

Dane aktualne na dzień: 24-10-2026 16:24

Link do produktu: <https://cncworld.pl/przenosna-lutownica-spawarka-punktowa-zgrzewarka-punktowa-glitter-801h-aluminiumnikiel-p-1020.html>



Przenośna Lutownica Spawarka Punktowa Zgrzewarka punktowa GLITTER 801H aluminium/nikiel

Cena brutto	1 599,00 zł
Cena netto	1 300,00 zł
Dostępność	Dostępny
Czas wysyłki	24 godziny
Numer katalogowy	10565
Kod producenta	801H
Kod EAN	5907052595254

Opis produktu

3500 A prądu impulsowego 21 kW moc szczytowa 99 poziomów energii Al → Ni / Ni → Ni



Najnowszej generacji model przenośnej zgrzewarki punktowej, przeznaczony zarówno do prac profesjonalnych, jak i hobbystycznych w warsztacie.

Jej głównym zastosowaniem jest precyzyjne **zgrzewanie aluminium i niklu w bateriach i akumulatorach litowo-żelazowych (LiFePO4) oraz nikiel-nikiel / stal-stal w akumulatorach litowo-jonowych (Li-Ion).**

Dzięki wielu funkcjonalnym rozwiązaniom projektowym jest to Twój asystent spawalniczy ..

WIELOFUNKCYJNY
PROJEKT

Poznaj produkt i używaj go sprawniej

21KW Wysoka moc

Potężne wyjście impulsowe, wartość szczytowa do 21KW



1

99

1~99-stopniowa regulacja energii

Możliwość odpowiedniego dostosowania do materiału spawanego elementu

Aluminium

Nikiel

Stal
nierdzewna

Grubość zgrzewania niklu z niklem: 0,3 mm

Grubość zgrzewania punktowego stali nierdzewnej: 0,50 mm

Grubość zgrzewania punktowego aluminium z niklem: 0,20 mm

MT/AT

Tryb pedału nożnego / Tryb wyzwalania ramieniem wahliwym w dół



Zgrzewanie punktowe z opóźnieniem po docięnięciu wstępnym
100, 200...~500 milisekund, 5 biegów



Maks. 3500A chwilowa energia wyjściowa

Zaawansowana technologia i układ zasilania

Wysokowydajne superkondensatory klasy przemysłowej o ogromnej pojemności i niskiej rezystancji wewnętrznej pozwalają na wygenerowanie skupionych impulsów energii o mocy szczytowej aż do 21 kW.

Technologia rozładowania oparta na falowniku wysokiej częstotliwości całkowicie eliminuje zakłócenia w sieci zasilającej AC, zapobiegając przeciążeniom i wyzwaniu bezpieczników sieciowych.

Opatentowany system zarządzania energią oraz niskostratne, metalowe szyny zbiorcze (szyny główne) maksymalizują wyjściowy, gwałtowny wyrzut energii każdego impulsu.

Mikroprocesorowa technologia formowania impulsu skupiającego energię gwarantuje powstanie pewnego, trwałego i powtarzalnego jądra zgrzewu w ułamku milisekund.

Możliwości zgrzewania i charakterystyka spoiny

Maksymalny impulsowy prąd zgrzewania osiąga wartość do 3500 A, co umożliwia stabilne łączenie niklu z niklem o grubości do 0,4 mm oraz aluminium z niklem do 0,2 mm.

Specjalny tryb pracy „aluminium → nikiel” został zaprojektowany z myślą o bezpośrednim zgrzewaniu aluminiowych wyprowadzeń ogniw litowo-żelazowych z blazkami z czystego niklu.

Wysokoenergetyczny, skupiony impuls zgrzewalniczy pozwala uzyskać punktowe, estetyczne spoiny o głębokim wtopieniu – bez efektu czernienia punktów styku, bez nagrzewania łączonych komponentów i bez ryzyka termicznego uszkodzenia ogniwa.

Profesjonalne pióra zgrzewalnicze o zróżnicowanej charakterystyce i funkcjach pozwalają na swobodną pracę z elementami o skrajnych grubościach – od komponentów ultracienkich po bardzo grube detale.

