otrzymuję razem z maszyną?

Czyszczarka laserowa pulsacyjna FIBER CL-500 500 W z głowicą ręczną; Zintegrowany chiller S&A RMFL-1500; Okulary ochronne; Instrukcja obsługi.

## Wybierz rozwiązanie dla swojej pracowni

Rozwiń możliwości swojej pracowni z CNCWorld. Polski sprzedawca, kontakt przy doborze urządzenia oraz dostęp do serwisu i wsparcia pomagają wybrać konfigurację do Twoich projektów. Skontaktuj się z nami i porozmawiaj o maszynie dla Twojej firmy.