Przełomowe Wysokoenergetyczne zgrzewanie dwuimpulsowe

PRZEŁOMOWA
TECHNOLOGIA

Podczas zgrzewania uwalniane są dwa impulsy w celu oczyszczenia warstwy tlenków, redukcji odprysków iskier i skutecznej poprawy niezawodności zgrzewania.



Opatentowana technologia Automatyczne zgrzewanie impulsowe

Naciśnij, aby wyzwolić zgrzewanie, nie wymaga przełącznika nożnego

Urządzenie wyzwalające przez naciśnięcie

Wbudowana sprężyna, pasywne wyzwalać zgrzewania

Technologia zapobiegająca przywieraniu igły

Igła zgrzewalnicza obraca się, a końcówka igły odrywa się od miejsca przywierania



Sterowanie, kontrola i ergonomia pracy

Inteligentne oprogramowanie układowe w połączeniu z wielofunkcyjnym ekranem parametrów sprawia, że zarządzanie procesem zgrzewania oraz monitorowanie ustawień jest niezwykle przejrzyste i intuicyjne.

Unikalna funkcja monitorowania prądu zgrzewania w czasie rzeczywistym pozwala kontrolować każdy impuls, co skutecznie zapobiega powstawaniu wadliwych, pozornych zgrzewów (tzw. zimnych zgrzewów).

Podwójny tryb wyzwalać zgrzewania punktowego gwarantuje precyzyjną, szybką i wydajną pracę, bez trudu dopasowując się do specyfiki i geometrii różnych komponentów.

Możliwość pracy z dwoma typami narzędzi zgrzewalniczych zapewnia wyjątkową elastyczność i szeroki wachlarz zastosowań

podczas pakietowania baterii oraz łączenia elementów metalowych.

Bezpieczeństwo i konstrukcja mechaniczna

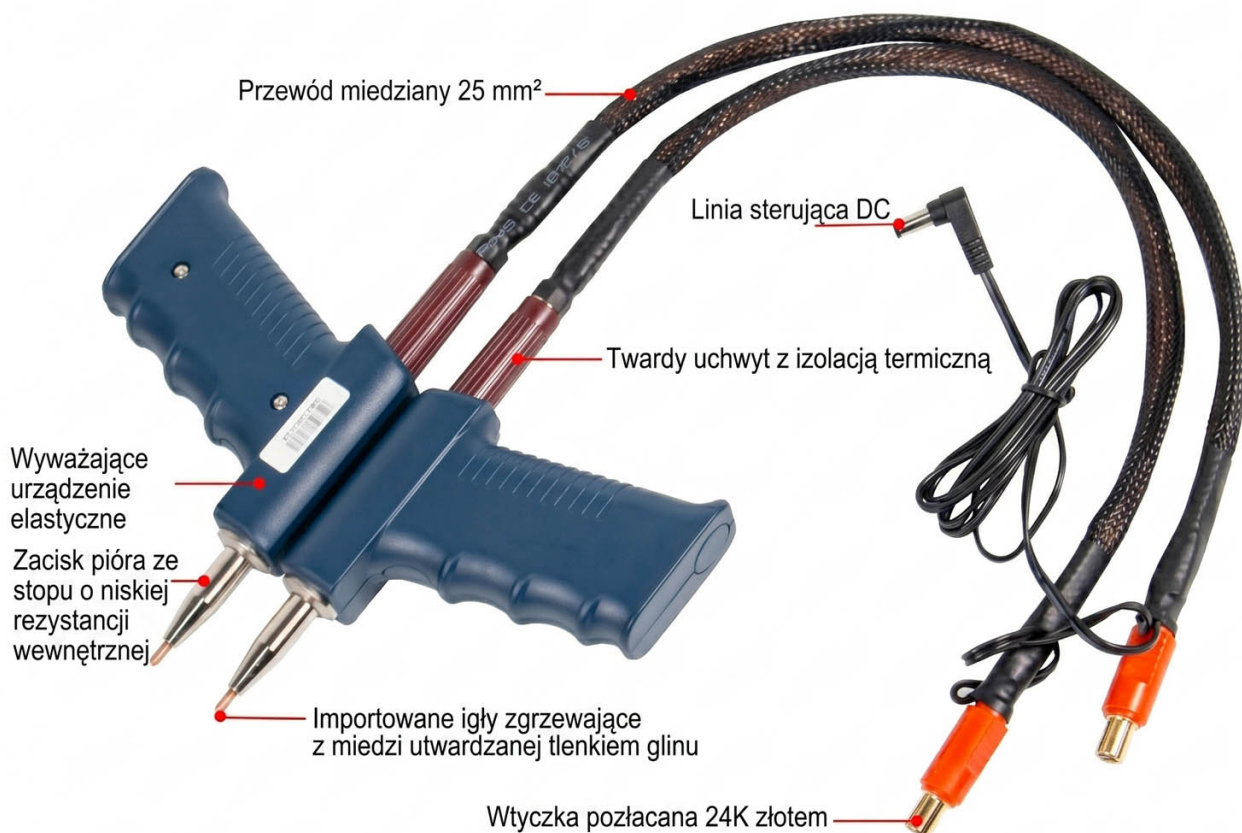
Wbudowany moduł bezpiecznego samorozładowania umożliwia całkowite zredukowanie energii zgromadzonej w kondensatorach do zera, co jest kluczowe na czas bezpiecznego transportu lub długotrwałego przechowywania urządzenia.

Doskonała ergonomia konstrukcji połączona z wielofunkcyjnym zestawem akcesoriów sprawia, że jedno urządzenie realizuje wiele zadań (wielozadaniowość), pozwalając jednocześnie ograniczyć gabaryty i koszty logistyczne.

Niskostratna, wysokowydajna architektura elektroniczna oraz przemysłowy proces produkcji gwarantują, że maszyna nie nagrzewa się i zachowuje stabilność termiczną nawet podczas ciągłej, długotrwałej pracy.

Analiza produktu. Dążenie do doskonałości

Technologia ultra-niskiej rezystancji wewnętrznej pióra zgrzewającego, która dąży do doskonałości. Rezystancja wewnętrzna całego pióra jest mniejsza niż $0,46\text{m}\Omega$, co przewyższa parametry 25mm^2 nieprofesjonalnych piór zgrzewających na rynku.



Opóźnione wyładowanie Poprawa jakości zgrzewania

Dostosuj zgodnie z własnymi nawykami zgrzewania i czuciem zgrzewania punktowego.



Urządzenie cechuje się potężnym **prądem impulsowym o natężeniu 3500 A**. Wykorzystuje milisekundową technologię ogniskowania energii i jest maszyną posiadającą certyfikat bezpieczeństwa. Jest to precyzyjna zgrzewarka z magazynowaniem energii w kondensatorze, dedykowana do łączenia aluminium z niklem w akumulatorach litowo-żelazowych.

Panel sterujący posiada wyświetlacz parametrów oraz przyciski sterujące: **UP** (Góra), **DISCH DELAY** (Opóźnienie rozładowania), **DOWN** (Dół) oraz **PWR/SET** (Zasilanie/Ustawienia), a także gniazda wyjściowe **Pulse Output**.

OLITER®

Zgrzewanie aluminium do niklu do akumulatorów litowo-żelazowych

3500A

Potężny prąd impulsowy

Technologia ogniskowania energii w milisekundach,
zgrzewarka z certyfikatem bezpieczeństwa.

Precyzyjna zgrzewarka
pojemnościowa z magazynem energii.

5.6 KA
DCV
LO MI SS SW
25t mS
MT
AT

GÓRA OPOŹNIENIE
ROZŁAD DÓŁ

ZASILANIE/USTAW.

801H
OLITER

Wyjście impulsowe.

Dzięki wielu funkcjonalnym rozwiązaniom projektowym jest to Twój asystent spawalniczy

WIELOFUNKCYJNY
PROJEKT

Poznaj produkt i używaj go sprawniej

21KW Wysoka moc

Potężne wyjście impulsowe, wartość szczytowa do 21KW



1

99

1~99-stopniowa regulacja energii

Możliwość odpowiedniego dostosowania do materiału spawanego elementu

Aluminium

Nikiel

Stal
nierdzewna

Grubość zgrzewania niklu z niklem: 0,3 mm

Grubość zgrzewania punktowego stali nierdzewnej: 0,50 mm

Grubość zgrzewania punktowego aluminium z niklem: 0,20 mm

MT/AT

Tryb pedału nożnego / Tryb wyzwalania ramieniem wahliwym w dół



Zgrzewanie punktowe z opóźnieniem po docięnięciu wstępnym
100, 200...~500 milisekund, 5 biegów

Maks. 3500A chwilowa energia wyjściowa



Dzięki przemysłowej konstrukcji urządzenie to stanowi doskonałego asystenta zgrzewania. Charakteryzuje się wysoką mocą szczytową impulsu wyjściowego sięgającą **21 kW**.

Posiada **99-stopniową regulację energii** (biegi 1-99), co pozwala na odpowiednie dostosowanie parametrów do materiału zgrzewanych elementów.

Urządzenie umożliwia zgrzewanie punktowe materiałów o następujących grubościach: **niklu z niklem do 0,3 mm, stali nierdzewnej do 0,50 mm oraz aluminium z niklem do 0,20 mm**.

Oferuje dwa tryby wyzwalania (MT/AT): **tryb pedału nożnego oraz tryb wyzwalania przez docięnięcie głowicy**.

Dostępna jest również funkcja zgrzewania punktowego z opóźnieniem wstępnym docięnięcia, **regulowana w 5 biegach w**

zakresie od 100 do 500 milisekund. Maksymalna chwilowa moc wyjściowa energii wynosi **3500 A**.

Zgrzewarka punktowa 801H znajduje szerokie zastosowanie w wielu branżach:

w pojazdach elektrycznych (np. wózkach widłowych czy samochodach),

w elektronice użytkowej, takiej jak laptopy i telefony,

w inteligentnych produktach, takich jak drony i roboty,

w dużych i małych systemach magazynowania energii, np. farmach fotowoltaicznych czy pakietach baterii,

w elektronarzędziach,

w narzędziach ogrodniczych oraz dwu- i trójkołowych pojazdach elektrycznych.



Podwójny tryb

Kondensatorowy magazyn energii
Precyzyjna zgrzewarka

Z łatwością radzi sobie z różnymi scenariuszami

Wyposażony w monitorowanie i wyświetlanie prądu w czasie rzeczywistym do impulsowego zgrzewania punkowego punkowego

Tryb
Aluminium-Nikiel

[Naciśnij, aby rozpocząć]



Urządzenie posiada **podwójny tryb pracy (Dual Mode)**, który pozwala łatwo radzić sobie z różnymi scenariuszami zgrzewania. Jest również wyposażone w system monitorowania oraz wyświetlania prądu w czasie rzeczywistym podczas zgrzewania punkowego impulsowego.

Tryb domyślny (Default Mode)

Służy do zgrzewania blach niklowych i stalowych elektrodami nikłowymi. Parametry pracy: napięcie 5,6 V, moc szczytowa 19,6 kW, prąd 3500 A. Odpowiedni do zgrzewania elektrod metalowych na bazie niklu w akumulatorach litowo-jonowych z czystym niklem i blachami niklowanymi. Pozwala na zgrzewanie czystego niklu o grubości 0,3 mm, niklowanego niklu 0,4 mm oraz stali nierdzewnej 0,5 mm.

Aluminium to Nickel Mode

Służy do zgrzewania blach niklowych elektrodami aluminiowymi. Parametry pracy: napięcie 6 V, moc szczytowa 21 kW, prąd 3500 A. Dedykowany do zgrzewania aluminiowych końcówek biegunów z płytami z czystego niklu w akumulatorach LiFePO4. Funkcja ta pozwala pożegnać się z drogimi kompozytowymi blachami aluminiowo-niklowymi, upraszczając proces budowy pakietów baterii opartych na dużych, pryzmatycznych ogniwach LiFePO4.

Zgrzewarka 801H oferuje wysoką wydajność zgrzewania dla różnych materiałów, w tym **stali nierdzewnej o grubości 0,50 mm, niklowanego niklu 0,40 mm oraz czystego niklu 0,30 mm**. Zastosowany proces zgrzewania punktowego charakteryzuje się brakiem wydzielania ciepła (Spot welding process – no heat!), co zapobiega czernieniu punktów zgrzewu. Same punkty zgrzewu są drobne, jednolite, nieczerniejące i mocne.

Zgrzewarka jest idealna do akumulatorów litowo-jonowych, umożliwiając zgrzewanie metalowych elektrod niklowych z czystym niklem i blachami niklowanymi, jak pokazano na przykładzie pakietu dużych cylindrycznych ogniw z zastosowaniem ręcznego pióra zgrzewalniczego SUNKKO.

Tryb domyślny

[Zgrzewanie elektrody niklowej z blachą niklową]

[Napięcie: 5,6 V, moc szczytowa: 19,6 kW, prąd: 3500 A]



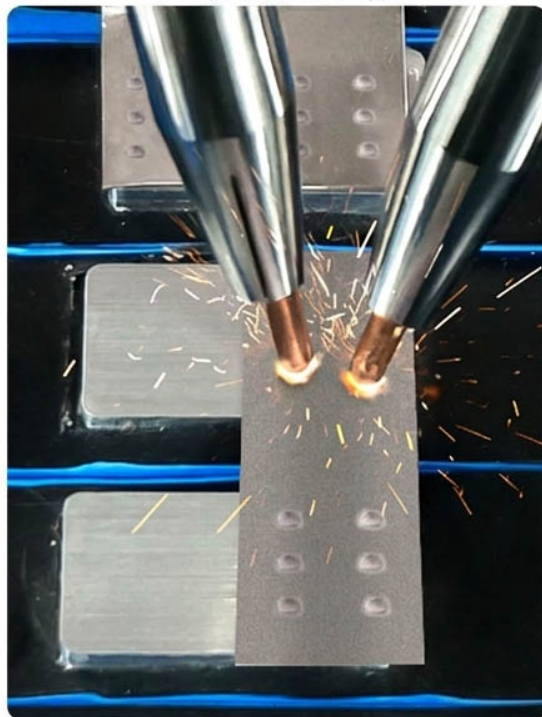
[Odpowiedni do zgrzewania metalowych elektrod na bazie niklu akumulatorów litowo-jonowych z czystym niklem i blachami niklowanymi]

Możliwość zgrzewania: 0,3 mm czystego niklu, 0,4 mm niklowanego, 0,5 mm stali nierdzewnej.

Tryb aluminium do niklu

[Zgrzewanie elektrody aluminiowej z blachą niklową]

[Napięcie: 6 V, moc szczytowa: 21 kW, prąd: 3500 A]



[Odpowiedni do zgrzewania końcówek aluminiowych i płyt czystego niklu akumulatorów LiFePO4]

[0,2 mm czystego niklu jest bezpośrednio zgrzewane z aluminiową końcówką LiFePO4]

Narzędzie zgrzewalnicze ze stałym dociskiem ramienia wahliwego

Wygodne i szybkie, oszczędza czas i energię

Zgrzewanie seryjne punktowe, podwójna wydajność



W zestawie znajduje się również stałe narzędzie zgrzewalnicze z dociskiem ramienia wahliwego, które jest wygodne w użytkowaniu i znacznie skraca czas pracy przy seryjnym zgrzewaniu.

Konstrukcja głowicy narzędzia posiada **regulowaną wysokość**, co pozwala łatwo dopasować elementy.

Dodatkowo regulowana jest wysokość samej igły zgrzewalniczej, co umożliwia dostosowanie jej do wysokości konkretnej baterii, jak pokazano na przykładzie pakietu dużych, niebieskich pryzmatycznych ogniw.

Szczegóły produktu Gwarancja jakości

SZCZEGÓŁY
PRODUKTU

Zarządzanie uczciwością, autentyczne materiały.



Model produktu	801H	Moc szczytowa	21KW(maks.)
Prąd szczytowy	3500A (maks.)	Czas opóźnienia wstępnej kompresji	100/200/300/400/500ms
Napięcie ładowania	5.6~6V	Zakres grubości zgrzewania punktowego	0,05mm–0,5mm (Grubość zgrzewania punktowego aluminium-nikiel 0,2mm)
Szczytowa energia zgrzewania	420J (maks.)	Czas impulsu	0~20ms (100 poziomów)

Zestaw zawiera:

- ✓ Zgrzewarka Sunko 801H
- ✓ Pedał do manualnego wyzwalania impulsu
- ✓ Zasilacz
- ✓ Pióro spawalnicze
- ✓ Ramię wahadłowe do zgrzewania
- ✓ Podstawka do zgrzewania

- ✓ Groty (4 szt.) do ramienia wahadłowego
- ✓ Wkłady do pióra spawalniczego
- ✓ Płytki kompozytowe nikiel-aluminium
- ✓ Płytki niklowe

